

室外排水设施养护消耗量 (试行)

深 圳 市 水 务 局

二〇二五年十二月

前 言

本文件根据深圳市室外排水设施养护工作实际情况编制，编制时参考了国内其他省市有关标准，并广泛征求了相关单位意见建议。

本文件由总则、章和附录组成，其中总则由总说明、工程量计算规则总则组成；共分三章，分别为第一章管渠设施，第二章泵站设施，第三章污水处理厂设施；各章由说明、工程量计算规则、子目构成表组成，按章、节、子目顺序排列。

本消耗量主编单位：深圳市水务局

本消耗量参编单位：深圳市鼎兴工程造价咨询有限公司

本消耗量主要起草人员：卜 伟 徐展涛 张 明 武君益 邓佩文 王兴文
杨振宇 张叮叮 张旭航 陈思萍 陈杨雪 刘柏纯
袁 勇 曾 斌 刘 燊 童立里 张艳华 王兴辉
肖彩虹 周郁科 王 倩 杨 越 蔡嘉欣 龚成堂
龚 甜

目 次

0 总则.....	1
0.1 总说明.....	1
0.2 工程量计算规则总则.....	5
1 管渠设施.....	6
1.1 说明.....	6
1.2 工程量计算规则.....	9
1.3 子目构成表.....	11
1.3.1 市政管渠和附属构筑物.....	11
1 疏通.....	11
2 井盖维护.....	14
3 排放口维护.....	18
4 明沟明渠维护.....	20
5 排水防涝.....	25
6 管渠局部缺陷恢复.....	29
(1) 管道点位修复.....	29
(2) 局部管道非开挖修复.....	38
(3) 管外周边土体变形塌陷加固.....	46
(4) 检查井局部缺陷恢复.....	47
(5) 管井连接处局部缺陷恢复.....	48
(6) 局部改管抢修.....	53
7 巡查.....	57
(1) 常规定期检查.....	57
(2) 结构定期检查.....	59
(3) 其他巡检.....	61
8 下井作业.....	62
9 隔离施工临时围挡.....	66
10 管网监测.....	72
1.3.2 小区管渠和附属构筑物.....	84
1 管道疏通.....	84
2 检查井疏通.....	117
3 清雨水口.....	118
4 管井溯源查勘.....	119
5 检测.....	120
6 排水设施标识.....	124
(1) 检查井盖标识.....	124
(2) 雨水口标识.....	125
(3) 化粪池标识.....	126

(4) 公告牌安装.....	127
(5) 立管标识.....	128
2 泵站设施.....	129
2.1 说明.....	129
2.2 工程量计算规则.....	131
2.3 子目构成表.....	132
2.3.1 集水池及泵房等土建设施缺陷恢复.....	132
1 混凝土构筑物保养.....	132
(1) 混凝土构筑物养护.....	132
(2) 变形缝盖缝板.....	136
(3) 混凝土结构堵漏.....	137
2 其他设施保养.....	140
(1) 除锈、刷漆.....	140
(2) 其他.....	143
2.3.2 拦截、提升及进出水等设备保养.....	144
1 格栅除污机.....	144
2 管道粉碎机.....	157
3 水泵.....	158
(1) 轴流泵/导叶式混流泵(干式安装)	158
(2) 立式离心泵.....	162
(3) 潜水泵.....	166
4 进水与出水设备.....	170
2.3.3 拦截、提升及进出水等设备保养.....	186
1 仪表.....	186
2 自控系统.....	188
3 污水处理厂设施.....	189
3.1 说明.....	189
3.2 工程量计算规则.....	194
3.3 子目构成表.....	197
3.3.1 建(构)筑物保养.....	197
1 土建设施.....	197
(1) 防水工程.....	197
2 安全防护等其他附属设施.....	200
(1) 爬梯与栏杆.....	200
(2) 门窗.....	201
(3) 装饰.....	205
(4) 人孔、检查孔盖板.....	211
(5) 措施项目.....	212

3.3.2	机械设备	213
1	水处理专用设备	213
(1)	压榨机	213
(2)	吸砂、刮泥、吸泥、刮吸泥、撇渣机	214
(3)	砂水分离器	218
(4)	曝气设施	219
(5)	搅拌机	221
(6)	加药设备	223
①	螺杆泵	223
②	计量泵	226
(7)	带式压滤机	228
(8)	污泥脱水机	229
(9)	污泥浓缩机	231
(10)	污泥输送机	234
(11)	膜处理设备	235
(12)	除臭设备	237
2	其他设备	242
(1)	风机	242
①	鼓风机	242
②	离心式风机	247
③	轴流式风机	249
④	混流式风机	251
(2)	螺旋泵	253
(3)	起重机	256
3.3.3	电气设备	257
1	电动机	257
2	变压器	269
3	高低压配电设备	285
4	配电输电电缆	294
(1)	电缆更换敷设	294
(2)	电力电缆头制作与更换安装	299
(3)	母线更换安装	309
(4)	照明器具安装更换	315
(5)	低压电器设备更换安装	317
(6)	电器设备调试	330
5	支架桥架	350
3.3.4	仪表与自控	353
1	流量仪表	353

2 自动化系统.....	354
3 综合控制系统.....	356
4 信号装置.....	359
5 过程检测仪表.....	360
3.3.5 标识系统.....	361
本消耗量用词说明.....	362

0 总 则

0.1 总 说 明

0.1.1 《室外排水设施养护消耗量》（以下简称本消耗量）是指在正常施工条件下完成规定计量单位的合格室外排水设施养护工程所需的人工费、材料及施工机具台班消耗量的基准。

0.1.2 本消耗量适用于深圳市辖区范围内各类建筑小区（包括住宅小区、工业区、商业区、商住两用车、公共机构和城中村）和市政管渠设施、雨水和污水泵站设施及污水处理厂设施的日常保养和常规性检修维护等养护工程的计价，与《深圳市建设工程计价规程》《深圳市建设工程计价费率标准》配套使用。

0.1.3 本消耗量以国家和有关部门发布的现行设计标准、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程，现行工程量清单计价规范、计算规范和有关消耗量为依据编制，并参考了有关行业和地方标准、维护技术规程、以及典型工程的养护资料，按室外排水设施常见养护类型编制。除另有说明外，本消耗量中日常保养和常规性检修维护等养护工程包括为维持管渠、泵站和污水处理厂设施的完整，恢复其运行使用功能所进行的预防性保养和轻微损坏部分的零星修复。

0.1.4 本消耗量子目的选用应根据设施类别，优先使用本类设施对应章节及相关说明。本类设施对应章节相关子目不足的，除另有说明外，可参考借用本消耗量其他类别设施章节相关子目。

0.1.5 本消耗量子目人工费和材料、施工机具台班消耗量及其价格的确定应符合以下规定：

1 人工费应符合下列规定：本消耗量子目人工费由普工人工费、技工人工费构成，已包括生产工人的社会保险费和住房公积金，其人工费价格水平是根据2025年11月深圳市施工企业用工状况、建筑劳务市场行情综合测定。计价时，子目中的人工费应根据发布的人工费指数进行调整。

2 材料应符合下列规定：本消耗量采用的材料（包括构配件、零件、半成品、成品）均为符合国家质量标准和相应设计要求的合格产品；周转性材料按一定周转次数以摊销量的形式列入材料消耗量，用量少、价值小且种类多的材料未在消耗量表格中列明，以其他材料费形式体现。

3 施工机具应符合下列规定：本消耗量施工机具台班消耗量是按常规的机具配备、选定的机种、机型以及相应的机具施工工效综合测定，未包括随工人班组配备并依班组产量计算的单位价值2000元以下的小型施工机械或工具使用费，此类费用已列入企业管理费中。

0.1.6 本消耗量已综合考虑了室外排水设施养护一般在已建成运行设施等影响下施工、工地现场点多分散、工程规模较小、间断零星施工较多、连续性作业程度低、工期内全过程持续保持生产运行环境整洁等特点和干扰因素。本消耗量子目中的人工费、材料和施工机具台班消耗量是在上述施工条件下，以深圳市多数施工企业的工人技术水平、施工机具及仪器仪表装备程度，合理的施工工期、施工工艺、操作规程、劳动组织为基础编制，反映了编制期市场平均人工费、材料和施工机具台班消耗量水平。

0.1.7 本消耗量子目人工费、材料和施工机具台班消耗量及其价格的确定应遵从下列原则：

1 人工费：本消耗量子目人工费由普工人工费、技工人工费、高级技工人工费构成，人工费价格水平是根据2025年11月深圳市施工企业用工状况，建筑劳务市场行情综合测定。计价时，子目中的人工费可根据人工费指数进行调整。

2 材料：本消耗量采用的材料（包括构配件、零件、半成品、成品）均为符合国家质量标准和相应设计要求的合格产品，周转性材料按一定周转次数以摊销量的形式列入消耗量，模板回程费及维修

费已计入相应子目，用量少、价值小且种类多的材料未在消耗量表格中列明，以其他材料费形式体现。

3 施工机具：本消耗量施工机具台班消耗量是按常规的施工机具及仪器仪表配备、选定的机种、机型以及相应的施工机具施工工效及仪器仪表使用率且考虑必要的检验检测后进行综合测定。未包括随工人班组配备并依班组产量计算的单位价值2000元及以下的小型施工机械及仪器仪表或工具使用费，此类费用已列入企业管理费中。施工机具台班消耗量价格中的人工、材料单价是根据《深圳建设工程价格信息》（2025年11月）确定，可根据实际情况进行调整。

0.1.8 除另有说明外，本消耗量子目按现场通电考虑，实际使用发电设备供电的，应扣除相应子目中的施工机具台班电力费用，并按实计取发电设备施工机具台班。

0.1.9 本消耗量子目消耗量已包括材料、成品、半成品从工地仓库、现场集中堆放地点（现场加工地点）至操作（安装）地点的施工场内运输损耗、施工操作损耗，施工现场堆放损耗以及现场运输所需的人工、施工机具等。因施工现场原因不能将材料或设备一次运到工地仓库、现场集中堆放地点（现场加工地点）的，可另计二次运输费。

0.1.10 施工中如遇原理设线路、管道和设施等需要进行加固、保护时，可依据具体加固、保护处理措施实施方案计价。

0.1.11 除另有说明外，本消耗量拆旧换新子目未考虑材料的重复利用，实际发生时，应按实扣减子目中相应材料的费用，保护性拆除后的材料利用率应根据工程实际情况确定，破坏性拆除后的材料残值应根据回收主体或市场行情另行确定，其他不变。

0.1.12 交通疏解费用应按设计要求计算，设计未明确时，可按经批准的施工组织设计按实计算。

0.1.13 本消耗量子目构成表包括人工费、材料消耗量、施工机具台班消耗量。计价时，材料单价、施工机具台班单价可根据《深圳建设工程价格信息》《建设工程施工机械台班消耗量标准》（SJG 174）以及深圳市市场行情综合取定。管理费、利润、安全文明施工费和税金等相关费率可参考现行《深圳市建设工程计价费率标准》相关规定计算。

0.1.14 本消耗量使用界限划分：

- 1 小区室外排水管道与建筑室内排水管道以出户第一个排水检查井为界。
- 2 市政排水管道与小区室外排水管道以接入市政管道的碰头井为界。
- 3 排水泵站、污水处理厂以厂站区围墙外表面为界。

4 室外排水设施以出水口（排放口）为界，出水口（排放口）以内（含出水口、排放口本身）的管渠及附属构筑物适用本消耗量。

0.1.15 除另有说明外，本消耗量中的室外排水设施养护也适用基于设施运行状况巡视检测、溯源排查而对应实施的局部修复和改管。修复是指各类室外排水设施的损坏（部位）修补、修整、修缮，以及设施结构性或功能性缺陷的修复、清除，以恢复其原有使用功能；改管是指对雨污水系统的错接纠正所涉及的全段（部位）管道铺设、以及对局部损坏管段的更换安装。

0.1.16 本消耗量包括管渠设施、泵站设施及污水处理厂设施共三章。

0.1.17 本消耗量除另有说明外，各子目中已包括材料、成品、半成品、设备机具的自工地现场指定堆放地点运至操作安装地点的场内水平和垂直运输，施工现场范围水平运距是按不大于150m考虑的（垂直运距按水平运距1/7折算）。实际运输距离超出部分或因施工现场环境、场地条件限制不能将材料或设备直接运到施工操作安装地点，必须进行场外运输、二次运输或转堆时，在施工组织设计获得批

准后可计算重复装卸及相关运输费用。

0.1.18 本消耗量相关子目不足的，可借用《市政维修工程消耗量标准》相应子目，借用部分的工程量按其规模执行所借专业的划分标准。

0.1.19 本消耗量除另有说明外，均是按无地下水考虑的，有地下水需降水、以及需设排水盲沟时，应根据经批准的施工组织设计，按实另计。

0.1.20 管渠井池内人力施工需要照明时，相应子目人工费乘以系数1.3（包含暗室施工人工降效及施工照明措施费用）。管井内施工如受潮水影响超过2小时，相应子目人工费乘以系数1.25。管井内施工，当井内底面距路（地）面大于3m且不大于5m时，相应子目人工费乘以系数1.2；大于5m且不大于8m时，相应子目人工费乘以系数1.35；大于8m时，依经批准的施工组织设计，按实另行计算上、下井人工降效费用。

0.1.21 除另有说明外，清疏管渠、井池、密闭空间子目已包括下井前管渠、井池通风直至满足有限空间清疏施工作业的要求，未包括管渠有害气体检测，即未考虑管井、坑池下施工中需检测作业空间的空气质量；施工人员下井（检查井、箱涵、暗渠、闸门、堰门、池体构筑物等有限空间）作业时，需要对管渠井池等密闭空间等设置特殊安全保护措施以保证施工人员生命安全的，相应安全防护设施安拆、以及有害气体检测，依经批准的施工组织设计，费用可另行按实计算。

0.1.22 本消耗量各子目中取定的混凝土、砂浆、水泥的强度等级与实际设计要求不同时，或设计有外加剂、抗渗等级等其他要求时，材料可按实调整，其他不变。

0.1.23 本消耗量构筑物混凝土子目按非泵送混凝土编制，实际施工中采用泵送混凝土时，可根据经批准的施工组织设计，按实另计。

0.1.24 本册子目中所注明的干混砂浆，如需采用同等级湿拌砂浆，有具体砂浆配合比使用说明的按说明，无具体配合比说明的，应按1.75t干混砂浆和0.3m³水换算成1.0m³湿拌砂浆做相应调整，同时扣除干混砂浆罐式搅拌机的施工机具台班消耗量，相应子目技工人工费扣减22.14元/t（指干混砂浆用量），其中技工人工费价格水平是根据2025年11月深圳市建筑施工企业用工状况、建筑劳务市场行情综合测定；有具体砂浆配合比使用说明应按说明，无具体配合比说明时，可按1.75t干混砂浆和0.3m³水换算1m³湿拌砂浆作调整，并扣除干混砂浆搅拌施工机具台班消耗量。

0.1.25 本消耗量中各涂料、油漆子目实际涂料、油漆种类不同，以及干膜厚度不同引起涂料、油漆用量不同时，涂料、油漆材料可按实调整，损耗率按1%计算，其他不变。当实际设计要求对各构件、部位同一平面进行分色分块油漆、粉刷时，相应子目人工费乘以系数1.1，其他不变。

0.1.26 除另有说明外，本消耗量局部改管抢修及其他相关管道缺陷恢复子目均按管材、管径的不同，综合考虑了人工和人机配合下管方式，实际施工不同时，均按子目执行。

0.1.27 本消耗量已综合考虑室外排水设施养护工程施工材料、机具由于现场分散需要合理组织多点重复装卸、场外运输、必要作业等候时间等实际情况。执行相应子目时，当现场需额外配置载货汽车辅助作业的，可依据经批准的施工组织设计，另行按实计算载货汽车台班费用。

0.1.28 除另有说明外，本消耗量各类管道、构筑物和设备等设施保养、修复子目不包含拆除旧件的费用。

0.1.29 除另有说明外，本消耗量各子目工作内容均已包含本说明第0.1.17条规定的场内运输及完工清理现场等工序。

0.1.30 交通疏解工程费用根据设计要求计算，设计未明确时，可按经批准的施工组织设计计算。实际

采用非全路段封闭施工、因维持交通而对正常施工造成干扰、降效等增加的费用，可依据具体的维持交通方案计价，无具体方案时，可按“分部分项工程量清单与计价表”合计的2%计取，以“维持交通措施费”列入“措施项目清单计价表”中。

0.1.31 本消耗量其他材料费按子目构成表中列出名称的材料费用之和乘以其他材料费比例计算，材料费用之和不包括未计价材料（设备）及子目消耗量以括号“（）”标示的材料费用。

0.1.32 本消耗量中已包含合理工期内因施工工序需要连续作业的夜间施工增加费用。因合同工期、现场交通等因素影响，必须在夜间施工的，相应夜间施工增加费执行深圳市建设工程计价费率标准的相关规定。

0.1.33 除另有说明外，本消耗量中“××以内”或“××以下”者包括××本身，“××以外”或“××以上”者不包括本身。

0.2 工程量计算规则总则

0.2.1 本规则适用于使用本消耗量的依据相关养护技术规程编制并经审定的日常保养和常规性检修维护实施方案、室外排水设施养护工程施工图等工程量计算。

0.2.2 室外排水设施养护工程量的计算除根据本规则及本消耗量各章节具体规定外，还应参照以下文件：

- 1 经审定的施工图及其说明，以及设计文件规定采用的标准图集、通用图集。
- 2 经审定的施工组织设计。
- 3 有关施工及验收规范、规程和经审定的其他有关技术经济文件。

0.2.3 工程量的计算应以施工图设计规定的分界线为准，其计算内容应与本消耗量的项目划分、工作内容和适用范围相一致。

0.2.4 工程量的计算单位应与本消耗量子目的计算单位相一致。本消耗量的计量单位规定如下：

- 1 以体积计算的为立方米（ m^3 ）；
- 2 以面积计算的为平方米（ m^2 ）；
- 3 以长度计算的为米（ m ）；
- 4 以重量计算的为吨（ t ）或千克（ kg ）；
- 5 以个（件、株、丛或套）计算的为个（件、株、丛或套）；
- 6 以工期或时间计算的为月（ m ）、天（ d ）或小时（ h ）。

0.2.5 汇总工程量时，除各章节另有规定外，其小数点后保留位数应符合以下规定：

- 1 以立方米（ m^3 ）、平方米（ m^2 ）、米（ m ）、千克（ kg ）为单位，保留小数点后两位数字，第三位四舍五入；
- 2 以吨（ t ）为单位，保留小数点后三位数字，第四位四舍五入；
- 3 以个（件、株、丛或套）为单位，取整数；
- 4 以月（ m ）、天（ d ）或小时（ h ）为单位，取整数。

0.2.6 除本消耗量另有规定外，工程量均不包括材料损耗用量。

0.2.7 工程量计算凡涉及材料的容量、密度、比热换算的，均应以国家标准为准；如未作规定，则应以出厂合格证明或产品说明书为准。

0.2.8 计算工程量时，除本消耗量另有规定外，各章子目工程量应按该章工程量计算规则计算。

0.2.9 除本消耗量另有规定外，计算工程量时，均以设计图示尺寸及说明为准。

1 管渠设施

1.1 说 明

1.1.1 本章适用于市政，以及街道、城中村、住宅、工商业及公共机构等小区的排水管渠清疏养护工程，包括市政管渠和附属构筑物、小区管渠和附属构筑物两类项目。

1.1.2 本章相关子目不足的，可借用第2章泵站设施和第3章污水处理厂设施相应子目。

1.1.3 本章清疏子目根据各类排水设施不同淤积情况，区分疏通、清淤两种情形，编制了不同的施工机具化清疏作业施工方法、不同计量方式的清疏子目。疏通是指对管渠部分过水断面完全堵塞不能过流的情形实施局部清通以恢复过流，清淤是指对管渠不同程度沉积浮渣等淤塞但尚能部分过流的情形实施清理疏浚，实际应按经批准的施工组织设计，执行对应子目。

1.1.4 除另有指明区分泥质类型外，本章清疏子目已综合考虑了管井、积泥的不同软硬程度、含水率状况、流塑及固形状态等因素，实际积泥不同时按子目执行。

1.1.5 除另有说明外，清疏子目未包括管井封堵及封堵拆除等措施，依经批准的施工组织设计，费用可另行按实计算。

1.1.6 除另有说明外，本章清疏子目中材料含有尼龙编织袋的，清挖出的积泥余渣按装袋搬运至集中待运堆放点，外运时再装上运泥车运输考虑。子目已包括积泥分袋装包及搬运至集中待运堆放点的费用，搬运至集中待运堆放点的运距按不大于30m考虑。子目使用应遵从下列原则：

1 积泥余渣不装袋直接装运泥车外运的，按经批准的施工组织设计，执行对应清疏子目时应扣除材料中的尼龙编织袋，积泥余渣外运费用可另行按实计算。

2 积泥余渣搬运至集中待运堆放点的距离大于30m时，按经批准的施工组织设计，积泥运输可另行按实计算。

1.1.7 除另有说明外，管道清疏子目涉及管径指管内径，沟渠箱涵清疏子目涉及断面面积、高度按过流净空尺寸计算，管、渠清疏子目中积泥高度按积泥沿管内径、渠净宽垂直深度计算。

1.1.8 管道施工机具清疏子目，子目使用应遵从下列原则：

1 高压疏通机疏通管道、清管道淤泥子目已包括下游管井口集中人工掏挖上游管井冲下泥砂杂渣并运出井外的费用，实际不需人工清捞余渣的，执行对应子目时乘以系数0.7；采用吸泥车清吸管井冲下余渣的，按经批准的施工组织设计，执行对应子目时乘以系数0.7；另再执行吸污车吸检查井污泥相应子目。

2 吸冲联合疏通车疏通管道、清管道淤泥子目已包括下游井口集中吸出上游管井冲下积泥余渣的费用。

1.1.9 除另有说明外，管渠结构定期检查子目未包括检测前的清淤及管渠壁冲洗。实际发生时，应按经批准的施工组织设计，可另行按实计算。

1.1.10 除另有说明外，吸污车、吸冲联合疏通车清疏子目已包括30m以内场内运输费用，场外运输按经批准的施工组织设计另行按实计算。

1.1.11 清疏子目未包括积泥外运后进行集中无害化、减量化等处理及污泥处置和再生利用费用，实际发生时，按相关规定另行计算。

1.1.12 清疏运输子目运距应以实际清疏重心至吊运出泥点、指定堆放点（重心）、弃泥点的最近距离计算。清疏重心、吊运出泥点、指定堆放点（重心）、集中待运点、弃泥点等位置按经批准的施工组

织设计确定。受现状场地条件限制，实际清疏重心至吊运出泥点的距离超出子目包括的场内运距时，可另行按实计算；实际人力垂直运泥的，运距折合水平运距的7倍计算。

1.1.13 本章各类井的井深指井盖顶面到井基础或混凝土底板上表面的距离，无基础的到井垫层顶面。

1.1.14 检查井施工机具清疏子目适用于各类雨水、污水检查井。

1.1.15 按雨水口数计量的清雨水口子目，适用于双算以内的定型雨水口，三算以上的清疏可另行按实计算。

1.1.16 管渠清疏、泵站池坑清疏子目，适用于总积泥量不大于1000m³的清疏；总积泥量大于1000m³且不大于3000m³的，执行相应子目时人工费和施工机具台班消耗量乘以系数0.9；总积泥量大于3000m³的，执行相应子目时人工费和施工机具台班消耗量乘以系数0.8。

1.1.17 水力冲击旋转钻机清除管道固结堵塞物子目适用于管渠内积存阻水的各类非金属影响过流的障碍物清除，影响过流的障碍物是指具有一定体积的非流塑态的固形物，包括混凝土管渠壁析出的结晶状附着物、金属管等内壁附着的硬质结垢等；塑性混凝土或水泥等其他胶凝材料在管道内凝固硬化而成的固形物混凝土固结物；以及砂浆、土体加固注浆液等在管道内凝固硬化而成的固形障碍物。

1.1.18 旋流式球墨铸铁井盖座更换安装子目已包含普通沥青混凝土路面的恢复，采用改性沥青混凝土路面、水泥混凝土路面或沥青混凝土类型与子目不同，子目中的道路面层、含沥青结合层材料可按实调整，其他不变。子目不包括钢筋混凝土调节环安装，发生时可另行按实计算。

1.1.19 排放口维护适用于市政管渠接入天然水体处防倒流、调节流量拍门、堰门设施的检修养护，也可适用于出水口的拍门、堰门保养，子目中拍门、堰门的规格、类型、材质是综合取定的，实际不同时，不作调整。

1.1.20 明沟明渠维护子目中混凝土、砂浆的强度等级综合取定，实际不同时，混凝土、砂浆强度等级可调整，其他不变。

1.1.21 干砌块石、浆砌块石明沟明渠壁修复子目中石砌体按块石考虑，实际采用片石或平石时，子目中的块石和砂浆消耗量分别乘以系数1.09和1.19，其他不变。

1.1.22 排放口维护拍门、堰门保养子目已综合考虑了各种规格、类型的拍门、堰门的养护。

1.1.23 除另有说明外，本章改管子目工作内容包括沿沟排管、不大于50mm的清沟底、外观检查及清扫管材、场地清理和场内运输等操作。

1.1.24 管渠局部缺陷恢复子目使用应遵从下列原则：

1 管渠局部缺陷恢复适用于连续修复长度不超过2座相邻检查井之间的一段管道，超过时应按其工程量规模执行《市政维修工程消耗量标准》的相应规定。

2 管渠局部缺陷恢复工程需要采用分级截流封堵检查井、实施井内临时抽排水以及需要设置临时引流调水管排放等措施的，应依照经批准的施工组织设计按实另计。

3 管道原位热塑成型法（FIPP）修复子目，已综合考虑不同热塑成型（FIPP）衬管的规格型号、厚度等差异因素，实际可根据设计要求按实调整衬管材料，其他不变。

4 管道不锈钢套筒法点修复子目，已综合考虑不同不锈钢快速锁的规格型号、厚度等差异因素，实际可根据设计要求按实调整衬管材料，其他不变。

5 小型管道变形管外地面注浆加固土体子目适用于管渠塌陷或破损时，由地面向管外覆土体钻孔注水泥、硅酸钠（水玻璃）浆液止水加固土体的管道修复预处理。

6 局部改管抢修子目适用于纠正错接管实施雨污分流改造的零星新安装管道铺设，以及市政和小

区排水管道发生结构性缺陷、设计要求对缺陷管段进行旧管道更换工程。子目中管材已包含承插连接密封橡胶圈，管节长度为综合取定，且已综合考虑一般沟槽壁支护、支撑对管道铺设的影响因素，实际不同时均按子目执行。子目已综合考虑管井封堵后旧管剩余存水流出的一般情形，已包括相应排除坑内积水的抽水措施，未包括坑槽开挖、支护等措施。施工中遇到包括障碍拆除、小型沟槽开挖、支撑支护、基础、垫层、钢筋（埋件）、模板及脚手架以及堵井拆封、抽排水引流、管道内窥检测等措施工程，可另行按实计算。

7 除另有说明外，管渠局部缺陷恢复改造子目未包括管道闭水试验，可另行按实计算。

1.1.25 本章不包括排水管道养护施工中需排水泵站配合开车降低运行液位，实际发生时，可依经批准的施工组织设计另行计算。

1.1.26 除另有说明外，本章各类检查井、雨水口按国家标准图集《市政排水管道工程及附属设施》定型井、以及设在铺装路面考虑，其中涉及各类检查井子目按井深不大于3m编制，井深指井盖顶面到井基础或混凝土底板上表面的距离，无基础的到井垫层顶面。

1.1.27 管渠巡查子目、管井溯源查勘和管渠检测子目使用应遵从下列原则：

- 1 管渠巡查子目适用于井下管渠内对其结构及功能等运行状况所进行查勘检测。
- 2 管井溯源查勘子目适用于查找管道上下游流向及确定相应拓扑关系所实施的勘测。
- 3 管渠检测子目适用于使用专用仪器设备，在排水养护实施前对管渠维修的详细查勘、实施过程中的监控、实施过程后的质量检测等作业。

4 子目已综合考虑不同类型、材质、新旧程度管渠的差异因素，子目不包含管道封拆、管道清淤、管渠壁冲洗、抽水等费用，不包括图像分析与缺陷评估、图形数字化处理及存储归档、编制检测结果资料等技术性数据分析研究型工作，实际发生时，可另行计算。

1.1.28 排水防涝中抽排水子目适用于临时抽排地面积水的措施，未包括临时排放管的敷设，实际发生时，按经批准的施工组织设计，可另行计算。

1.1.29 除另有说明外，本章子目不包括养护作业范围内封堵以后维持低水位状态的侵入水排除、以及养护前为处理高水位的抽排水和封堵范围以外的调水，实际发生时，可依经批准的施工组织设计另行计算。

1.1.30 除另有说明外，管井冲洗按自来水考虑，采用不同水源时，可依经批准的施工组织设计另行计算。

1.1.31 潜水员下井封橡胶气囊子目适用于为配合排水疏通、养护所实施的堵水处理，拆除管井橡胶气囊封堵应根据经批准的施工组织设计，按实另计。

1.1.32 管渠检测子目已综合考虑新旧管道的不同情形，实际不同时，不作调整。

1.1.33 雨水口标识子目适用于单算定型雨水口，实际双算以上雨水口标识可另行按实计算。

1.1.34 管渠监测设备中各类监测设备安装子目，均不包括管井以外的引出取水样管道系统、以及电缆和信号传输等专业管线的安装，也不包括现场户外电气箱柜、以及太阳能系统、数据远程传输功能模块等的安装，实际发生时，均可按实另计。

1.1.35 管渠监测设备安装、保养维护等子目中不包括便携式设备，以功能大类区分。

1.2 工程量计算规则

1.2.1 除另有说明外，本章各清淤子目中的积泥工程量均按管井、坑池内设计图示尺寸计算积泥的固形物自然状态体积。积泥吊运出管井、坑池外，依据经批准的施工组织设计需要发生外运等施工作业涉及积泥工程量计算的，以积泥在管井、坑池内待清淤的自然状态体积计。积泥清挖、装卸、运输过程中的松散系数因素已在对应子目中综合考虑，相应积泥工程量不另计取松散系数。

1.2.2 水力冲击旋转钻机清除管道固结堵塞物区分不同管径，按固结堵塞物形成的管段长度以米计算，实际固结堵塞物分节段分布时，按其沿管道中心线的起止段长度合计。

1.2.3 施工机具清管道淤泥区分管径和积泥高度，按沿设计管道中心线实际清淤管段长度以米计算，不扣除各种检查井所占长度，其中积泥高度自管渠内底计算至积泥上表面。

1.2.4 施工机具疏通管道，按不同设计管段（含上下游各1座相邻检查井）中实际淤塞点位数量以点计算。

1.2.5 吸污车吸检查井污泥子目中的积泥工程量按井内设计图示尺寸计算积泥的固形物自然状态体积。

1.2.6 车载式水加热柴油发动机高压疏通机冲洗检查井按实际清掏井的数量以座计算。

1.2.7 吸污车吸雨水口积泥按实际清掏雨水口的数量以座计算。

1.2.8 检查井旋流式球墨铸铁井盖座更换安装、检查井盖座及雨水口箅子井圈保养区分不同规格类型，按设计图示数量以座计算。

1.2.9 检查井支座外侧周边自流平速凝混凝土井圈灌浆修补按图示尺寸体积以立方米计算。

1.2.10 明沟明渠维护明沟明渠壁修复中干砌及浆砌块石以砌体实际体积以立方米计算，草坪砖按实铺面积以平方米计算。干砌及浆砌块石勾缝按勾缝的砌体表面面积以平方米计算，砂浆粉刷按砌体表面实际抹灰面积以平方米计算。

1.2.11 便携式PVC涂层防汛带设置拆除按设计设置的中心线延长米长度以米计算。

1.2.12 便携式PVC涂层布井口防冒筒设置拆除按实际设置数量以套计。

1.2.13 速装室L型ABS塑料拦水屏障设置拆除按拦截迎水面屏障设置中心线延长米长度以米计算。

1.2.14 积涝点现场值守以按实际积涝点数量及值守频次以次计算。积涝点现场值守适用于值守时间 $\leq 8h$ 的情形，当值守时间 $> 8h$ 时，人工费、施工机具消耗量乘以系数1.5，其他不变。

1.2.15 柴油移动式防汛排涝泵抽排水、遥控履带式排水机器人抽排水、拖挂牵引式组合泵车抽排水按实际抽排水量体积以立方米计算。

1.2.16 管道不锈钢套筒法点修复区分不同管径，按修复点数量以个计算。每个修复的缺陷纵向长度 $\leq 100mm$ ，当缺陷的纵向长度 $> 100mm$ 时，所需个数按下式计算（缺陷纵向长度单位以mm计，计算结果向上取整）：

$$\text{不锈钢套筒法点修复所需个数} = (\text{缺陷长度} + 0.2) / 0.3$$

1.2.17 管道原位热塑成型法（FIPP）修复按管道实际修复长度以米计算。

1.2.18 管外周边土体变形塌陷加固子目按设计注浆加固范围的土体体积以立方米计算。

1.2.19 PVC-UH高性能硬聚氯乙烯低压排水管铺设按设计井中至井中的中心线长度扣除井的长度以米计算，每座井的扣除长度见表1.2.19。

表1.2.19 每座井扣除长度

检查井规格 (mm)	扣除长度 (m)	检查井规格	扣除长度 (m)
φ700	0.40	各种矩形井	1.00
φ1000	0.70	各种交汇井	1.20
φ1250	0.95	各种扇形井	1.00
φ1500	1.20	圆形跌水井	1.60
φ2000	1.70	矩形跌水井	1.70
φ2500	2.20	阶梯式跌水井	按实扣

1.2.20 管渠结构、功能状况潜水检查按设计图示实际累计查勘的管渠中心线延长米长度以千米计算，不扣除各类管检查井室所占长度，当累计潜水检查长度 $L \leq 30m$ 时按30m计算。

1.2.21 检查井、雨水口内部人工检查按实际检查数量以座计算。

1.2.22 潜水员下井封橡胶气囊区分管渠内径或高度，按设计图示实际封堵数量以个计算。

1.2.23 安全文明围挡及护栏按设计图示实际围合防护设施中心线延长米长度以米计算。防撞筒、反光锥实际涂刷、安装的标识标牌数量以个计算。

1.2.24 管渠检测按设计图示实际累计检测的管渠中心线延长米长度以米计算，不扣除各类管检查井室所占长度，当累计检测长度 $L \leq 100m$ 时按100m计算，当管段由不同管径组成，可按现场占比分别计算；检测长度 $L > 100m$ 时按实际累计检测长度计算。

1.2.25 检查井盖、雨水口、化粪池标识按排水设施实际图示数量以套计算。

1.2.26 小区排水广告牌安装子目按实际安装的标牌数量以个计算。

1.2.27 雨污水立管标识按实际图示标识数量以处计算。

1.2.28 管渠监测设备子目中各类仪器装置安装、保养维护区分不同用途类型，均按设计图示数量以台计算。

1.3 子目构成表

1.3.1 市政管渠和附属构筑物

1 清疏

工作内容： 启闭井盖、通风、防坠网安拆、水力冲击旋转钻机清除管道固结堵塞物、余渣杂物运至场内指定地点堆放、场内30m运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-1	PSGY01-2	PSGY01-3	PSGY01-4
子 目 名 称			水力冲击旋转钻机清除管道固结堵塞物			
			管内径d (mm)			
			d≤300	300<d≤400	400<d≤500	500<d≤600
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	3566.84	3566.84	4458.62	4458.62
材 料	水力冲击旋转钻机钻头	套	1.500	1.500	1.500	1.500
	水	m ³	24.400	28.400	32.900	39.400
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
施 工 机 具	吸冲联合疏通车 罐容积V (m ³) 1.2≤V≤1.5	台班	0.970	1.200	1.700	2.200
	水力冲击旋转钻机	台班	0.997	1.300	1.600	2.000
	载货汽车 装载质量M (t) M=2.5	台班	3.500	3.750	4.050	4.500
	电动卷扬机单筒快速 牵引力F(kN) F=10	台班	3.500	3.750	4.050	4.500
	鼓风机 通风能力Q (m ³ /min) Q=18	台班	3.500	3.750	4.050	4.500

工作内容： 场地查勘、移动设备就位、挖掘抽吸车吸砂石杂渣、机具场内转移，余渣运至指定地点堆放、场内30m运输。

单位：10m³

定 额 编 号			PSGY01-5
子 目 名 称			挖掘抽吸车吸零星砂石杂渣
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人工费	普工人工费	元	161.43
施工机具	挖掘抽吸车	台班	0.210

工作内容： 启闭井盖、通风、井内淤泥人工清捞、洗刷截流井、余泥杂渣吊出并外运至指定地点堆放、场内30m运输。

单位：座

定 额 编 号			PSGY01-6	PSGY01-7
子 目 名 称			排放口堰门截流井槽人力清渣	
			B×H-5×5以内	B×H-5×5以外
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人工费	普工人工费	元	351.42	428.66
材料	尼龙编织袋	个	71.000	80.000
	其他材料费	%	3.000	3.000
施工机具	鼓风机 通风能力Q (m ³ /min) Q=3	台班	0.154	0.174

工作内容： 场地查勘、启闭井盖、机具就位、连接排泥渣设施、抽排泥渣、机具场内运输。

单位：100m³

定 额 编 号			PSGY01-8
子 目 名 称			渣浆泵抽排管渠泥渣
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	13.45
施 工 机 具	液压渣浆泵	台班	0.277

2 井盖维护

工作内容： 原井盖座周待修复路面切缝、拆除路面层及基层、拆除旧井盖井座、淋洒结合层油、沥青混凝土找平、灌料夯实、分层摊铺碾压、安装可调式防沉降井盖座、沥青混凝土回填至路面平、碾压夯实、冲洗清理。

单位：套

定 额 编 号			PSGY01-9
子 目 名 称			检查井旋流式球墨铸铁井盖座更换安装
			可调式防沉降
			外径
			Φ 750mm
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	154.48
	技工人工费	元	231.55
材 料	旋流式球墨铸铁井盖支座 承压等级D400 150kg	套	(1.020)
	切缝机刀片	片	0.030
	环氧煤沥青面漆	kg	0.490
	乳化沥青	kg	1.430
	柴油	kg	0.230
	水	m ³	0.024
	干混砌筑砂浆 M20	t	0.048
	普通沥青混凝土 细粒式 AC-10C	m ³	0.055
	普通沥青混凝土 中粒式 AC-16C	m ³	0.166
	其他材料费	%	2.000
施 工 机 具	内燃光轮压路机 工作质量M(t) M=12	台班	0.025
	振动压路机 工作质量M(t) M=12	台班	0.100
	风动凿岩机 手持式	台班	0.200
	混凝土路面切缝机	台班	0.140
	路面综合养护车 保温储料式	台班	0.066
	自卸汽车 装载质量M (t) M=6	台班	0.088

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
施 工 机 具	手扶振动压实机 工作质量M(t) M=1	台班	0.100
	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.001
	电动空气压缩机 排气量Q (m³/min) Q=6	台班	0.100
	内燃空气压缩机 排气量Q (m³/min) Q=6.0	台班	0.010

工作内容： 清理洗刷接口面、拌合、浇筑、灌浆、养护。

单位：m³

定 额 编 号		PSGY01-10	
子 目 名 称		检查井支座外侧周边自流平速凝混凝土井圈灌浆修补	
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	136.34
	技工人工费	元	204.11
材 料	速凝早强黑色钢纤维混凝土掺和料	kg	(2235.840)
	土工织物布300g/m²	m²	6.813
	水	m³	0.208
	其他材料费	%	2.000

工作内容： 启闭井盖、防坠网格拆装、通风、清除盖座及防坠网格污垢、盖座及防坠网除锈、刷油、清扫。

单位：座

定 额 编 号			PSGY01-11
子 目 名 称			倒承式 $\phi 700$ 球墨铸铁井盖座保养
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	116.08
	技工人工费	元	116.61
材 料	铁红防锈漆	kg	0.135
	环氧煤沥青面漆	kg	0.465
	其他材料费	%	2.500
施 工 机 具	鼓风机 通风能力 Q (m^3/min) $Q=3$	台班	0.090

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、通风、清除盖座及防坠网污垢、盖座及防坠网除锈、刷油、清扫。 单位：座

定 额 编 号			PSGY01-12
子 目 名 称			A、B型 $\phi 700$ 球墨铸铁检查井盖座保养
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	104.29
	技工人工费	元	104.19
材 料	铁红防锈漆	kg	0.121
	环氧煤沥青面漆	kg	0.417
	其他材料费	%	2.500
施 工 机 具	鼓风机 通风能力 Q (m^3/min) $Q=3$	台班	0.081

工作内容： 启闭算子、清除算子井圈污垢、算子井圈除锈、刷油、清扫。

单位：座

定 额 编 号			PSGY01-13
子 目 名 称			球墨铸铁750×750雨水口算子井圈保养
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	92.65
	技工人工费	元	92.70
材 料	铁红防锈漆	kg	0.108
	环氧煤沥青面漆	kg	0.371
	其他材料费	%	2.500
施 工 机 具	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=3	台班	0.072

3 排放口维护

工作内容： 清洗污垢、清除杂物、上润滑油、震动及异响等检查、拍门设备维护等。 单位：座

定 额 编 号			PSGY01-14
子 目 名 称			拍门保养
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	23.28
	技工人工费	元	57.10
	高级技工人工费	元	13.12
材 料	棉纱	kg	0.630
	汽油(综合)	kg	1.040
	钙基润滑脂	kg	2.080
	其他材料费	%	2.000

工作内容： 清洗污垢，清除杂物，上润滑油，震动、异响、开度、限位等检查、堰门设备维护等。

单位：座

定 额 编 号			PSGY01-15
子 目 名 称			堰门保养
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	100.67
	技工人工费	元	247.12
	高级技工人工费	元	56.29
材 料	塑料带 20mm×40m	卷	2.000
	棉纱	kg	0.950
	砂布	张	3.000
	钢丝刷子	把	0.500
	汽油(综合)	kg	1.560
	钙基润滑脂	kg	3.120
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	2.000
	其他材料费	%	2.000

4 明沟明渠维护

工作内容： 拆除损坏部分、新旧部位接合处理、挖填压实壁外土体、拌合砂浆、砌筑、勾缝、养生。

单位：100m³

定 额 编 号			PSGY01-16	PSGY01-17
子 目 名 称			明沟明渠壁修复	
			干砌块石	浆砌块石
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	3798.10	5206.06
	技工人工费	元	5693.51	7804.18
材 料	块石	m³	32.640	32.640
	水	m³	5.343	7.635
	干混抹灰砂浆 M20	t	0.680	0.680
	干混砌筑砂浆 M7.5	t	1.509	16.299
	其他材料费	%	3.000	3.000
施 工 机 具	机动翻斗车 装载质量M(t) M=1	台班	15.669	15.669
	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.053	0.410

工作内容： 拆除损坏部分、新旧部位接合处理、挖填压实壁外土体、拌合砂浆、砌筑、养生。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY01-18
子 目 名 称			明沟明渠壁修复
			草坪砖
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	808.35
	技工人工费	元	1211.34
材 料	预制草坪砖 600mm×400mm×100mm	m²	106.000
	水	m³	1.810
	干混砌筑砂浆 M7.5	t	5.406
	其他材料费	%	0.010
施 工 机 具	机动翻斗车 装载质量M（t） M=1	台班	15.669
	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.530

工作内容： 冲洗接缝、模板安拆、洒水湿润接合面、浇筑混凝土、捣固、养生。

单位：10m³

定 额 编 号			PSGY01-19
子 目 名 称			明沟明渠混凝土压顶修复
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	924.28
	技工人工费	元	1385.23
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	3.330
	土工织物布300g/m²	m²	17.384
	松杂枋板材（周转材）	m³	0.599
	水	m³	17.830
	普通预拌混凝土 C20, 骨料最大粒径 31.5mm	m³	10.200
	其他材料费	%	0.500
施 工 机 具	混凝土振动器 插入式	台班	1.628

工作内容： 凿齐伸缩缝、清理缝内垃圾污物、沥青麻丝制作及嵌缝密实、表面膨胀水泥填缝。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-20
子 目 名 称			明沟明渠、盖板渠伸缩缝修复
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	762.40
	技工人工费	元	1142.93
材 料	麻丝	kg	2.300
	中砂	m³	0.094
	石油沥青 进口AH-70#	kg	9.000
	干混抹灰膨胀水泥砂浆 M20	t	0.054
	其他材料费	%	3.000

工作内容：清理缝内垃圾污物、整理修补沉降缝、沥青麻丝制作及嵌缝填实。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-21
子 目 名 称			明沟明渠、盖板渠沉降缝修复
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	722.35
	技工人工费	元	1082.68
材 料	麻丝	kg	13.000
	中砂	m ³	0.094
	石油沥青 进口AH-70#	kg	5.000
	干混抹灰膨胀水泥砂浆 M20	t	0.050
	其他材料费	%	3.000

工作内容：启闭盖板、拆除损坏部分、新旧部位接合处理、挖填压实壁外土体、拌合砂浆、砌筑、勾缝、养生。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY01-22
子 目 名 称			盖板沟壁修复
			干砌块石
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	5031.18
	技工人工费	元	7542.04
材 料	块石	m ³	32.640
	水	m ³	7.635
	干混抹灰砂浆 M20	t	0.680
	干混砌筑砂浆 M7.5	t	16.299
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	机动翻斗车 装载质量M(t) M=1	台班	15.669
	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.410

工作内容： 启闭盖板、通风、拆除损坏部分、新旧部位接合处理、挖填压实壁外土体、拌合砂浆、砌筑、勾缝、养生。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY01-23
子 目 名 称			盖板渠壁修复
			干砌块石
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	6354.04
	技工人工费	元	9525.15
材 料	块石	m³	32.640
	水	m³	7.635
	干混抹灰砂浆 M20	t	0.680
	干混砌筑砂浆 M7.5	t	16.299
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	机动翻斗车 装载质量M（t） M=1	台班	15.669
	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.410
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=4	台班	22.848

5 排水防涝

工作内容： 定位放样、布设、安放、调正、场内倒运转移、拆除、场内指定地点堆放等。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-24	PSGY01-25	PSGY01-26	PSGY01-27
子 目 名 称			便携式PVC涂层布防汛带设置及拆除			
			B（mm）×H（mm）			
			5000×350	5000×500	5000×700	5000×1000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	760.28	923.07	1107.63	1344.63
材 料	便携式PVC涂层布防汛带 B（mm）×H（mm） 5000×350	个	0.505	-	-	-
	便携式PVC涂层布防汛带 B（mm）×H（mm） 5000×500	个	-	0.505	-	-
	便携式PVC涂层布防汛带 B（mm）×H（mm） 5000×700	个	-	-	0.505	-
	便携式PVC涂层布防汛带 B（mm）×H（mm） 5000×1000	个	-	-	-	0.505
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	0.242	0.294	0.353	0.429

工作内容： 定位、安放就位、拆除、场内指定地点堆放、拆叠收纳等。

单位：套

定 额 编 号			PSGY01-28	PSGY01-29
子 目 名 称			便携式PVC涂层布井口防冒筒设置及拆除	
			Φ (mm) \times H (mm) 700 \times 500	Φ (mm) \times H (mm) 700 \times 1000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	22.97	45.65
材 料	便携式PVC涂层布井口防冒筒 Φ (mm) \times H (mm) 700 \times 500	套	0.026	-
	便携式PVC涂层布井口防冒筒 Φ (mm) \times H (mm) 700 \times 1000	套	-	0.026
	其他材料费	%	3.000	3.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M (t) M=4	台班	0.010	0.012

工作内容： 定位放样、搭接安装、布设安放、调正、场内倒运转移、拆除、场内指定地点堆放等。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-30
子 目 名 称			速装式L型ABS塑料拦水屏障设置及拆除
			B (mm) \times H (mm) 630 \times 550
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	779.93
材 料	ABS塑料L型防汛椅 B (mm) \times H (mm) 630 \times 550	个	3.206
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M (t) M=4	台班	0.380

工作内容： 检查定位、清理拦截设施杂物、启闭井盖箅子、井盖箅子围护防坠支架设施安放就位、维持交通、观测积水排除情况、记录信息、拆除值守设施。

单位： 次

定 额 编 号			PSGY01-31
子 目 名 称			积涝点现场值守
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	133.01
	技工人工费	元	316.65
材 料	井盖箅子围护防坠支架	套	0.034
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	1.250

工作内容： 场地查勘、移动设备就位、连接临时排放管线、抽排积水、机具场内转移。

单位： 100m³

定 额 编 号			PSGY01-32
子 目 名 称			柴油移动式防汛排涝泵抽排水
			积水量V（m³）
			V≤300
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	574.67
施 工 机 具	移动式防汛排涝泵车	台班	0.057
	载货汽车 装载质量M（t） M=5	台班	0.057

工作内容： 场地查勘、设备就位、连接临时排放管线、遥控排水机器人进行抽排积水。

单位：100m³

定 额 编 号			PSGY01-33
子 目 名 称			遥控履带式排水机器人抽排水
			积水量V（m ³ ）V≤1000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	305.47
施 工 机 具	遥控履带式排水机器人	台班	0.018
	载货汽车 装载质量M（t） M=5	台班	0.018

工作内容： 场地查勘、移动设备就位、连接临时排放管线、抽排积水、机具场内转移。

单位：100m³

定 额 编 号			PSGY01-34
子 目 名 称			拖挂牵引式组合泵车抽排水
			积水量V（m ³ ）
			300<V≤800
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	432.59
施 工 机 具	拖挂牵引式组合泵车	台班	0.021
	载货汽车 装载质量M（t） M=5	台班	0.021

6 管渠局部缺陷恢复

(1) 管道点位修复

工作内容： 启闭井盖、强制通风、有害气体检测、管壁清洗、修复材料套装连接、快速锁定位膨胀设备在CCTV引导下送至裂损修复点、气囊置于修复点充气加压膨胀、扩张快速锁、锁紧防松螺栓、CCTV检测修复效果。

单位：个

定 额 编 号			PSGY01-35	PSGY01-36	PSGY01-37
子 目 名 称			小型管道不锈钢套筒法点修复		
			管内径d (mm)		
			d≤150	150<d≤300	300<d≤400
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	110.79	113.97	117.29
	技工人工费	元	271.23	279.75	287.91
	高级技工人工费	元	61.84	63.35	65.37
材 料	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN150mm	套	1.010	-	-
	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN300mm	套	-	1.010	-
	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN400mm	套	-	-	1.010
	密封橡胶套 F/150-L250mm	个	1.010	-	-
	密封橡胶套 F/300-L250mm	个	-	1.010	-
	密封橡胶套 F/400-L250mm	个	-	-	1.010
	修复气囊 DN150	只	0.010	-	-
	修复气囊 DN300~400	只	-	0.010	0.010
	橡胶手套	副	0.138	0.138	0.138
	防水头灯	个	0.015	0.015	0.015
	水	m³	0.030	0.030	0.030
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
施 工 机 具	车载式柴油发动机脉冲高压疏通机	台班	0.002	0.002	0.002
	长管呼吸器(防护面罩) 流量Q (m³/h) /管长L (m) Q=18/L=50	台班	0.032	0.032	0.032
	车载式CCTV(电视)检测设备 小型	台班	0.167	0.167	0.167

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
施 工 机 具	无线电调频对讲机	台班	0.167	0.167	0.167
	载货汽车 装载质量M (t) M=5	台班	0.167	0.167	0.167
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F (kN) F=30	台班	0.167	0.167	0.167
	污水泵 出口直径D (mm) D=70	台班	0.167	0.167	0.167
	轴流通风机 功率P (kW) P=7.5	台班	0.167	0.167	0.167
	气体检测设备	台班	0.167	0.167	0.167

工作内容： 启闭井盖、强制通风、有害气体检测、管壁清洗、修复材料套装连接、快速锁定位膨胀设备在CCTV引导下送至裂损修复点、气囊置于修复点充气加压膨胀、扩张快速锁、锁紧防松螺栓、CCTV检测修复效果。

单位：个

定 额 编 号			PSGY01-38	PSGY01-39	PSGY01-40
子 目 名 称			小型管道不锈钢套筒法点修复		
			管内径d（mm）		
			400<d≤500	500<d≤600	600<d≤700
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	120.62	127.12	133.47
	技工人工费	元	295.70	311.83	327.77
	高级技工人工费	元	67.39	70.92	74.71
材 料	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN500mm	套	1.010	-	-
	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN600mm	套	-	1.010	-
	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN700mm	套	-	-	1.010
	密封橡胶套 F/500-L300mm	个	1.010	-	-
	密封橡胶套 F/600-L300mm	个	-	1.010	-
	密封橡胶套 F/700-L300mm	个	-	-	1.010
	橡胶手套	副	0.138	0.163	0.163
	防水头灯	个	0.015	0.018	0.018
	水	m³	0.030	0.038	0.038
	修复气囊 DN500~700	只	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
施 工 机 具	车载式柴油发动机脉冲高压疏通机	台班	0.002	0.002	0.002
	污水泵 出口直径D（mm） D=70	台班	0.167	0.250	0.250
	长管呼吸器(防护面罩) 流量Q（m³/h）/管长L（m） Q=18/L=50	台班	0.032	0.038	0.038
	车载式CCTV(电视)检测设备 小型	台班	0.167	0.250	0.250
	气体检测设备	台班	0.167	0.250	0.250

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
施 工 机 具	无线电调频对讲机	台班	0.167	0.250	0.250
	载货汽车 装载质量M（t） M=5	台班	0.167	0.250	0.250
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=30	台班	0.167	0.250	0.250
	轴流通风机 功率P（kW） P=7.5	台班	0.167	0.250	0.250

工作内容： 启闭井盖、强制通风、有害气体检测、管壁清洗、修复材料套装连接、快速锁定位膨胀设备在CCTV引导下送至裂损修复点、气囊置于修复点充气加压膨胀、扩张快速锁、锁紧防松螺栓、CCTV检测修复效果。

单位：个

定 额 编 号			PSGY01-41	PSGY01-42	PSGY01-43	PSGY01-44
子 目 名 称			中大型管道不锈钢套筒法点修复			
			管内径d (mm)			
			700<d≤800	800<d≤900	900<d≤1000	1000<d≤1100
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	140.27	146.77	153.11	159.77
	技工人工费	元	343.90	359.84	375.60	391.91
	高级技工人工费	元	77.99	81.53	85.31	88.84
材 料	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN800mm	套	1.010	-	-	-
	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN900mm	套	-	1.010	-	-
	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN1000mm	套	-	-	1.010	-
	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN1100mm	套	-	-	-	1.010
	密封橡胶套 F/800-L300mm	个	1.010	-	-	-
	密封橡胶套 F/900-L300mm	个	-	1.010	-	-
	密封橡胶套 F/1000-L300mm	个	-	-	1.010	-
	密封橡胶套 F/1100-L300mm	个	-	-	-	1.010
	橡胶手套	副	0.163	0.201	0.201	0.201
	防水头灯	个	0.018	0.022	0.022	0.022
	水	m ³	0.038	0.039	0.039	0.039
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
施 工 机 具	车载式柴油发动机脉冲高压疏通机	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	长管呼吸器(防护面罩) 流量Q (m ³ /h) /管长L (m) Q=18/L=50	台班	0.038	0.047	0.047	0.047
	车载式CCTV(电视)检测设备 小型	台班	0.250	0.413	0.413	0.413
	气体检测设备	台班	0.250	0.413	0.413	0.413

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
施 工 机 具	锁紧机	台班	0.250	0.413	0.413	0.413
	无线电调频对讲机	台班	0.250	0.413	0.413	0.413
	载货汽车 装载质量M（t） M=5	台班	0.250	0.413	0.413	0.413
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=30	台班	0.250	0.413	0.413	0.413
	污水泵 出口直径D（mm） D=70	台班	0.250	0.413	0.413	0.413
	轴流通风机 功率P（kW） P=7.5	台班	0.250	0.413	0.413	0.413

工作内容： 启闭井盖、强制通风、有害气体检测、管壁清洗、修复材料套装连接、快速锁定位膨胀设备在CCTV引导下送至裂损修复点、气囊置于修复点充气加压膨胀、扩张快速锁、锁紧防松螺栓、CCTV检测修复效果。

单位：个

定 额 编 号			PSGY01-45	PSGY01-46	PSGY01-47	PSGY01-48
子 目 名 称			中大型管道不锈钢套筒法点修复			
			管内径d (mm)			
			1100<d≤ 1200	1200<d≤ 1350	1350<d≤ 1500	1500<d≤ 1650
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	166.11	171.10	176.39	181.68
	技工人工费	元	407.86	420.09	432.33	445.68
	高级技工人工费	元	92.38	95.41	98.44	101.21
材 料	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN1200mm	套	1.010	-	-	-
	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN1350mm	套	-	1.010	-	-
	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN1500mm	套	-	-	1.111	-
	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN1650mm	套	-	-	-	1.111
	密封橡胶套 F/1200-L300mm	个	1.010	-	-	-
	密封橡胶套 F/1350-L500mm	个	-	1.010	-	-
	密封橡胶套 F/1500-L500mm	个	-	-	1.111	-
	密封橡胶套 F/1650-L500mm	个	-	-	-	1.111
	橡胶手套	副	0.225	0.248	0.273	0.328
	防水头灯	个	0.025	0.025	0.028	0.028
	水	m³	0.044	0.048	0.053	0.064
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
施 工 机 具	车载式柴油发动机脉冲高压疏通机	台班	0.004	0.005	0.006	0.007
	长管呼吸器(防护面罩) 流量Q (m³/h) /管长L (m) Q=18/L=50	台班	0.053	0.064	0.077	0.092
	车载式CCTV(电视)检测设备 小型	台班	0.496	0.595	0.714	0.857
	气体检测设备	台班	0.496	0.595	0.714	0.857

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
施 工 机 具	锁紧机	台班	0.496	0.595	0.714	0.857
	无线电调频对讲机	台班	0.496	0.595	0.714	0.857
	载货汽车 装载质量M（t） M=5	台班	0.496	0.595	0.714	0.857
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=30	台班	0.496	0.595	0.714	0.857
	污水泵 出口直径D（mm） D=70	台班	0.496	0.595	0.714	0.857
	轴流通风机 功率P（kW） P=7.5	台班	0.496	0.595	0.714	0.857

工作内容： 启闭井盖、强制通风、有害气体检测、管壁清洗、修复材料套装连接、快速锁定位膨胀设备在CCTV引导下送至裂损修复点、气囊置于修复点充气加压膨胀、扩张快速锁、锁紧防松螺栓、CCTV检测修复效果。

单位：个

定 额 编 号			PSGY01-49	PSGY01-50
子 目 名 称			中大型管道不锈钢套筒法点修复	
			管内径d（mm）	
			1650<d≤1800	1800<d≤2000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	187.27	192.72
	技工人工费	元	459.03	472.74
	高级技工人工费	元	104.24	107.52
材 料	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN1800mm	套	1.111	-
	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN2000mm	套	-	1.111
	密封橡胶套 F/1800-L500mm	个	1.111	-
	密封橡胶套 F/2000-L500mm	个	-	1.111
	防水头灯	个	0.028	0.028
	橡胶手套	副	0.361	0.397
	水	m³	0.070	0.077
	其他材料费	%	1.000	1.000
施 工 机 具	车载式柴油发动机脉冲高压疏通机	台班	0.008	0.010
	锁紧机	台班	1.028	1.234
	无线电调频对讲机	台班	1.028	1.234
	载货汽车 装载质量M（t） M=5	台班	1.028	1.234
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F（kN） F=30	台班	1.028	1.234
	污水泵 出口直径D（mm） D=70	台班	1.028	1.234
	轴流通风机 功率P（kW） P=7.5	台班	1.028	1.234
	长管呼吸器(防护面罩) 流量Q（m³/h） /管长L（m） Q=18/L=50	台班	0.110	0.132
	车载式CCTV(电视)检测设备 小型	台班	1.028	1.234
	气体检测设备	台班	1.028	1.234

(2) 局部管道非开挖修复

工作内容： 启闭井盖、强制通风、有害气体检测、管壁冲洗、内衬管预热、内衬管拖入、内衬管蒸汽加热固化、冷却、端口处理、CCTV内窥检测等。

单位： m

定 额 编 号			PSGY01-51	PSGY01-52	PSGY01-53	PSGY01-54
子 目 名 称			管道原位热塑成型法（FIPP）修复			
			管内径d（mm）			
			d≤200	200<d≤300	300<d≤400	400<d≤500
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	24.34	28.27	29.93	31.29
	技工人工费	元	59.70	69.52	73.04	76.75
	高级技工人工费	元	13.63	15.65	16.66	17.67
材 料	热塑成型（FIPP）衬管 DN200	m	(1.050)	-	-	-
	热塑成型（FIPP）衬管 DN300	m	-	(1.050)	-	-
	热塑成型（FIPP）衬管 DN400	m	-	-	(1.050)	-
	热塑成型（FIPP）衬管 DN500	m	-	-	-	(1.050)
	通气塞堵 DN200	对	0.001	-	-	-
	通气塞堵 DN300-400	对	-	0.001	0.001	-
	通气塞堵 DN500-600	对	-	-	-	0.001
	导向轮 DN200	只	0.001	-	-	-
	导向轮 DN300	只	-	0.001	-	-
	导向轮 DN400	只	-	-	0.001	-
	导向轮 DN500	只	-	-	-	0.001
	手套	副	0.214	0.214	0.214	0.214
	润滑剂	kg	0.235	0.286	0.333	0.400
	蒸汽式排放消声器 DN100	只	0.023	0.028	0.033	0.040
	长管式呼吸器	个	0.048	0.058	0.067	0.080
	水	m ³	0.030	0.030	0.030	0.030
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
施 工 机 具	车载式柴油发动机脉冲高压疏通机	台班	0.015	0.015	0.015	0.015
	原位成型作业车	台班	0.025	0.029	0.033	0.040
	原位成型牵引车	台班	0.025	0.029	0.033	0.040
	液压渣浆泵	台班	0.025	0.029	0.033	0.040
	无线电调频对讲机	台班	0.080	0.087	0.100	0.120
	叉式起重机 起重量Gn(t) Gn=5	台班	0.025	0.029	0.033	0.040
	载货汽车 装载质量M(t) M=8	台班	0.025	0.029	0.033	0.040
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=30	台班	0.029	0.029	0.033	0.040
	电动切割机	台班	0.029	0.029	0.033	0.040
	电动空气压缩机 排气量Q (m³/min) Q=9	台班	0.029	0.029	0.033	0.040
	轴流通风机 功率P (kW) P=7.5	台班	0.087	0.087	0.100	0.120
	车载式CCTV(电视)检测设备 小型	台班	0.025	0.029	0.033	0.040
	气体检测设备	台班	0.058	0.058	0.067	0.080

工作内容： 启闭井盖、强制通风、有害气体检测、管壁冲洗、内衬管预热、内衬管拖入、内衬管蒸汽加热固化、冷却、端口处理、CCTV内窥检测等。

单位： m

定 额 编 号			PSGY01-55	PSGY01-56	PSGY01-57	PSGY01-58
子 目 名 称			管道原位热塑成型法（FIPP）修复			
			管内径d（mm）			
			500<d≤600	600<d≤700	700<d≤800	800<d≤900
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	32.50	34.31	35.97	37.94
	技工人工费	元	79.72	83.98	88.25	92.70
	高级技工人工费	元	17.92	18.93	20.44	21.20
材 料	热塑成型（FIPP）衬管 DN600	m	(1.050)	-	-	-
	热塑成型（FIPP）衬管 DN700	m	-	(1.050)	-	-
	热塑成型（FIPP）衬管 DN800	m	-	-	(1.050)	-
	热塑成型（FIPP）衬管 DN900	m	-	-	-	(1.050)
	通气塞堵 DN500-600	对	0.001	-	-	-
	通气塞堵 DN700-800	对	-	0.001	0.001	-
	通气塞堵 DN900-1000	对	-	-	-	0.001
	导向轮 DN600	只	0.001	-	-	-
	导向轮 DN700	只	-	0.001	-	-
	导向轮 DN800	只	-	-	0.001	-
	导向轮 DN900	只	-	-	-	0.001
	润滑剂	kg	0.500	0.595	0.709	0.844
	手套	副	0.317	0.317	0.317	0.317
	蒸汽式排放消声器 DN100	只	0.050	0.063	0.078	0.098
	长管式呼吸器	个	0.100	0.125	0.152	0.189
	水	m³	0.030	0.034	0.034	0.034
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	原位成型作业车	台班	0.051	0.059	0.072	0.082

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
施 工 机 具	车载式柴油发动机脉冲高压疏通机	台班	0.015	0.017	0.017	0.017
	原位成型牵引车	台班	0.051	0.059	0.072	0.082
	液压渣浆泵	台班	0.051	0.059	0.072	0.082
	无线电调频对讲机	台班	0.150	0.171	0.207	0.259
	叉式起重机 起重量Gn(t) Gn=5	台班	0.051	0.059	0.072	0.082
	载货汽车 装载质量M(t) M=8	台班	0.051	0.059	0.072	0.082
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=30	台班	0.051	0.059	0.078	0.085
	电动切割机	台班	0.124	0.061	0.078	0.085
	电动空气压缩机 排气量Q (m³/min) Q=9	台班	0.051	0.061	0.078	0.085
	轴流通风机 功率P (kW) P=7.5	台班	0.150	0.171	0.207	0.259
	车载式CCTV(电视)检测设备 小型	台班	0.051	0.059	0.072	0.082
	气体检测设备	台班	0.100	0.114	0.138	0.172

工作内容： 启闭井盖、强制通风、有害气体检测、管壁冲洗、内衬管预热、内衬管拖入、内衬管蒸汽加热固化、冷却、端口处理、CCTV内窥检测等。

单位： m

定 额 编 号			PSGY01-59	PSGY01-60	PSGY01-61	PSGY01-62
子 目 名 称			管道原位热塑成型法（FIPP）修复			
			管内径d（mm）			
			900<d≤ 1000	1000<d≤ 1100	1100<d≤ 1200	1200<d≤ 1350
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	41.72	43.83	45.95	48.37
	技工人工费	元	102.15	107.16	112.72	118.46
	高级技工人工费	元	23.22	23.98	25.49	26.75
材 料	热塑成型（FIPP）衬管 DN1000	m	(1.050)	-	-	-
	热塑成型（FIPP）衬管 DN1100	m	-	(1.050)	-	-
	热塑成型（FIPP）衬管 DN1200	m	-	-	(1.050)	-
	热塑成型（FIPP）衬管 DN1350	m	-	-	-	(1.050)
	通气塞堵 DN900-1000	对	0.001	-	-	-
	通气塞堵 DN1100-1200	对	-	0.001	0.001	-
	通气塞堵 DN1350-1500	对	-	-	-	0.001
	导向轮 DN1000	只	0.001	-	-	-
	导向轮 DN1100	只	-	0.001	-	-
	导向轮 DN1200	只	-	-	0.001	-
	导向轮 DN1350	只	-	-	-	0.001
	手套	副	0.420	0.420	0.420	0.420
	润滑剂	kg	0.928	1.021	1.123	1.348
	蒸汽式排放消声器 DN100	只	0.108	0.129	0.156	0.187
	长管式呼吸器	个	0.208	0.250	0.300	0.360
	水	m³	0.041	0.041	0.041	0.041
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	原位成型作业车	台班	0.090	0.099	0.110	0.132

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
施 工 机 具	车载式柴油发动机脉冲高压疏通机	台班	0.019	0.019	0.019	0.019
	原位成型牵引车	台班	0.090	0.099	0.110	0.132
	液压渣浆泵	台班	0.090	0.099	0.110	0.132
	无线电调频对讲机	台班	0.171	0.207	0.259	0.311
	叉式起重机 起重量Gn(t) Gn=5	台班	0.090	0.099	0.110	0.132
	载货汽车 装载质量M(t) M=8	台班	0.090	0.099	0.110	0.132
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=30	台班	0.094	0.104	0.118	0.142
	电动切割机	台班	0.094	0.104	0.118	0.142
	电动空气压缩机 排气量Q (m³/min) Q=9	台班	0.094	0.104	0.118	0.142
	轴流通风机 功率P (kW) P=7.5	台班	0.311	0.373	0.448	0.538
	车载式CCTV(电视)检测设备 小型	台班	0.090	0.099	0.110	0.132
	气体检测设备	台班	0.206	0.247	0.296	0.355

工作内容： 启闭井盖、强制通风、有害气体检测、管壁冲洗、内衬管预热、内衬管拖入、内衬管蒸汽加热固化、冷却、端口处理、CCTV内窥检测等。

单位： m

定 额 编 号			PSGY01-63	PSGY01-64	PSGY01-65	PSGY01-66
子 目 名 称			管道原位热塑成型法（FIPP）修复			
			管内径d（mm）			
			1350<d≤ 1500	1500<d≤ 1650	1650<d≤ 1800	1800<d≤ 2000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	50.64	53.36	55.93	58.95
	技工人工费	元	124.58	130.70	137.37	144.05
	高级技工人工费	元	28.27	29.53	31.05	32.81
材 料	热塑成型（FIPP）衬管 DN1500	m	(1.050)	-	-	-
	热塑成型（FIPP）衬管 DN1650	m	-	(1.050)	-	-
	热塑成型（FIPP）衬管 DN1800	m	-	-	(1.050)	-
	热塑成型（FIPP）衬管 DN2000	m	-	-	-	(1.050)
	通气塞堵 DN1350-1500	对	0.001	-	-	-
	通气塞堵 DN1650-1800	对	-	0.001	0.001	-
	通气塞堵 DN2000	对	-	-	-	0.001
	导向轮 DN1500	只	0.001	-	-	-
	导向轮 DN1650	只	-	0.001	-	-
	导向轮 DN1800	只	-	-	0.001	-
	导向轮 DN2000	只	-	-	-	0.001
	润滑剂	kg	1.617	1.940	2.328	2.794
	手套	副	0.420	0.504	0.605	0.726
	蒸汽式排放消声器 DN100	只	0.224	0.269	0.323	0.388
	长管式呼吸器	个	0.432	0.518	0.622	0.746
	水	m³	0.041	0.049	0.049	0.049
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	原位成型作业车	台班	0.158	0.189	0.227	0.272

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
施 工 机 具	车载式柴油发动机脉冲高压疏通机	台班	0.019	0.023	0.023	0.023
	原位成型牵引车	台班	0.158	0.189	0.227	0.272
	液压渣浆泵	台班	0.158	0.189	0.227	0.272
	无线电调频对讲机	台班	0.373	0.448	0.538	0.646
	叉式起重机 起重量Gn(t) Gn=5	台班	0.158	0.189	0.227	0.272
	载货汽车 装载质量M(t) M=8	台班	0.158	0.189	0.227	0.272
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=30	台班	0.170	0.204	0.245	0.294
	电动切割机	台班	0.170	0.204	0.245	0.294
	电动空气压缩机 排气量Q (m³/min) Q=9	台班	0.170	0.204	0.245	0.294
	轴流通风机 功率P (kW) P=7.5	台班	0.646	0.775	0.930	1.116
	车载式CCTV(电视)检测设备 小型	台班	0.158	0.189	0.227	0.272
	气体检测设备	台班	0.426	0.511	0.613	0.736

(3) 管外周边土体变形塌陷加固

工作内容： 定位、钻孔机钻孔、注浆管插入土层、调制浆液、从地面向管外覆土体压力注浆、机具场内运输。

单位：m³

定 额 编 号			PSGY01-67
子 目 名 称			小型管道变形管外地面注浆加固土体
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	16.02
	技工人工费	元	24.10
材 料	普通硅酸盐水泥（国产） 42.5（R）（袋装）	kg	110.000
	磨细粉煤灰	kg	80.000
	膨润土	kg	11.230
	硫酸	kg	8.000
	硅酸钠（水玻璃）	kg	5.670
	塑料注浆阀管	m	0.530
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	液压钻机 孔径Dt（mm） Dt=100	台班	0.020
	灰浆搅拌机 拌筒容量V（L） V=200	台班	0.053
	液压注浆机	台班	0.053
	泥浆泵 出口直径D（mm） D=50	台班	0.016

(4) 检查井局部缺陷恢复

工作内容： 启闭井盖、强制通风、有害气体检测、井壁冲洗、运送材料就位、拼装、机械辅助扩张快速锁、锁紧防松螺栓、CCTV内窥检测等。

单位：个

定 额 编 号			PSGY01-68
子 目 名 称			不锈钢套筒修复直形检查井
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	147.07
	技工人工费	元	360.58
	高级技工人工费	元	81.53
材 料	橡胶手套	副	0.163
	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN700mm	套	1.010
	密封橡胶套 F/700-L300mm	个	1.010
	防水头灯	个	0.018
	水	m ³	0.038
	修复气囊 DN500~700	只	0.010
	其他材料费	%	1.000
施 工 机 具	车载式柴油发动机脉冲高压疏通机	台班	0.002
	无线电调频对讲机	台班	0.275
	载货汽车 装载质量M(t) M=5	台班	0.275
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=30	台班	0.275
	污水泵 出口直径D(mm) D=70	台班	0.275
	轴流通风机 功率P(kW) P=7.5	台班	0.275
	长管呼吸器(防护面罩) 流量Q(m ³ /h) /管长L(m) Q=18/L=50	台班	0.042
	车载式CCTV(电视)检测设备 小型	台班	0.275
	气体检测设备	台班	0.275

(5) 管井连接处局部缺陷恢复

工作内容： 启闭井盖、强制通风、有毒气体检测、管井壁冲洗、运送材料就位、拼装、机械辅助扩张快速锁、锁紧防松螺栓、CCTV检测修复效果、场地清理等。

单位：个

定 额 编 号			PSGY01-69	PSGY01-70	PSGY01-71	PSGY01-72
子 目 名 称			管井连接处不锈钢套筒封口修复			
			管内径d (mm)			
			d≤150	150<d≤300	300<d≤400	400<d≤500
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	314.09	323.31	332.53	341.60
材 料	橡胶手套	副	0.138	0.138	0.138	0.138
	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN150mm	套	(1.010)	-	-	-
	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN300mm	套	-	(1.010)	-	-
	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN400mm	套	-	-	(1.010)	-
	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN500mm	套	-	-	-	(1.010)
	密封橡胶套 F/150-L250mm	个	1.010	-	-	-
	密封橡胶套 F/300-L250mm	个	-	1.010	-	-
	密封橡胶套 F/400-L250mm	个	-	-	1.010	-
	密封橡胶套 F/500-L300mm	个	-	-	-	1.010
	修复气囊 DN150	只	0.010	-	-	-
	修复气囊 DN300~400	只	-	0.010	0.010	-
	修复气囊 DN500~700	只	-	-	-	0.010
	防水头灯	个	0.015	0.015	0.015	0.015
	水	m ³	0.030	0.030	0.030	0.030
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	车载式柴油发动机脉冲高压疏通机	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	车载式CCTV(电视)检测设备 小型	台班	0.142	0.142	0.142	0.142

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
施 工 机 具	无线电调频对讲机	台班	0.142	0.142	0.142	0.142
	载货汽车 装载质量M（t） M=5	台班	0.142	0.142	0.142	0.142
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=30	台班	0.142	0.142	0.142	0.142
	污水泵 出口直径D（mm） D=70	台班	0.142	0.142	0.142	0.142
	轴流通风机 功率P（kW） P=7.5	台班	0.142	0.142	0.142	0.142
	气体检测设备	台班	0.142	0.142	0.142	0.142

工作内容： 启闭井盖、强制通风、有毒气体检测、管井壁冲洗、运送材料就位、拼装、机械辅助扩张快速锁、锁紧防松螺栓、CCTV检测修复效果、场地清理等。

单位：个

定 额 编 号			PSGY01-73	PSGY01-74	PSGY01-75	PSGY01-76
子 目 名 称			管井连接处不锈钢套筒封口修复			
			管内径d（mm）			
			500<d≤600	600<d≤700	700<d≤800	800<d≤900
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	360.19	378.63	397.07	415.66
材 料	橡胶手套	副	0.163	0.163	0.163	0.201
	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN600mm	套	(1.010)	-	-	-
	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN700mm	套	-	(1.010)	-	-
	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN800mm	套	-	-	(1.010)	-
	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN900mm	套	-	-	-	(1.010)
	密封橡胶套 F/600-L300mm	个	1.010	-	-	-
	密封橡胶套 F/700-L300mm	个	-	1.010	-	-
	密封橡胶套 F/800-L300mm	个	-	-	1.010	-
	密封橡胶套 F/900-L300mm	个	-	-	-	1.010
	修复气囊 DN500~700	只	0.010	0.010	-	-
	防水头灯	个	0.018	0.018	0.018	0.022
	水	m³	0.034	0.034	0.034	0.039
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	车载式柴油发动机脉冲高压疏通机	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=30	台班	0.213	0.213	0.213	0.351
	污水泵 出口直径D（mm） D=70	台班	0.213	0.213	0.213	0.351
	车载式CCTV(电视)检测设备 小型	台班	0.213	0.213	0.213	0.351
	气体检测设备	台班	0.213	0.213	0.213	0.351

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
施 工 机 具	锁紧机	台班	0.213	0.213	0.213	0.351
	无线电调频对讲机	台班	0.213	0.213	0.213	0.351
	载货汽车 装载质量M (t) M=5	台班	0.213	0.213	0.213	0.351
	轴流通风机 功率P (kW) P=7.5	台班	0.213	0.213	0.213	0.351

工作内容： 启闭井盖、强制通风、有毒气体检测、管井壁冲洗、运送材料就位、拼装、机械辅助扩张快速锁、锁紧防松螺栓、CCTV检测修复效果、场地清理等。

单位：个

定 额 编 号			PSGY01-77	PSGY01-78	PSGY01-79
子 目 名 称			管井连接处不锈钢套筒封口修复		
			管内径d（mm）		
			900<d≤1000	1000<d≤1100	1100<d≤1200
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	433.80	452.39	470.83
材 料	橡胶手套	副	0.201	0.201	0.225
	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN1000mm	套	(1.010)	-	-
	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN1100mm	套	-	(1.010)	-
	不锈钢快速锁 QUICK-LOCK LEM DN1200mm	套	-	-	(1.010)
	密封橡胶套 F/1000-L300mm	个	1.010	-	-
	密封橡胶套 F/1100-L300mm	个	-	1.010	-
	密封橡胶套 F/1200-L300mm	个	-	-	1.010
	防水头灯	个	0.022	0.022	0.025
	水	m³	0.039	0.039	0.044
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	车载式柴油发动机脉冲高压疏通机	台班	0.002	0.002	0.004
	锁紧机	台班	0.351	0.351	0.422
	无线电调频对讲机	台班	0.351	0.351	0.422
	载货汽车 装载质量M（t） M=5	台班	0.351	0.351	0.422
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=30	台班	0.351	0.351	0.422
	污水泵 出口直径D（mm） D=70	台班	0.351	0.351	0.422
	轴流通风机 功率P（kW） P=7.5	台班	0.351	0.351	0.422
	车载式CCTV(电视)检测设备 小型	台班	0.351	0.351	0.422
	气体检测设备	台班	0.351	0.351	0.422

(6) 局部改管抢修

工作内容： 检查及清扫管材、切管、安装、承口内置胶圈刷润滑剂、对口、调直。

单位：10m

定 额 编 号			PSGY01-80	PSGY01-81	PSGY01-82	PSGY01-83
子 目 名 称			高性能硬聚氯乙烯（PVC-UH）低压排水管铺设（承插式胶圈接口）			
			管外径dn（mm）			
			dn≤100	100<dn≤250	250<dn≤335	335<dn≤450
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	33.71	82.98	120.16	144.05
	技工人工费	元	82.50	203.56	294.03	353.35
	高级技工人工费	元	18.93	46.44	67.14	80.52
材 料	高性能硬聚氯乙烯（PVC-UH） 低压排水管 DN100	m	(10.600)	-	-	-
	高性能硬聚氯乙烯（PVC-UH） 低压排水管 DN250	m	-	(10.600)	-	-
	高性能硬聚氯乙烯（PVC-UH） 低压排水管 DN335	m	-	-	(10.600)	-
	高性能硬聚氯乙烯（PVC-UH） 低压排水管 DN450	m	-	-	-	(10.600)
	砂布	张	0.522	1.104	1.304	1.522
	润滑油	kg	0.074	0.141	0.181	0.201
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
施 工 机 具	木工圆锯机 直径D（mm） D=500	台班	0.003	0.005	0.006	0.009

工作内容： 检查及清扫管材、切管、安装、承口内置胶圈刷润滑剂、对口、调直。

单位：10m

定 额 编 号			PSGY01-84	PSGY01-85	PSGY01-86	PSGY01-87
子 目 名 称			高性能硬聚氯乙烯（PVC-UH）低压排水管铺设（承插式胶圈接口）			
			管外径dn（mm）			
			450<dn≤ 550	550<dn≤ 630	630<dn≤ 710	710<dn≤ 800
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	151.00	159.92	170.19	176.09
	技工人工费	元	370.04	392.10	416.94	431.77
	高级技工人工费	元	84.30	89.10	94.65	98.18
材 料	高性能硬聚氯乙烯（PVC-UH） 低压排水管 DN550	m	(10.600)	-	-	-
	高性能硬聚氯乙烯（PVC-UH） 低压排水管 DN630	m	-	(10.600)	-	-
	高性能硬聚氯乙烯（PVC-UH） 低压排水管 DN710	m	-	-	(10.600)	-
	高性能硬聚氯乙烯（PVC-UH） 低压排水管 DN800	m	-	-	-	(10.600)
	砂布	张	1.610	1.690	1.750	1.835
	润滑油	kg	0.241	0.273	0.300	0.371
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
施 工 机 具	木工圆锯机 直径D（mm） D=500	台班	0.012	-	-	-
	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=8	台班	-	0.030	0.040	0.050
	载货汽车 装载质量M（t） M=8	台班	-	0.010	0.010	0.012

工作内容： 检查及清扫管材、切管、安装、承口内置胶圈刷润滑剂、对口、调直。

单位：10m

定 额 编 号			PSGY01-88	PSGY01-89	PSGY01-90	PSGY01-91
子 目 名 称			高性能硬聚氯乙烯（PVC-UH）低压排水管铺设（承插式胶圈接口）			
			管外径dn（mm）			
			800<dn≤ 900	900<dn≤ 1000	1000<dn≤ 1100	1100<dn≤ 1200
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	187.27	199.22	207.53	215.54
	技工人工费	元	459.03	488.87	508.90	528.92
	高级技工人工费	元	104.24	111.06	115.60	119.89
材 料	高性能硬聚氯乙烯（PVC-UH） 低压排水管 DN900	m	(10.600)	-	-	-
	高性能硬聚氯乙烯（PVC-UH） 低压排水管 DN1000	m	-	(10.600)	-	-
	高性能硬聚氯乙烯（PVC-UH） 低压排水管 DN1100	m	-	-	(10.600)	-
	高性能硬聚氯乙烯（PVC-UH） 低压排水管 DN1200	m	-	-	-	(10.600)
	砂布	张	1.925	2.015	2.060	2.105
	润滑油	kg	0.421	0.470	0.480	0.490
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=8	台班	0.063	0.076	0.084	0.092
	载货汽车 装载质量M（t） M=8	台班	0.015	0.018	0.020	0.022

工作内容： 检查及清扫管材、切管、安装、承口内置胶圈刷润滑剂、对口、调直。

单位：10m

定 额 编 号			PSGY01-92	PSGY01-93	PSGY01-94	PSGY01-95
子 目 名 称			高性能硬聚氯乙烯（PVC-UH）低压排水管铺设（承插式胶圈接口）			
			管外径dn（mm）			
			1200<dn≤ 1300	1300<dn≤ 1400	1400<dn≤ 1500	1500<dn≤ 1600
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	221.43	227.18	236.70	246.53
	技工人工费	元	542.82	557.65	581.01	604.37
	高级技工人工费	元	123.42	126.20	132.01	137.31
材 料	高性能硬聚氯乙烯（PVC-UH） 低压排水管 DN1300	m	(10.600)	-	-	-
	高性能硬聚氯乙烯（PVC-UH） 低压排水管 DN1400	m	-	(10.600)	-	-
	高性能硬聚氯乙烯（PVC-UH） 低压排水管 DN1500	m	-	-	(10.600)	-
	高性能硬聚氯乙烯（PVC-UH） 低压排水管 DN1600	m	-	-	-	(10.600)
	砂布	张	2.135	2.155	2.180	2.205
	润滑油	kg	0.498	0.505	0.525	0.545
	其他材料费	%	1.500	1.500	1.500	1.500
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=12	台班	0.099	0.105	-	-
	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=16	台班	-	-	0.123	0.142
	载货汽车 装载质量M（t） M=8	台班	0.024	0.026	0.030	0.034

7 巡查

(1) 常规定期检查

工作内容： 启闭井盖或盖板，防坠网拆装，通风，检查下潜设备，潜水员下井准备，下井检查管渠脱节、变形、支管暗接、错位、渗漏、腐蚀、胶圈脱落、破裂与空洞、异物侵入、倒坡、塌陷、异管穿入等结构状况，潜水员实时向地面报告检查状况，地面记录员记录，机具场内运输。

单位：km

定 额 编 号			PSGY01-96
子 目 名 称			管渠结构状况潜水检查
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	2161.29
	潜水员人工工日	元	8358.35
材 料	潜水衣 JQ83	件	0.608
	其他材料费	%	2.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M(t) M=2.5	台班	3.469
	鼓风机 通风能力Q(m³/min) Q=4	台班	6.908
	潜水设备 小型	台班	6.908

工作内容： 启闭井盖或盖板，防坠网拆装，通风，检查下潜设备，潜水员下井准备，下井检查管渠沉积、结垢、障碍物、树根、洼水、残墙、坝头、浮渣、有毒有害气体等功能状况，潜水员实时向地面报告检查状况，地面记录员记录，机具场内运输。

单位：km

定 额 编 号			PSGY01-97
子 目 名 称			管渠功能状况潜水检查
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	1880.31
	潜水员人工工日	元	7271.55
材 料	潜水衣 JQ83	件	0.529
	其他材料费	%	2.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M(t) M=2.5	台班	3.018
	鼓风机 通风能力Q(m³/min) Q=4	台班	6.010
	潜水设备 小型	台班	6.010

工作内容： 启闭井盖，防坠网拆装，通风，有害气体测试，抽排井内积水，下井检测雨污水检查井防盗链及铰链锁具等附件损坏、踏步松动或锈蚀等及缺损、井壁泥垢、井壁裂缝或渗漏、抹面脱落、溜槽破损、井底积泥及杂物、浮渣、防坠设施缺失或破损、结构破损、井筒井室倾斜或错位、错接错排或雨污混接、穿越穿凿、液位或流向及流速异常等功能和结构状况，记录，机具场内运输。

单位：座

定 额 编 号			PSGY01-98
子 目 名 称			管渠附属设施检测
			检查井内部人工检查
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人工费	普工人工费	元	18.44
	技工人工费	元	28.74
材料	橡胶连体水衣	套	0.020
	其他材料费	%	3.000
施工机具	载货汽车 装载质量M（t） M=2.5	台班	0.064
	污水泵 出口直径D（mm） D=100	台班	0.020
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=18	台班	0.064

工作内容： 启闭水算，清渣抽水，检测雨水口铰链或链条损坏、裂缝或渗漏、内缝抹灰脱落、积泥或杂物、雨污混接错排、结构破损或倾斜等功能和结构状况，记录，机具场内运输。

单位：座

定 额 编 号			PSGY01-99
子 目 名 称			管渠附属设施检测
			雨水口内部人工检查
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人工费	普工人工费	元	10.73
	技工人工费	元	16.87
材料	橡胶连体水衣	套	0.012
	其他材料费	%	3.000
施工机具	载货汽车 装载质量M（t） M=2.5	台班	0.037
	污水泵 出口直径D（mm） D=100	台班	0.012
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=18	台班	0.037

(2) 结构定期检查

工作内容： 检查、观测、记录、机具场内运输等。

单位：见表

定 额 编 号			PSGY01-100	PSGY01-101
子 目 名 称			管渠井池沉降检测	管渠井池变形检测
			点	km
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	技工人工费	元	15.94	969.40
材 料	水准尺	把	0.020	-
	橡胶连体水衣	套	-	0.200
	钢尺	把	-	0.300
	其他材料费	%	3.000	3.000
施 工 机 具	水准仪	台班	0.017	-
	手持式激光测距仪	台班	-	1.000
	长管呼吸器(防护面罩) 流量Q (m³/h) /管长L (m) Q=18/L=50	台班	0.071	4.218

工作内容： 检查、安放渗漏水量监测设备、渗漏水量测定、记录、机具场内运输等。

单位：点

定 额 编 号			PSGY01-102
子 目 名 称			管渠井池渗水量监测
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	技工人工费	元	161.66
材 料	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	压力水位计	台班	0.842
	载货汽车 装载质量M (t) M=2.5	台班	0.126
	长管呼吸器(防护面罩) 流量Q (m³/h) /管长L (m) Q=18/L=50	台班	0.703

工作内容： 检查、渗漏点观测、记录、机具场内运输等。

单位： km

定 额 编 号			PSGY01-103
子 目 名 称			管渠井池渗漏点检测
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人工费	技工人工费	元	1938.62
材料	橡胶连体水衣	套	0.200
	其他材料费	%	3.000
施工机具	长管呼吸器(防护面罩) 流量Q (m ³ /h) /管长L (m) Q=18/L=50	台班	8.437

工作内容： 启闭井盖或盖板、防坠网拆装、通风、有害气体检测、下井检查、对管渠按井段进行混凝土碳化测试、记录、机具场内运输等。

单位： 点

定 额 编 号			PSGY01-104
子 目 名 称			混凝土碳化检测
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人工费	技工人工费	元	171.11
材料	酚酞试剂	kg	25.000
	其他材料费	%	3.000
施工机具	混凝土碳化检测箱	台班	0.800
	载货汽车 装载质量M (t) M=2.5	台班	0.800
	鼓风机 通风能力Q (m ³ /min) Q=4	台班	0.800
	长管呼吸器(防护面罩) 流量Q (m ³ /h) /管长L (m) Q=18/L=50	台班	0.800
	气体检测设备	台班	0.800

(3) 其他巡检

工作内容： 排放口巡视检查、取样器具准备、排放口取水样、封装水样、记录、机具场内运输等。

单位：100点·次

定 额 编 号			PSGY01-105
子 目 名 称			排放口水质检测取样
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	1346.44
	技工人工费	元	2018.34
材 料	橡胶连体水衣	套	0.020
	尼龙绳(综合)	m	14.250
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M(t) M=2.5	台班	9.563

8 下井作业

工作内容： 机具检查、检查井口就位、三角支架安拆、下井安全带及防护器具配戴、连接紧固、自三脚架系绳上下井、机具场内运输等。

单位：套

定 额 编 号			PSGY01-106
子 目 名 称			下井作业三角架安拆
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	66.96
	技工人工费	元	100.30
材 料	铝合金三角支架装置	套	0.021
	悬挂双背带式安全带	套	0.052
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M（t） M=2.5	台班	0.190
	长管呼吸器(防护面罩) 流量Q（m³/h） /管长L（m） Q=18/L=50	台班	0.190

工作内容：启闭井盖、防坠网安拆、通风、检查下潜防护设备、潜水员下井操作、清理管口、安放充气固定橡胶气囊管堵、机具场内运输等。
 单位：个

定 额 编 号			PSGY01-107	PSGY01-108	PSGY01-109	PSGY01-110
子 目 名 称			潜水员下井封橡胶气囊			
			管内径d（mm）		管渠内径（高度）d（H）（mm）	
			d≤200	200<d≤400	400<d（H）≤600	600<d（H）≤800
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	26.75	83.13	87.97	91.60
	潜水员人工工日	元	103.95	321.20	340.45	354.20
材 料	橡胶堵水气囊 φ200	个	0.250	-	-	-
	橡胶堵水气囊 φ400	个	-	0.250	-	-
	橡胶堵水气囊 φ600	个	-	-	0.250	-
	橡胶堵水气囊 φ800	个	-	-	-	0.250
	潜水衣 JQ83	件	0.024	0.024	0.026	0.026
	气压软管 10m	根	0.020	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	0.179	0.195	0.208	0.216
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=4	台班	0.358	0.390	0.417	0.438

工作内容： 启闭井盖、防坠网安拆、通风、检查下潜防护设备、潜水员下井操作、清理管口、安放充气固定橡胶气囊管堵、机具场内运输等。
 单位：个

定 额 编 号			PSGY01-111	PSGY01-112	PSGY01-113	PSGY01-114
子 目 名 称			潜水员下井封橡胶气囊			
			管渠内径（高度）d（H）（mm）			
			800<d（H） ≤1000	1000<d（H） ≤1200	1200<d（H） ≤1400	1400<d（H） ≤1600
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	94.17	96.28	98.85	102.03
	潜水员人工工日	元	364.65	371.80	382.80	394.35
材 料	橡胶堵水气囊 φ1000	个	0.250	-	-	-
	橡胶堵水气囊 φ1200	个	-	0.250	-	-
	橡胶堵水气囊 φ1400	个	-	-	0.250	-
	橡胶堵水气囊 φ1600	个	-	-	-	0.250
	潜水衣 JQ83	件	0.027	0.027	0.028	0.030
	气压软管 10m	根	0.020	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	0.223	0.227	0.231	0.234
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=4	台班	0.457	0.475	0.487	0.499

工作内容： 启闭井盖、防坠网安拆、通风、检查下潜防护设备、潜水员下井操作、清理管口、安放充气固定橡胶气囊管堵、机具场内运输等。
 单位：个

定 额 编 号			PSGY01-115	PSGY01-116
子 目 名 称			潜水员下井封橡胶气囊	
			管渠内径（高度）d（H）（mm）	
			1600<d（H）≤1800	1800<d（H）≤2000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	105.65	109.13
	潜水员人工工日	元	407.55	421.85
材 料	橡胶堵水气囊 φ1800	个	0.250	-
	橡胶堵水气囊 φ2000	个	-	0.250
	潜水衣 JQ83	件	0.030	0.032
	气压软管 10m	根	0.020	0.020
	其他材料费	%	3.000	3.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	0.241	0.248
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=4	台班	0.524	0.550

9 隔离施工临时围挡

工作内容： 定位放样、围挡安装、拆除、场内指定地点堆放等。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-117
子 目 名 称			PVC围挡
			设置拆除
			L (mm) × H (mm)
			3000 × 2500
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	5897.42
	技工人工费	元	6903.92
材 料	PVC横杆 60mm×60mm (δ =2.0mm)	m	75.705
	PVC扣板 295mm×22mm	m	413.070
	PVC立柱套管 120mm×120mm (δ =2.0mm)	m	31.605
	钢管 50mm×50mm (δ =4.0mm)	m	75.705
	钢管 100mm×100mm (δ =4.0mm)	m	31.605
	法兰盘 200mm×200mm×10mm	个	12.495
	其他材料费	%	2.000

工作内容： 定位放样、安放、调正、场内倒运转移、拆除、场内指定地点堆放等。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-118	PSGY01-119	PSGY01-120	PSGY01-121
子 目 名 称			钢管组装移动式施工护栏（铁马）设置拆除	钢型材组装移动式施工护栏（铁马）设置拆除	不锈钢管组装移动式施工护栏（铁马）设置拆除	HDPE塑料管组装移动式施工护栏设置拆除
			L（mm）×H（mm）			
			1500×1000	2000×1200	1500×1000	1580×1000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	1689.55	1858.54	1605.06	1520.57
材 料	镀锌钢管反光膜护栏 L1500×H1000	个	6.733	-	-	-
	镀锌钢型材反光膜护栏 L2000×H1200	个	-	5.050	-	-
	不锈钢护栏 L（mm）×H（mm） 1500×1000	个	-	-	6.733	-
	HDPE塑料管施工护栏 L（mm）×H（mm） 1580×1000	个	-	-	-	6.392
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	1.400	1.540	1.330	1.260

工作内容： 定位放样、安放、注水、调正、场内倒运转移、放水、拆除、场内指定地点堆放等。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-122	PSGY01-123	PSGY01-124
子 目 名 称			PE塑制壳体注水移动式围挡(水马)设置拆除		
			L (mm) ×H (mm)		
			1350×750	1000×1800	1200×1300
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	1351.58	1182.75	1436.08
材 料	PE水马 L (mm) ×H (mm) 1350×750	个	14.963	-	-
	PE水马 L (mm) ×H (mm) 1000×1800	个	-	20.020	-
	PE水马 L (mm) ×H (mm) 1200×1300	个	-	-	16.833
	水	m ³	0.204	0.242	0.177
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M (t) M=4	台班	1.120	0.980	1.190

工作内容： 定位、安放就位、注水、场内倒运转移、放水、拆除、场内指定地点堆放等。

单位：个

定 额 编 号			PSGY01-125	PSGY01-126
子 目 名 称			塑制防撞筒设置拆除	
			Φ 900	Φ 600
			H920mm	H800mm
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	57.89	31.29
材 料	塑制注水反光防撞筒 Φ 900 (mm) H920 (mm)	个	0.202	-
	塑制注水反光防撞筒 Φ 600 (mm) H800 (mm)	个	-	0.202
	水	m ³	0.510	0.204
	其他材料费	%	3.000	3.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M (t) M=4	台班	0.018	0.013

工作内容： 定位、安放就位、场内倒运转移、拆除、场内指定地点堆放等。

单位：个

定 额 编 号			PSGY01-127
子 目 名 称			塑制反光锥设置拆除
			H (mm)
			H=700
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	12.55
材 料	塑制反光锥 H (mm) H=700	个	0.200
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M (t) M=4	台班	0.009

工作内容： 洒水车清洗路面、人工擦扫、垃圾归堆等。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY01-128
子 目 名 称			擦扫清洗路面
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	256.50
材 料	水	m³	1.010
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	洒水车 罐容量V (m³) V=4	台班	0.200

工作内容： 定位、防撞缓冲车就位、停置稳固、场内倒运转移。

单位：台·次

定 额 编 号			PSGY01-129
子 目 名 称			防撞车设置
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	130.14
	技工人工费	元	68.59
材 料	塑制反光锥 H（mm） H=700	个	0.600
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	防撞缓冲车	台班	1.000

10 管网监测

工作内容： 定位、井壁安装不锈钢支架、固定雷达水位计传感器、接线、设备装配、电缆及信号测试、液位标定、装置调试检测、机具场内运输。

单位：台

定 额 编 号			PSGY01-130
子 目 名 称			明渠雷达水位计安装
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	41.87
	技工人工费	元	102.15
	高级技工人工费	元	23.22
材 料	不锈钢板 $\delta = 4.0 \sim 8.0\text{mm}$	kg	(3.689)
	紫铜皮	kg	0.300
	橡胶连体水衣	套	0.023
	不锈钢螺栓 M10mm \times 150mm	100套	0.123
	铜六角螺栓 M6mm \times 30mm	套	6.120
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.030
	丙酮	kg	0.480
	酸洗膏	kg	0.454
	塑料管 dn25	m	10.800
	酚醛层压板 $\delta 10\text{mm} \sim 12\text{mm}$	m ²	0.005
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M(t) M=4	台班	0.138
	立式钻床 孔径Dt(mm) Dt=25	台班	0.120
	直流弧焊机 功率P(kW) P=20	台班	0.060
	电焊条烘干箱 长L(cm) \times 宽B(cm) \times 高H(cm) L \times B \times H=60 \times 50 \times 75	台班	0.006
	焊条恒温箱	台班	0.006
	鼓风机 通风能力Q(m ³ /min) Q=4	台班	0.276
设 备	雷达水位计	台	1.000

工作内容：
 启闭井盖、防坠网拆装、通风、定位、井壁安装不锈钢支架、固定雷达水位计传感器、接线、设备装配、电缆及信号测试、液位标定、装置调试检测、机具场内运输。

单位：台

定 额 编 号			PSGY01-131
子 目 名 称			雷达水位计检查井内安装
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	49.43
	技工人工费	元	120.87
	高级技工人工费	元	27.51
材 料	不锈钢板 δ=4.0~8.0mm	kg	(3.786)
	镀锌铁丝（综合）	kg	0.009
	紫铜皮	kg	0.425
	不锈钢膨胀螺栓 M10mm×120mm	套	0.106
	橡胶连体水衣	套	0.027
	不锈钢螺栓 M10mm×150mm	100套	0.061
	铜六角螺栓 M6mm×30mm	套	6.120
	不锈钢焊条（综合）	kg	0.043
	冲击钻头 φ8mm~16mm	个	0.094
	丙酮	kg	0.492
	酸洗膏	kg	0.466
	酚醛层压板 δ10mm~12mm	m²	0.010
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	0.163
	立式钻床 孔径Dt（mm） Dt=25	台班	0.123
	直流弧焊机 功率P（kW） P=20	台班	0.061
	电焊条烘干箱 长L（cm）×宽B（cm）×高H（cm） L×B×H=60×50×75	台班	0.006
	焊条恒温箱	台班	0.006
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=4	台班	0.326
设 备	压力式水位计	台	1.000

工作内容： 定位、多普勒流速传感器安装底板固定于管道底部、安装传感器、接线、设备装配、表头测试、电缆测试、信号测试、液位标定、装置调试检测、机具场内运输。

单位：台

定 额 编 号			PSGY01-132
子 目 名 称			非满管流量计安装
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	69.68
	技工人工费	元	170.56
	高级技工人工费	元	38.62
材 料	不锈钢板 $\delta = 4.0 \sim 8.0\text{mm}$	kg	(6.149)
	紫铜皮	kg	0.500
	橡胶连体水衣	套	0.038
	不锈钢螺栓 M10mm×150mm	100套	0.123
	铜六角螺栓 M6mm×30mm	套	6.120
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.050
	丙酮	kg	0.800
	酸洗膏	kg	0.757
	塑料管 dn25	m	18.000
	酚醛层压板 $\delta 10\text{mm} \sim 12\text{mm}$	m ²	0.009
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M(t) M=4	台班	0.230
	立式钻床 孔径Dt(mm) Dt=25	台班	0.200
	直流弧焊机 功率P(kW) P=20	台班	0.100
	电焊条烘干箱 长L(cm)×宽B(cm)×高H(cm) L×B×H=60×50×75	台班	0.010
	焊条恒温箱	台班	0.010
	鼓风机 通风能力Q(m ³ /min) Q=4	台班	0.460
设 备	非满管多普勒流量计	台	1.000

工作内容：

启闭井盖、防坠网拆装、通风、定位、、井壁安装不锈钢支架固定、多普勒流速传感器安
 装底板固定于管道底部、安装传感器、接线、设备装配、表头测试、电缆测试、信号测试、
 液位标定、装置调试检测、机具场内运输。

单位：台

定 额 编 号			PSGY01-133
子 目 名 称			满管流量计检查井内安装
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	58.04
	技工人工费	元	142.19
	高级技工人工费	元	32.31
材 料	不锈钢板 $\delta=4.0\sim8.0\text{mm}$	kg	(4.454)
	镀锌铁丝（综合）	kg	0.010
	紫铜皮	kg	0.500
	不锈钢膨胀螺栓 M10mm×120mm	套	0.125
	橡胶连体水衣	套	0.032
	不锈钢螺栓 M10mm×150mm	100套	0.061
	铜六角螺栓 M6mm×30mm	套	6.120
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.050
	冲击钻头 $\phi 8\text{mm}\sim 16\text{mm}$	个	0.094
	丙酮	kg	0.579
	酸洗膏	kg	0.548
	酚醛层压板 $\delta 10\text{mm}\sim 12\text{mm}$	m²	0.012
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	0.192
	立式钻床 孔径Dt（mm） Dt=25	台班	0.145
	直流弧焊机 功率P（kW） P=20	台班	0.072
	电焊条烘干箱 长L（cm）×宽B（cm）×高H（cm） L×B×H=60×50×75	台班	0.007
	焊条恒温箱	台班	0.007
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=4	台班	0.383
设 备	满管多普勒流量计	台	1.000

工作内容： 定位、水质监测设备装配及安装固定、接线、仪器测试、电缆测试、信号测试、液位标定、水质监测设备调试、机具场内运输。

单位：台

定 额 编 号			PSGY01-134
子 目 名 称			明渠、排放口水质监测设备安装
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	83.43
	技工人工费	元	204.86
	高级技工人工费	元	46.44
材 料	不锈钢板 $\delta = 4.0 \sim 8.0\text{mm}$	kg	(6.149)
	紫铜皮	kg	0.750
	橡胶连体水衣	套	0.057
	不锈钢螺栓 M10mm \times 150mm	100套	0.185
	铜六角螺栓 M6mm \times 30mm	套	6.120
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.075
	丙酮	kg	1.200
	酸洗膏	kg	1.136
	塑料管 dn25	m	27.000
	酚醛层压板 $\delta 10\text{mm} \sim 12\text{mm}$	m ²	0.014
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=8	台班	0.230
	载货汽车 装载质量M(t) M=4	台班	0.230
	立式钻床 孔径Dt(mm) Dt=25	台班	0.300
	直流弧焊机 功率P(kW) P=20	台班	0.150
	电焊条烘干箱 长L(cm) \times 宽B(cm) \times 高H(cm) L \times B \times H=60 \times 50 \times 75	台班	0.015
	焊条恒温箱	台班	0.015
	鼓风机 通风能力Q(m ³ /min) Q=4	台班	0.690
设 备	微型水质监测(多功能指标-COD、NH ₃ -N、TP、PH、SS)站	台	1.000

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、通风、定位、井壁安装不锈钢支架、固定水质监测仪、安装传感器、接线、设备装配、仪器表头测试、电缆测试、信号测试、装配调试检测、机具场内运输。

单位：台

定 额 编 号			PSGY01-135
子 目 名 称			水质-悬浮物（SS）监测仪检查井内安装
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	63.79
	技工人工费	元	156.47
	高级技工人工费	元	35.59
材 料	不锈钢板 $\delta=4.0\sim8.0\text{mm}$	kg	(4.454)
	镀锌铁丝（综合）	kg	0.007
	钢丝绳 $\phi 6\text{mm}$	m	15.000
	铝板 $\delta=8\text{mm}$	kg	0.210
	紫铜皮	kg	0.350
	不锈钢膨胀螺栓 M10mm \times 120mm	套	8.400
	橡胶连体水衣	套	0.022
	不锈钢螺栓 M10mm \times 150mm	100套	0.043
	自攻螺钉 M4mm \sim 6mm \times M65mm \sim 100mm	10个	0.844
	铜六角螺栓 M6mm \times 30mm	套	6.120
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.035
	铸铁坩 5kg	个	1.000
	冲击钻头 $\phi 8\text{mm}\sim 16\text{mm}$	个	0.066
	酚醛调和漆	kg	0.100
	丙酮	kg	0.405
	酸洗膏	kg	0.384
	酚醛层压板 $\delta 10\text{mm}\sim 12\text{mm}$	m ²	0.008
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	立式钻床 孔径Dt(mm) Dt=25	台班	0.102
	直流弧焊机 功率P(kW) P=20	台班	0.050

工 料 机 名 称		单 位	人 工 费 及 材 料、施 工 机 具 消 耗 量 构 成
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M (t) M=4	台班	0.211
	电焊条烘干箱 长L (cm) ×宽B (cm) ×高H (cm) L×B×H=60×50×75	台班	0.005
	焊条恒温箱	台班	0.005
	鼓风机 通风能力Q (m³/min) Q=4	台班	0.421
设 备	悬浮物 (SS) 水质监测仪	台	1.000

工作内容： 设备拆卸、零件清理、修复部件、损坏件更换、设备装配、表头测试、电缆测试、信号测试、液位标定（测试）、清捞雷达水位计配套静压式补盲液位计装置及周边垃圾杂渣、并运至施工场内指定地点堆放、机具等场内30m运输。

单位：台

定 额 编 号		PSGY01-136	
子 目 名 称		明渠雷达水位计保养维护	
工 料 机 名 称		单 位	人 工 费 及 材 料、施 工 机 具 消 耗 量 构 成
人 工 费	普工人工费	元	59.10
	技工人工费	元	144.60
	高级技工人工费	元	33.06
材 料	麻布	kg	0.011
	尼龙编织袋	个	2.100
	塑料绝缘导线 BLV-10	m	7.381
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	手持式万用表（50000计数，真有效值，PC接口）	台班	0.500
	标准信号发生器	台班	0.150

工作内容：

启闭井盖、防坠网拆装、通风、设备拆卸、零件清理、修复部件、损坏件更换、设备装配、
 表头测试、电缆测试、信号测试、液位标定（测试）、清捞雷达水位计配套静压式补盲液
 液位计装置及周边垃圾杂渣、并吊出井外运至指定地点堆放、机具等场内30m运输。

单位：台

定 额 编 号			PSGY01-137
子 目 名 称			雷达水位计检查井内保养维护
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	66.05
	技工人工费	元	161.85
	高级技工人工费	元	36.85
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	0.190
	麻绳	kg	0.140
	麻布	kg	0.011
	圆木	m³	0.001
	尼龙编织袋	个	4.875
	塑料绝缘导线 BLV-10	m	7.381
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	手持式万用表（50000计数，真有效值，PC接口）	台班	0.500
	标准信号发生器	台班	0.150
	自卸汽车 装载质量M（t） M=2	台班	0.061
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=3	台班	0.051

工作内容： 设备拆卸、零件清理、修复部件、损坏件更换、设备装配、表头测试、电缆测试、信号测试、液位标定（测试）、清捞多普勒流速传感器及周边垃圾杂渣、并运至施工场内指定地点堆放、机具等场内30m运输。

单位：台

定 额 编 号			PSGY01-138
子 目 名 称			明渠非满管流量计保养维护
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	130.14
	技工人工费	元	318.87
	高级技工人工费	元	72.69
材 料	尼龙编织袋	个	2.100
	塑料绝缘导线 BLV-10	m	7.126
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	精密交直流稳压电源	台班	1.125
	综合校验仪	台班	1.125
	手持式万用表（50000计数，真有效值，PC接口）	台班	1.695
	数字电压表 量程：20mV-1000V 灵敏度：1 μV	台班	0.675

工作内容：

启闭井盖、防坠网拆装、通风、设备拆卸、零件清理、修复部件、损坏件更换、设备装配、表头测试、电缆测试、信号测试、液位标定（测试）、清捞多普勒流速传感器及周边垃圾杂渣、并吊出井外运至指定地点堆放、机具等场内30m运输。

单位：台

定 额 编 号			PSGY01-139
子 目 名 称			满管流量计检查井内保养维护
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	137.40
	技工人工费	元	336.30
	高级技工人工费	元	76.22
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	0.190
	麻绳	kg	0.140
	圆木	m³	0.001
	尼龙编织袋	个	4.875
	塑料绝缘导线 BLV-10	m	7.126
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	精密交直流稳压电源	台班	1.125
	综合校验仪	台班	1.125
	手持式万用表（50000计数，真有效值，PC接口）	台班	1.695
	数字电压表 量程：20mV-1000V 灵敏度：1 μV	台班	0.675
	自卸汽车 装载质量M（t） M=2	台班	0.061
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=3	台班	0.051

工作内容： 设备拆卸、零件清理、修复部件、损坏件更换、设备装配、表头测试、电缆测试、信号测试、液位标定、微型水质监测（多功能指标-COD、NH3-N、TP、PH、SS）站测试、机具场内运输。

单位：台

定 额 编 号			PSGY01-140
子 目 名 称			明渠、排放口水质监测设备保养维护
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	126.66
	技工人工费	元	310.90
	高级技工人工费	元	70.42
材 料	麻布	kg	0.011
	塑料绝缘导线 BLV-10	m	5.090
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	手持式万用表（50000计数，真有效值，PC接口）	台班	0.150
	微型水质监测站	台班	0.500

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、通风、设备拆卸、零件清理、修复部件、损坏件更换、检测传感器及不锈钢护罩周边垃圾杂渣清理、并吊出井外运至指定地点堆放、机具等场内30m运输。 单位：台

定 额 编 号			PSGY01-141
子 目 名 称			水质-悬浮物（SS）监测仪检查井内保养维护
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	89.63
	技工人工费	元	124.21
	高级技工人工费	元	28.27
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	0.095
	麻绳	kg	0.070
	麻布	kg	0.011
	圆木	m³	0.001
	尼龙编织袋	个	2.438
	塑料绝缘导线 BLV-10	m	5.090
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	手持式万用表（50000计数，真有效值，PC接口）	台班	0.150
	悬浮物（SS）水质监测仪	台班	0.500
	自卸汽车 装载质量M（t） M=2	台班	0.036
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=3	台班	0.030

1.3.2 小区管渠和附属构筑物

1 管道疏通

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、冲洗管道油污或泥砂等堵塞物、下游管井口集中人工掏挖上游管井冲下泥砂杂渣并运出井外、场内30m运输。

单位：点

定 额 编 号			PSGY01-142
子 目 名 称			车载式水加热柴油发动机高压疏通机
			疏通管道
			管内径d (mm)
			d≤800
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	30.53
材 料	尼龙编织袋	个	30.000
	水	m ³	0.327
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	车载式水加热柴油发动机高压疏通机	台班	0.039
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=10	台班	0.137
	鼓风机 通风能力Q (m ³ /min) Q=3	台班	0.138

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、冲洗井壁及管道清除积泥垃圾、下游管井口集中人工掏挖上游管井冲下泥砂杂渣并运出井外、场内30m运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-143	PSGY01-144	PSGY01-145	PSGY01-146
子 目 名 称			车载式水加热柴油发动机高压疏通机			
			清管道淤泥			
			管内径d（mm）			
			600<d≤800			
			积泥高度H			积泥全封管
			H≤d/4	d/4<H≤d/2	d/2<H≤3d/4	
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	342.05	559.71	822.41	1107.63
材 料	尼龙编织袋	个	297.000	569.000	872.000	1112.000
	水	m³	2.950	5.903	8.853	11.900
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	车载式水加热柴油发动机高压疏通机	台班	0.373	0.715	1.051	1.416
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=10	台班	1.473	2.639	3.935	5.005
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=3	台班	1.473	2.640	3.936	5.007

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、冲洗井壁及管道清除积泥垃圾、下游管井口集中人工掏挖上游管井冲下泥砂杂渣并运出井外、场内30m运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-147	PSGY01-148	PSGY01-149	PSGY01-150
子 目 名 称			车载式水加热柴油发动机高压疏通机			
			清管道淤泥			
			管内径d（mm）			
			300<d≤600			
			积泥高度H			积泥全封管
			H≤d/4	d/4<H≤d/2	d/2<H≤ 3d/4	
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	263.00	390.87	582.99	775.55
材 料	尼龙编织袋	个	203.000	397.000	618.000	779.000
	水	m³	2.082	4.165	6.247	8.330
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	车载式水加热柴油发动机高压疏通机	台班	0.253	0.500	0.745	0.992
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=10	台班	1.001	1.843	2.789	3.505
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=3	台班	1.002	1.844	2.790	3.506

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、冲洗井壁及管道清除积泥垃圾、下游管井口集中人工掏挖上游管井冲下泥砂杂渣并运出井外、场内30m运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-151	PSGY01-152	PSGY01-153	PSGY01-154
子 目 名 称			车载式水加热柴油发动机高压疏通机			
			清管道淤泥			
			管内径d（mm）			
			d≤300			
			积泥高度H			积泥全封管
			H≤d/4	d/4<H≤d/2	d/2<H≤3d/4	
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	184.10	274.34	397.68	542.48
材 料	尼龙编织袋	个	65.000	124.000	186.000	235.000
	水	m³	1.469	2.937	4.410	5.830
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	车载式水加热柴油发动机高压疏通机	台班	0.172	0.351	0.517	0.694
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=10	台班	0.679	1.293	1.946	2.459
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=3	台班	0.680	1.294	1.947	2.460

单位：点

88

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、冲疏通管道油污和泥沙等堵塞物、下游管井口集中人工掏挖上游管井冲下泥砂杂渣并运出井外、场内30m运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-156	PSGY01-157	PSGY01-158	PSGY01-159
子 目 名 称			车载式柴油发动机脉冲高压疏通机			
			清管道淤泥			
			管内径d（mm）			
			300<d≤600			
			积泥高度H			积泥全封管
			H≤d/4	d/4<H≤d/2	d/2<H≤ 3d/4	
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	350.82	521.32	777.52	1034.47
材 料	尼龙编织袋	个	270.000	530.000	824.000	1038.000
	水	m³	2.777	5.555	8.332	11.110
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	车载式柴油发动机脉冲高压疏通机	台班	0.338	0.667	0.994	1.323
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=10	台班	1.335	2.458	3.720	4.675
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=3	台班	1.337	2.459	3.721	4.677

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、冲疏通管道油污和泥沙等堵塞物、下游管井口集中人工掏挖上游管井冲下泥砂杂渣并运出井外、场内30m运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-160	PSGY01-161	PSGY01-162	PSGY01-163
子 目 名 称			车载式柴油发动机脉冲高压疏通机			
			清管道淤泥			
			管内径d（mm）			
			d≤300			
			积泥高度H			积泥全封管
			H≤d/4	d/4<H≤d/2	d/2<H≤3d/4	
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	245.32	365.93	530.54	723.56
材 料	尼龙编织袋	个	87.000	165.000	248.000	313.000
	水	m³	1.959	3.918	5.882	7.777
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	车载式柴油发动机脉冲高压疏通机	台班	0.229	0.468	0.690	0.925
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=10	台班	0.905	1.725	2.595	3.280
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=3	台班	0.906	1.726	2.596	3.281

工作内容：启闭井盖、防坠网拆装、冲洗管道油污或泥砂等堵塞物、下游管井口集中人工掏挖上游管井冲下泥砂杂渣并运出井外、场内30m运输。

单位：点

定 额 编 号			PSGY01-164
子 目 名 称			车载式汽油发动机高压疏通机
			疏通管道
			管内径d（mm）
			d≤500
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	30.08
材 料	尼龙编织袋	个	30.000
	水	m³	0.321
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	车载式汽油发动机高压疏通机	台班	0.039
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=10	台班	0.135
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=3	台班	0.135

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、冲洗管道油污和泥沙等堵塞物、下游管井口集中人工掏挖上游管井冲下泥砂杂渣并运出井外、场内30m运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-165	PSGY01-166	PSGY01-167	PSGY01-168
子 目 名 称			车载式汽油发动机高压疏通机			
			清管道淤泥			
			管内径d（mm）			
			300<d≤500			
			积泥高度H			积泥全封管
			H≤d/4	d/4<H≤d/2	d/2<H≤3d/4	
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	368.96	548.83	818.33	1088.88
材 料	尼龙编织袋	个	284.000	558.000	868.000	1093.000
	水	m³	2.923	5.846	8.770	11.693
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	车载式汽油发动机高压疏通机	台班	0.356	0.702	1.046	1.392
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=10	台班	1.406	2.587	3.915	4.921
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=3	台班	1.407	2.588	3.916	4.922

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、冲洗管道油污和泥沙等堵塞物、下游管井口集中人工掏挖上游管井冲下泥砂杂渣并运出井外、场内30m运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-169	PSGY01-170	PSGY01-171	PSGY01-172
子 目 名 称			车载式汽油发动机高压疏通机			
			清管道淤泥			
			管内径d（mm）			
			d≤300			
			积泥高度H			积泥全封管
			H≤d/4	d/4<H≤d/2	d/2<H≤3d/4	
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	258.32	385.13	558.35	761.49
材 料	尼龙编织袋	个	91.000	174.000	261.000	330.000
	水	m³	2.062	4.123	6.191	8.185
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	车载式汽油发动机高压疏通机	台班	0.241	0.492	0.726	0.974
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=10	台班	0.953	1.815	2.731	3.452
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=3	台班	0.954	1.817	2.732	3.454

工作内容：启闭井盖、防坠网拆装、冲洗管道油污或泥砂等堵塞物、下游管井口集中人工掏挖上游管井冲下泥砂杂渣并运出井外、场内30m运输。

单位：点

定 额 编 号			PSGY01-173
子 目 名 称			车载式电动高压疏通机
			疏通管道
			管内径d（mm）
			300≤d≤600
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	26.60
材 料	尼龙编织袋	个	27.000
	水	m³	0.285
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	车载式电动发动机高压疏通机	台班	0.035
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=10	台班	0.120
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=3	台班	0.120

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、冲洗井壁及管道清除积泥垃圾、下游管井口集中人工掏挖上游管井冲下泥砂杂渣并运出井外、场内30m运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-174	PSGY01-175	PSGY01-176	PSGY01-177
子 目 名 称			车载式电动高压疏通机			
			清管道淤泥			
			管内径d（mm）			
			300<d≤600			
			积泥高度H			积泥全封管
			H≤d/4	d/4<H≤d/2	d/2<H≤3d/4	
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	328.75	488.67	728.69	969.63
材 料	尼龙编织袋	个	253.000	496.000	773.000	973.000
	水	m³	2.603	5.206	7.809	10.412
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	车载式电动发动机高压疏通机	台班	0.317	0.625	0.932	1.240
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=10	台班	1.252	2.304	3.487	4.382
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=3	台班	1.252	2.304	3.487	4.382

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、冲洗井壁及管道清除积泥垃圾、下游管井口集中人工掏挖上游管井冲下泥砂杂渣并运出井外、场内30m运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-178	PSGY01-179	PSGY01-180	PSGY01-181
子 目 名 称			车载式电动高压疏通机			
			清管道淤泥			
			管内径d（mm）			
			d≤300			
			积泥高度H			积泥全封管
			H≤d/4	d/4<H≤d/2	d/2<H≤3d/4	
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	229.90	342.96	497.13	678.21
材 料	尼龙编织袋	个	81.000	155.000	232.000	294.000
	水	m³	1.836	3.672	5.513	7.288
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	车载式电动发动机高压疏通机	台班	0.215	0.438	0.647	0.867
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=10	台班	0.848	1.618	2.432	3.074
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=3	台班	0.848	1.618	2.432	3.074

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、冲洗管道油污或泥砂等堵塞物、下游管井口集中人工掏挖上游管井冲下泥砂杂渣并运出井外、场内30m运输。

单位: 点

定 额 编 号			PSGY01-182
子 目 名 称			便携移动式电动高压疏通机
			疏通管道
			管内径d（mm）
			100<d≤300
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	17.38
材 料	尼龙编织袋	个	17.685
	水	m³	0.186
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	便携移动式电动高压疏通机	台班	0.023
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=10	台班	0.078
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=3	台班	0.078

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、冲洗井壁及管道清除积泥垃圾、下游管井口集中人工掏挖上游管井冲下泥砂杂渣并运出井外、场内30m运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-183	PSGY01-184	PSGY01-185	PSGY01-186
子 目 名 称			便携移动式电动高压疏通机			
			清管道淤泥			
			管内径d（mm）			
			d≤100			
			积泥高度H			积泥全封管
			H≤d/4	d/4<H≤d/2	d/2<H≤3d/4	
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	105.35	157.35	228.09	310.92
材 料	尼龙编织袋	个	37.139	71.068	106.372	134.799
	水	m³	0.842	1.684	2.528	3.342
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	便携移动式电动高压疏通机	台班	0.099	0.201	0.297	0.398
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=10	台班	0.389	0.742	1.115	1.409
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=3	台班	0.389	0.742	1.115	1.409

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、冲洗井壁及管道清除积泥垃圾、下游管井口集中人工掏挖上游管井冲下泥砂杂渣并运出井外、场内30m运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-187	PSGY01-188	PSGY01-189	PSGY01-190
子 目 名 称			便携移动式电动高压疏通机			
			清管道淤泥			
			管内径d（mm）			
			100<d≤300			
			积泥高度H			积泥全封管
			H≤d/4	d/4<H≤d/2	d/2<H≤3d/4	
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	150.55	224.76	325.73	444.08
材 料	尼龙编织袋	个	53.055	101.525	151.960	192.570
	水	m³	1.203	2.405	3.611	4.774
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	便携移动式电动高压疏通机	台班	0.141	0.287	0.424	0.568
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=10	台班	0.555	1.060	1.593	2.013
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=3	台班	0.555	1.060	1.593	2.013

工作内容：

启闭井盖、防坠网拆装、冲洗管道油污或泥砂等堵塞物、下游管井口集中人工掏挖上游管井冲下泥砂杂渣并运出井外、场内30m运输。

单位：点

定 额 编 号			PSGY01-191
子 目 名 称			车载便携高压疏通机与CCTV集成设备
			疏通管道
			管内径d（mm）
			100<d≤300
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	79.50
	技工人工费	元	177.23
	高级技工人工费	元	40.64
材 料	尼龙编织袋	个	17.685
	尼龙绳(综合)	m	3.120
	水	m³	0.186
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	车载便携高压疏通机与CCTV集成设备	台班	0.023
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=10	台班	0.078
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=3	台班	0.378

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、冲洗井壁及管道清除积泥垃圾、下游管井口集中人工掏挖上游管井冲下泥砂杂渣并运出井外、场内30m运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-192	PSGY01-193	PSGY01-194	PSGY01-195
子 目 名 称			车载便携高压疏通机与CCTV集成设备			
			清管道淤泥			
			管内径d（mm）			
			100<d≤300			
			积泥高度H			积泥全封管
			H≤d/4	d/4<H≤d/2	d/2<H≤ 3d/4	
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	183.95	250.30	341.45	447.71
	技工人工费	元	118.28	118.28	118.28	118.28
	高级技工人工费	元	26.75	26.75	26.75	26.75
材 料	尼龙编织袋	个	47.750	91.373	136.764	173.313
	尼龙绳(综合)	m	2.080	2.080	2.080	2.080
	水	m³	1.083	2.165	3.250	4.297
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	车载便携高压疏通机与CCTV集成设备	台班	0.127	0.258	0.382	0.511
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=10	台班	0.500	0.954	1.434	1.812
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=3	台班	0.500	0.954	1.434	1.812

工作内容：启闭井盖、防坠网拆装、冲洗管道油污或泥砂等堵塞物、下游管井口集中人工掏挖上游管井冲下泥砂杂渣并运出井外、场内30m运输。

单位: 点

定 额 编 号			PSGY01-196	
子 目 名 称			盾构清疏机器人	
			疏通管道	
			管内径d（mm）	
			100<d≤300	
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	106.86	
材 料	盾盘	套	0.006	
	水	m³	0.732	
	其他材料费	%	1.000	
施 工 机 具	吸冲联合疏通车 罐容积V（m³） 1.2≤V≤1.5	台班	0.030	
	盾构清疏机器人	台班	0.011	
	载货汽车 装载质量M（t） M=2.5	台班	0.105	
	电动卷扬机单筒快速 牵引力F(kN) F=10	台班	0.105	
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=18	台班	0.105	

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、冲洗井壁及管道清除积泥垃圾、下游管井口集中人工掏挖上游管井冲下泥砂杂渣并运出井外、场内30m运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-197	PSGY01-198	PSGY01-199	PSGY01-200
子 目 名 称			盾构清疏机器人			
			清管道淤泥			
			管内径d（mm）			
			100<d≤300			
			积泥高度H			积泥全封管
			H≤d/4	d/4<H≤d/2	d/2<H≤3d/4	
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	282.65	521.32	771.32	1020.11
材 料	盾盘	套	0.012	0.022	0.033	0.043
	水	m³	1.933	3.566	5.275	6.978
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
施 工 机 具	吸冲联合疏通车 罐容积V（m³） 1.5≤V≤4	台班	0.079	0.146	-	-
	吸冲联合疏通车 罐容积V（m³） 4≤V≤5	台班	-	-	0.216	0.286
	盾构清疏机器人	台班	0.089	0.179	0.266	0.355
	载货汽车 装载质量M（t） M=2.5	台班	0.277	0.512	0.757	1.001
	电动卷扬机单筒快速 牵引力F(kN) F=10	台班	0.277	0.512	0.757	1.001
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=18	台班	0.277	0.512	0.757	1.001

工作内容：启闭井盖、防坠网拆装、冲洗管道油污或泥砂等堵塞物、下游管井口集中人工掏挖上游管井冲下泥砂杂渣并运出井外、场内30m运输。

单位：点

定 额 编 号			PSGY01-201
子 目 名 称			吸冲联合疏通车
			疏通管道
			罐容积V≤1.2m³
			管内径d（mm）
			200<d≤500
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	23.28
材 料	水	m³	0.206
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	吸冲联合疏通车 罐容积V（m³） V≤1.2	台班	0.026

工作内容：

启闭井盖、防坠网拆装、冲洗井壁及清除疏通堵塞积渣、下游井口集中吸出上游管井冲下淤泥、砂石、杂物等并运至指定地点堆放、场内30m运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-202	PSGY01-203	PSGY01-204	PSGY01-205
子 目 名 称			吸冲联合疏通车			
			清管道淤泥			
			罐容积V≤1.2m³			
			管内径d（mm）			
			200<d≤500			
			积泥高度H			积泥全封管
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	130.74	194.38	281.29	386.79
材 料	水	m³	1.723	3.447	5.197	6.872
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	吸冲联合疏通车 罐容积V（m³） V≤1.2	台班	0.208	0.413	0.611	0.825

工作内容：
 启闭井盖、防坠网拆装、冲洗管道油污或泥砂等堵塞物、下游管井口集中人工掏挖上游管井冲下泥砂杂渣并运出井外、场内30m运输。

单位：点

定 额 编 号			PSGY01-206	PSGY01-207
子 目 名 称			吸冲联合疏通车	
			疏通管道	
			罐容积1.2m³<V≤1.5m³	
			管内径d（mm）	
			200<d≤400	400<d≤600
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	12.70	18.44
材 料	水	m³	0.224	0.326
	其他材料费	%	3.000	3.000
施 工 机 具	吸冲联合疏通车 罐容积V（m³） 1.2≤V≤1.5	台班	0.027	0.039

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、冲洗井壁及清除疏通堵塞积渣、下游井口集中吸出上游管井冲下淤泥、砂石、杂物等并运至指定地点堆放、场内30m运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-208	PSGY01-209	PSGY01-210	PSGY01-211
子 目 名 称			吸冲联合疏通车			
			清管道淤泥			
			罐容积 $1.2\text{m}^3 < V \leq 1.5\text{m}^3$			
			管内径 d (mm)			
			$200 < d \leq 400$			
			积泥高度 H			积泥全封管
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	137.09	204.66	293.99	403.72
材 料	水	m^3	1.809	3.618	5.432	7.182
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	吸冲联合疏通车 罐容积 V (m^3) $1.2 \leq V \leq 1.5$	台班	0.214	0.432	0.637	0.864

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、冲洗井壁及清除疏通堵塞积渣、下游井口集中吸出上游管井冲下淤泥、砂石、杂物等并运至指定地点堆放、场内30m运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-212	PSGY01-213	PSGY01-214	PSGY01-215
子 目 名 称			吸冲联合疏通车			
			清管道淤泥			
			罐容积 $1.2\text{m}^3 < V \leq 1.5\text{m}^3$			
			管内径 d (mm)			
			$400 < d \leq 600$			
			积泥高度 H			积泥全封管
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	206.02	306.08	444.68	612.01
材 料	水	m^3	2.717	5.434	8.217	10.868
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	吸冲联合疏通车 罐容积 V (m^3) $1.2 \leq V \leq 1.5$	台班	0.331	0.652	0.968	1.304

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、冲洗管道油污或泥砂等堵塞物、下游管井口集中人工掏挖上游管井冲下泥砂杂渣并运出井外、场内30m运输。

单位：点

定 额 编 号			PSGY01-216	PSGY01-217
子 目 名 称			吸冲联合疏通车	
			疏通管道	
			罐容积1.5m³<V≤4m³	
			管内径d（mm）	
			200<d≤400	400<d≤600
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	12.24	14.36
材 料	水	m³	0.213	0.254
	其他材料费	%	3.000	3.000
施 工 机 具	吸冲联合疏通车 罐容积V（m³） 1.5≤V≤4	台班	0.026	0.030

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、冲洗井壁及清除疏通堵塞积渣、下游井口集中吸出上游管井冲下淤泥、砂石、杂物等并运至指定地点堆放、场内30m运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-218	PSGY01-219	PSGY01-220	PSGY01-221
子 目 名 称			吸冲联合疏通车			
			清管道淤泥			
			罐容积 $1.5\text{m}^3 < V \leq 4\text{m}^3$			
			管内径 d (mm)			
			$200 < d \leq 400$			
			积泥高度 H			积泥全封管
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	133.31	198.91	285.98	392.69
材 料	水	m^3	1.759	3.518	5.282	6.983
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	吸冲联合疏通车 罐容积 V (m^3) $1.5 \leq V \leq 4$	台班	0.208	0.420	0.620	0.840

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、冲洗井壁及清除疏通堵塞积渣、下游井口集中吸出上游管井冲下淤泥、砂石、杂物等并运至指定地点堆放、场内30m运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-222	PSGY01-223	PSGY01-224	PSGY01-225
子 目 名 称			吸冲联合疏通车			
			清管道淤泥			
			罐容积 $1.5\text{m}^3 < V \leq 4\text{m}^3$			
			管内径d（mm）			
			$400 < d \leq 600$			
			积泥高度H			积泥全封管
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	196.04	291.57	423.67	583.14
材 料	水	m^3	2.589	5.178	7.829	10.355
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	吸冲联合疏通车 罐容积V（ m^3 ） $1.5 \leq V \leq 4$	台班	0.315	0.621	0.922	1.243

工作内容：

启闭井盖、防坠网拆装、冲洗管道油污或泥砂等堵塞物、下游管井口集中人工掏挖上游管井冲下泥砂杂渣并运出井外、场内30m运输。

单位：点

定 额 编 号			PSGY01-226	PSGY01-227
子 目 名 称			吸冲联合疏通车	
			疏通管道	
			罐容积4m³<V≤5m³	
			管内径d（mm）	
			200<d≤400	400<d≤600
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	11.49	13.75
材 料	水	m³	0.207	0.246
	其他材料费	%	3.000	3.000
施 工 机 具	吸冲联合疏通车 罐容积V（m³） 4≤V≤5	台班	0.024	0.029

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、疏通堵塞积渣、下游井口集中吸出上游管井冲下淤泥、砂石、杂物等并运至指定地点堆放、场内30m运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-228	PSGY01-229	PSGY01-230	PSGY01-231
子 目 名 称			疏通车			
			清管道淤泥			
			罐容积 $4\text{m}^3 \leq V \leq 5\text{m}^3$			
			管内径d (mm)			
			$200 < d \leq 400$			
			积泥高度H			积泥全封管
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	129.99	193.93	279.02	383.32
材 料	水	m^3	1.717	3.434	5.156	6.816
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	吸冲联合疏通车 罐容积V (m^3) $4 \leq V \leq 5$	台班	0.203	0.410	0.605	0.820

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、疏通堵塞积渣、下游井口集中吸出上游管井冲下淤泥、砂石、杂物等并运至指定地点堆放、场内30m运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-232	PSGY01-233	PSGY01-234	PSGY01-235
子 目 名 称			疏通车			
			清管道淤泥			
			罐容积 $4\text{m}^3 \leq V \leq 5\text{m}^3$			
			管内径d（mm）			
			400<d≤600			500<d≤600
			积泥高度H			积泥全封管
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	188.03	279.63	406.29	558.95
材 料	水	m^3	2.482	4.964	7.506	9.928
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	吸冲联合疏通车 罐容积V（ m^3 ） $4 \leq V \leq 5$	台班	0.302	0.596	0.884	1.191

工作内容： 运输、机具及场内路面清洗。

单位：10m³

定 额 编 号			PSGY01-236	PSGY01-237	PSGY01-238	PSGY01-239
子 目 名 称			吸冲联合疏通车			
			罐容积 $V\leq 1.2\text{m}^3$		罐容积 $1.2\text{m}^3<V\leq 1.5\text{m}^3$	
			污泥外运			
			运距L			
			$L\leq 1\text{km}$	$L>1\text{km}$	$L\leq 1\text{km}$	$L>1\text{km}$
				每增加1km		每增加1km
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	50.03	-	50.03	-
材 料	水	m^3	0.100	-	0.100	-
	其他材料费	%	3.000	-	3.000	-
施 工 机 具	吸冲联合疏通车 罐容积 $V\left(\text{m}^3\right)\leq 1.2$	台班	0.024	0.029	-	-
	吸冲联合疏通车 罐容积 $V\left(\text{m}^3\right)1.2\leq V\leq 1.5$	台班	-	-	0.017	0.022

工作内容： 运输、机具及场内路面清洗。

单位：10m³

定 额 编 号			PSGY01-240	PSGY01-241	PSGY01-242	PSGY01-243
子 目 名 称			吸冲联合疏通车			
			罐容积 $1.5\text{m}^3<V\leq 4\text{m}^3$		罐容积 $4\text{m}^3\leq V\leq 5\text{m}^3$	
			污泥外运			
			运距L			
			$L\leq 1\text{km}$	$L>1\text{km}$	$L\leq 1\text{km}$	$L>1\text{km}$
				每增加1km		每增加1km
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	50.03	-	50.03	-
材 料	水	m^3	0.100	-	0.100	-
	其他材料费	%	3.000	-	3.000	-
施 工 机 具	吸冲联合疏通车 罐容积 $V\left(\text{m}^3\right)$ $1.5\leq V\leq 4$	台班	0.008	0.011	-	-
	吸冲联合疏通车 罐容积 $V\left(\text{m}^3\right)$ $4\leq V\leq 5$	台班	-	-	0.005	0.007

2 检查井疏通

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、吸井内淤泥、砂石、垃圾杂物等、洗刷检查井、运至指定地点堆放、场内30m运输。

单位：10m³

定 额 编 号			PSGY01-244
子 目 名 称			吸污车吸检查井污泥
			罐容积V (m³)
			1.5<V≤3.7
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	3586.03
材 料	尼龙编织袋	个	289.000
	水	m³	5.027
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	吸污车 中型 罐容积V (m³) 1.5≤V≤3.7	台班	2.622

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、水加热高压联合疏通车冲洗井室及井壁、吸井内落渣、运至指定地点堆放、场内30m运输。

单位：座

定 额 编 号			PSGY01-245
子 目 名 称			水加热高压联合疏通车冲洗检查井
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	36.58
材 料	尼龙编织袋	个	9.729
	水	m³	0.207
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	水加热高压联合疏通车	台班	0.068

3 清雨水口

工作内容： 启闭水算、清除雨水口井座、井壁上积泥垃圾、吸泥车吸出雨水口内积泥、垃圾、杂物等、洗刷雨水口、余泥杂渣运至指定地点堆放、场内30m运输。

单位：座

定 额 编 号			PSGY01-246
子 目 名 称			吸污车吸雨水口积泥
			罐容积V（m³）
			1.5<V≤3.7
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	19.95
	尼龙编织袋	个	2.022
	水	m³	0.066
材 料	其他材料费	%	3.000
	吸污车 中型 罐容积V（m³） 1.5≤V≤3.7	台班	0.038
施 工 机 具			

4 管井溯源查勘

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、通风、荧光示踪剂投注入下游管口、下游检查井查找、启闭关联井盖、检查核对、记录管渠走向及错误连接或事故点状况、机具场内运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-247
子 目 名 称			管渠荧光示踪剂染色检查
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	50.18
	技工人工费	元	75.27
材 料	水溶性荧光聚合物染色剂	L	0.014
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	鼓风机 通风能力Q (m³/min) Q=4	台班	0.150

工作内容： 启闭井盖、防坠网拆装、通风、烟雾发生器调试、向管渠鼓风灌入烟雾、关联检查井查找核对、记录管渠走向及错误连接或事故点状况、机具场内运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-248
子 目 名 称			管渠烟雾检查
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	57.74
	技工人工费	元	86.58
材 料	发烟油	L	23.270
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	烟雾发生器	台班	0.303
	载货汽车 装载质量M (t) M=2.5	台班	0.303
	鼓风机 通风能力Q (m³/min) Q=4	台班	0.303

5 检测

工作内容： 启闭井盖或盖板、防坠网拆装、通风、胶囊机器人设备连接调试、胶囊机器人设备下井、管渠塌陷破裂及堵塞等情况检测、图像判读、取出胶囊机器人、清洗装车、机具场内运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-249
子 目 名 称			胶囊机器人检测管渠
			管渠内径（高度）d（H）
			$200\text{mm} \leq d（H） \leq 3000\text{mm}$
工 料 机 名 称		单 位	人 工 费 及 材 料、施 工 机 具 消 耗 量 构 成
人 工 费	普工人工费	元	11.34
	技工人工费	元	27.99
	高级技工人工费	元	6.06
材 料	尼龙绳(综合)	m	27.500
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	胶囊机器人	台班	0.381
	载货汽车 装载质量M（t） M=2.5	台班	0.390
	鼓风机 通风能力Q（ m^3/min ） Q=4	台班	0.390

工作内容： 启闭井盖或盖板、防坠网拆装、通风、水下机器人连线调试、水下机器人设备下井、管渠
塌陷破裂及堵塞等情况检测、图像判读、取出水下机器人、清洗装车、机具场内运输。 单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-250
子 目 名 称			水下机器人检测全满水管渠
			管渠内径（高度）d（H）
			200mm≤d（H）≤3000mm
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	99.76
	技工人工费	元	244.16
	高级技工人工费	元	55.53
材 料	尼龙绳(综合)	m	5.700
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	水下机器人	台班	0.451
	载货汽车 装载质量M（t） M=2.5	台班	0.451
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=4	台班	0.154

工作内容： 启闭井盖或盖板、防坠网拆装、通风、全地形机器人连线及系统调试、全地形机器人下井、管渠塌陷破裂及堵塞等情况检测、图像判读、取出全地形机器人、电动收线、清洗装车、机具场内运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-251	PSGY01-252
子 目 名 称			全地形机器人检测管渠	
			管渠内径（高度）d（H）	
			400mm≤d（H）≤3000mm	600mm≤d（H）≤3000mm
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	104.44	98.85
	技工人工费	元	256.39	242.86
	高级技工人工费	元	58.05	55.28
材 料	尼龙绳(综合)	m	12.967	12.967
	其他材料费	%	3.000	3.000
施 工 机 具	全地形机器人	台班	0.381	0.481
	载货汽车 装载质量M（t） M=2.5	台班	0.381	0.361
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=4	台班	0.381	0.361

工作内容： 启闭井盖或盖板、防坠网拆装、通风、管中地质雷达机器人连接调试、检测设备下井、管渠外周边地层病害缺陷及回填土体或灌浆等密实程度探测、图像判读、取出管中地质雷达机器人、清洗装车、机具场内运输。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY01-253	PSGY01-254	PSGY01-255	PSGY01-256
子 目 名 称			管中地质雷达机器人探测管外周边土地缺陷			
			管内径d（mm）			
			d≤600	600<d≤800	800<d≤1000	1000<d≤1200
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	102.63	96.89	102.63	96.89
	技工人工费	元	251.20	237.48	251.02	237.30
	高级技工人工费	元	57.29	54.27	56.79	54.01
材 料	尼龙绳(综合)	m	5.196	6.200	5.200	6.204
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	地质雷达机器人	台班	0.287	0.364	0.388	0.492
	载货汽车 装载质量M（t） M=2.5	台班	0.287	0.364	0.388	0.492
	鼓风机 通风能力Q（m³/min） Q=4	台班	0.287	0.364	0.388	0.492

6 排水设施标识

(1) 检查井盖标识

工作内容：打磨除锈、清理检查井盖表面污物及浮灰、调制防腐沥青、涂刷防腐沥青、制作及定位安放井盖面标志字样模板、调制颜料油漆、喷井盖面标志字样油漆、制作及定位安放支座外周标志线及字样模板、调制热熔涂料、涂敷、养护等。

单位：套

定 额 编 号			PSGY01-257	PSGY01-258
子 目 名 称			雨污水检查井盖外圈热熔法标识刷漆	
			水泥混凝土路面	沥青混凝土路面
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	110.34	120.16
	技工人工费	元	165.37	180.57
材 料	热塑标线底漆	kg	0.029	0.029
	热塑型标线涂料(深标II型)	kg	1.107	1.230
	醇酸磁漆(各色)	kg	0.007	0.007
	铁红防锈漆	kg	0.121	0.121
	醇酸漆稀释剂 X6	kg	0.017	0.017
	环氧煤沥青面漆	kg	0.417	0.417
	液化石油气	m ³	0.026	0.029
	反光玻璃珠	kg	0.057	0.057
	其他材料费	%	2.500	2.500
施 工 机 具	热熔釜溶解车	台班	0.008	0.008
	路面标线热熔涂料涂敷机	台班	0.008	0.008
	载货汽车 装载质量M(t) M=4	台班	0.008	0.008
	电动空气压缩机 排气量Q(m ³ /min) Q=3	台班	0.001	0.001
	鼓风机 通风能力Q(m ³ /min) Q=3	台班	0.081	0.081

(2) 雨水口标识

工作内容： 清理雨水口箅圈外路面、定位放线、制作安放雨水口外框标志线及字样模板、调制热熔涂料、涂敷、养护等。

单位：套

定 额 编 号			PSGY01-259	PSGY01-260
子 目 名 称			雨水口外框热熔法标识涂漆	
			水泥混凝土路面	沥青混凝土路面
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	1.96	2.72
	技工人工费	元	2.97	3.89
材 料	热塑标线底漆	kg	0.028	0.028
	热塑型标线涂料(深标II型)	kg	1.052	1.169
	液化石油气	m ³	0.025	0.027
	反光玻璃珠	kg	0.054	0.054
	其他材料费	%	3.000	3.000
施 工 机 具	热熔釜溶解车	台班	0.003	0.003
	路面标线热熔涂料涂敷机	台班	0.003	0.003
	载货汽车 装载质量M(t) M=4	台班	0.003	0.003

(3) 化粪池标识

工作内容： 混凝土路面清理污物及灰尘、调整颜料油漆、制作粘贴化粪池标志字样美纹纸模板、喷涂底面油漆、喷涂化粪池标志字样油漆、制作安放及定位化粪池井盖外周标志线模板、调制热熔调料、涂敷、养护等。

单位：套

定 额 编 号			PSGY01-261	PSGY01-262
子 目 名 称			化粪池井盖喷涂标识漆	
			水泥混凝土路面	沥青混凝土路面
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	73.46	80.11
	技工人工费	元	110.49	120.50
材 料	热塑标线底漆	kg	0.156	0.156
	热塑型标线涂料(深标II型)	kg	5.868	6.513
	醇酸磁漆(各色)	kg	0.026	0.026
	醇酸漆稀释剂 X6	kg	0.006	0.006
	液化石油气	m ³	0.139	0.154
	反光玻璃珠	kg	0.303	0.303
	其他材料费	%	3.000	3.000
施 工 机 具	热熔釜溶解车	台班	0.015	0.015
	路面标线热熔涂料涂敷机	台班	0.015	0.015
	载货汽车 装载质量M(t) M=4	台班	0.015	0.015
	电动空气压缩机 排气量Q(m ³ /min) Q=3	台班	0.002	0.002

(4) 公告牌安装

工作内容： 定位划线、组装杆件、起吊、就位固定、调平找正、标志牌定位与杆件连接、调整等。

单位：个

定 额 编 号			PSGY01-263
子 目 名 称			小区排水公告牌安装
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	37.49
	技工人工费	元	138.30
材 料	螺栓 M10mm×20mm	套	6.060
	螺母 M20mm	个	12.070
	垫圈 M20mm	个	6.060
	弹簧垫圈 M20mm	个	6.060
	镀锌角钢抱箍 63mm×6mm	副	3.030
	普通板标志牌 1m ²	块	1.000
	单柱标杆	根	1.000
	其他材料费	%	1.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn (t) Gn=5	台班	0.220
	载货汽车 装载质量M (t) M=4	台班	0.220

(5) 立管标识

工作内容： 定位划线、清理管外壁表面污物及浮尘、调制颜料油漆、制作粘贴立管标志字样美纹纸模板、管外壁喷涂标识油漆、机具场内运输等。

单位：100处

定 额 编 号			PSGY01-264
子 目 名 称			雨污水立管喷涂标识漆
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	22.37
	技工人工费	元	39.86
材 料	醇酸磁漆(各色)	kg	0.186
	醇酸漆稀释剂 X6	kg	0.045
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	电动空气压缩机 排气量Q (m ³ /min) Q=3	台班	0.002

工作内容： 定位划线、清理管外壁表面污物及浮尘、管外壁贴标识、刮平。

单位：100处

定 额 编 号			PSGY01-265
子 目 名 称			雨污水立管贴标识
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	38.39
	技工人工费	元	141.08
材 料	户外车贴喷绘不干胶标识	张	115.000

2 泵站设施

2.1 说 明

2.1.1 本章适用于市政排水泵站的养护工程，以及街道、住宅和工业小区的排水泵站设施的日常保养和检修维护，排水泵站包括雨水泵站、污水提升泵站等。

2.1.2 本章包括集水池及泵房等土建设施缺陷恢复，拦截、提升及进出水等设备保养和自动化控制仪表保养子目。

2.1.3 本章相关子目不足的，可依次借用第3章污水处理厂设施和第1章管渠设施相应子目。

2.1.4 本章子目按使用泵站内电力考虑，实际需自行发电的，可按经批准的施工组织设计另行计算发电机台班，并扣除对应子目中相关施工机具台班的电力消耗。

2.1.5 管件、阀门及设备上人孔、管口凹凸部分的除锈、刷油已在相应子目内综合考虑，不另行计算。

2.1.6 钢构件设施除锈子目使用应遵从下列原则：

1 手工、动力工具除锈子目锈蚀标准分为轻锈、中锈两种。微锈执行轻锈子目并乘以系数0.2。

(1) 轻锈：已发生锈蚀，且部分氧化皮已经剥落的钢材表面。

(2) 中锈：氧化皮已锈蚀而剥落，或可以刮除，且有少量点蚀的钢材表面。

(3) 微锈：氧化皮完全紧附，仅有少量锈点。

2 手工、动力工具除锈过的钢材表面分为ST2和ST3两个标准。

(1) ST2标准：钢材表面应无可见的油脂和污垢，且无附着不牢的氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物；

(2) ST3标准：钢材表面应无可见的油脂和污垢，且无附着不牢的氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物；除锈应比ST2标准更为彻底，底材显露出部分的表面应具有金属光泽。

2.1.7 本章防腐和刷油子目按安装地点就地刷（喷）油漆考虑。金属面刷油子目不包括除锈工作，标志色环等零星刷油执行本章相应子目，人工费乘以系数2.0。

2.1.8 本章格栅除污、进水与出水设备、水泵、仪表、自控系统等设备装置检修子目已综合考虑各类易损件的更换，除另有说明外，不含设备仪器本体及主要零部件材料费用，实际需更换设备仪器本体及主要零部件时，另执行《市政维修工程消耗量标准》对应检修更换部件子目，子目不足的可参照本说明第2.1.3条执行。除另有说明外，检修更换部件子目中待更换部件材料为未计价材料，使用时可按实计价，其他不变。

2.1.9 水泵子目根据不同类型的泵机维修特点，按出口口径和设备自重质量划分子目。子目使用应遵从下列原则：

1 水泵类养护准备已包括井盖拆除、电缆解除等内容。

2 螺杆泵及计量泵的拆装包括泵本体的法兰，其后的管道拆装不包含在子目中。

3 水泵类主要配件包括叶轮、施工机具密封、轴承、轴套、泵轴、泵体部件等。

4 轴流泵/导叶式混流泵子目已包括了泵轴的加工施工机具费用，如泵机维护中不包括此项内容，则应扣除相应的施工机具台班。

5 潜水泵子目不适用于0.5t以下的泵机，并已包含了潜水泵电机部分的维护内容。

2.1.10 排水泵站养护检修中遇有特殊情况需要潜水作业的，实际发生时，按经批准的施工组织设计，

可另行计算。

2.1.11 格栅除污机保养子目使用应遵从下列原则：

- 1 内容包括驱动、差动、刮板、传动机构和结构部分及电器检修调试等。
- 2 子目已综合考虑了格栅井深度因素，包括水下部分检修和防腐处理等内容。
- 3 子目不包含PLC自动控制模块的维护，可套用本章第3节电气仪表相应子目。
- 4 钢绳牵引式、深链式、移动式、反捞式/回转式等格栅除污机子目主材和配件包括尼龙刮板及靠轮、升降钢丝绳、液压站密封圈及电磁阀、升降机构刹车片及传动皮带、接触器及接近开关、尼龙齿耙、K型滑槽支撑轴承、减速机齿轮油、不锈钢链条、小轴及导向方轨等。

2.1.12 进水与出水设备包括闸门、堰门、拍门、止回阀、阀类、启闭机等保养子目，子目使用应遵从下列原则：

- 1 闸门、堰门、拍门保养子目的材质均采用铸铁，若闸门材质为钢制或不锈钢时，人工费乘以系数1.05。
- 2 闸门保养子目均按电动闸门考虑，实际为手动闸门时，人工费乘以系数0.9。子目中材料包括平面轴承、丝杆等配件。
- 3 堰门保养子目中材料包括平面轴承、闸阀、蝶阀、球阀、丝杆、阀杆、阀瓣等主要配件。
- 4 止回阀保养子目中材料包括阀瓣等等主要配件。
- 5 闸阀、蝶阀保养子目中，闸阀按照手动装置计列，蝶阀按照法兰连接计列，实际为电动闸门时，人工费乘以系数1.05。本消耗量中未列出球阀子目，实际发生球阀保养时，可按相应闸阀子目加一级步距执行。
- 6 启闭机保养子目按单吊点启闭机考虑，当实际为双吊点启闭机则分以下两种情况，双吊点都需要保养时，子目人工费乘以系数1.7，双吊点非全部需要保养时，子目人工费乘以系数1.3。子目中材料包括限位力矩配件等主要配件。手动启闭机保养执行电机功率 $P \leq 3.0$ 子目，人工费乘以系数0.90，手电两用启闭机机保养执行电机功率 $P \leq 3.0$ 子目，人工费乘以系数0.95。

2.1.13 雨量计、液位计、水泵保护器等仪表保养子目中不包括简易式设备，以功能大类区分。

2.1.14 PLC、现场终端等自控系统保养子目按通信协议转换、CPU和底板、信号输入输出分三类。其中通信协议转换包括了各类通信协议交换模块。

2.2 工程量计算规则

2.2.1 地面砂浆面层缺损恢复按修补材料划分子目，按实际修补体积以立方米计算；混凝土裂缝缺陷恢复按实际修补裂缝长度以米计算；变形缝缺陷恢复按实际修补变形缝长度以米计算。

2.2.2 预留孔洞堵漏不分孔洞尺寸大小，按实际堵漏数量以个计算；止水带等缝漏修补不分尺寸大小，按实际修补裂缝长度以米计算。

2.2.3 零星异型设施钢结构（包括支、吊架、托架、梯级、栏杆、走道板、平台等）手工除锈、刷防锈漆按构件质量以千克计算。大型钢结构（设备管道、料仓格栅平台等）动力工具除锈、刷漆，按设计图示尺寸计算构件表面积以平方米计算。

2.2.4 调节池抽水按实际清掏池体的数量以座计算，泵坑吸泥清疏按设计图示坑池内尺寸计算实际清疏积泥体积以立方米计量。

2.2.5 除另有规定外，以设备自重质量计算的子目应按设备本体及联体装置附件和设备本体第一个法兰以内的管道等全部重量计算。

2.2.6 格栅除污机保养按设计图示数量以台计算。

2.2.7 管道粉碎机区分直径，按设计图示数量以台计算；管道粉碎机当实际为非圆形管道，按过水面积作相应的等面积换算。

2.2.8 轴流泵/导叶式混流泵、立式离心泵保养区分口径，按设计图示数量以台计算；潜水泵保养区分设备重量（包括电动机重量在内），按设计图示数量以台计算。

2.2.9 进水与出水设备中闸门、堰门、拍门保养不分形状，区分面积按设计图示数量以座计算；止回阀保养区分公称通径，按设计图示数量以座计算，阀类保养区分公称通径，按设计图示数量以座计算；启闭机保养区分电机功率，按设计图示数量以台计算。

2.2.10 雨量计、液位计、水泵保护器等保养区分该仪表用途类型，按设计图示数量以台计算。

2.2.11 自动化监控系统中PLC模块、现场服务器、RTU柜内部件的保养区分该设备用途类型，按设计图示数量以台计算。

2.3 子目构成表

2.3.1 集水池及泵房等土建设施缺陷恢复

1 混凝土构筑物保养

(1) 混凝土构筑物养护

工作内容：凿除地面砂浆损坏面层、清除表面、调制砂浆、水泥砂浆修补、养护。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY02-1	PSGY02-2	PSGY02-3	PSGY02-4
子 目 名 称			地面砂浆面层缺损恢复			
			水泥砂浆		环氧砂浆	
			厚度T（mm）			
			T=30	每增减1	T=20	每增减1
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	2922.03	57.44	2922.03	230.35
	技工人工费	元	5375.57	105.30	5375.57	423.62
材 料	土工织物布300g/m²	m²	95.670	-	95.670	-
	干混砌筑砂浆 M15	t	3.090	0.103	-	-
	水	m³	0.814	0.027	-	-
	环氧砂浆 1：0.07：2：4	m³	-	-	2.060	0.103
	合金钢凿杆钎	套	9.446	0.189	9.446	0.284
	其他材料费	%	1.000	0.500	1.000	0.500
施 工 机 具	风动凿岩机 手持式	台班	9.446	0.189	9.446	0.284
	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	4.817	0.097	4.817	0.145
	电动空气压缩机 排气量Q（m³/min） Q=0.6	台班	4.723	0.095	4.723	0.142

工作内容：沿裂缝凿开、修成V型缝口、缝口基层清理、拌制环氧浆液、补缝。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY02-5	PSGY02-6
子 目 名 称			混凝土裂缝缺陷恢复	
			环氧树脂	
			平面	立面
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	4862.80	7294.50
	技工人工费	元	8946.92	13420.01
材 料	环氧树脂	kg	68.000	68.000
	丙酮	kg	34.000	34.000
	丙烯酸聚氨酯固化剂	kg	20.400	20.400
	其他材料费	%	1.000	1.000

工作内容：露筋清理除锈、变形缝基层处理、嵌缝充填、修补、养护。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY02-7	PSGY02-8
子 目 名 称			变形缝缺陷恢复	
			平面	立面
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	1702.10	2553.07
	技工人工费	元	3131.42	4697.23
材 料	麻丝	kg	13.000	13.000
	普通硅酸盐水泥（国产） 42.5（R） （袋装）	kg	50.000	50.000
	中砂	m³	0.100	0.100
	石油沥青 30#	kg	50.000	50.000
	其他材料费	%	1.000	1.000
施 工 机 具	沥青熔化炉	台班	0.011	0.011

工作内容： 锯缝、凿除破损松动混凝土地面面层、清理接合面、浇筑混凝土、压平、养护等。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY02-9	PSGY02-10
子 目 名 称			混凝土地面缺陷恢复	
			厚度T（mm）	水泥砂浆
			T=220	厚度T（mm）
				每增减10
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	5551.59	139.36
	技工人工费	元	10213.69	256.39
材 料	扁钢（综合）	kg	0.750	-
	水	m³	5.550	-
	土工织物布300g/m²	m²	4.400	-
	合金钢凿杆镐钎	套	8.800	0.400
	松杂枋板材（周转材）	m³	0.023	0.001
	防水混凝土 C25 抗渗等级 P6	m³	22.400	1.020
	其他材料费	%	1.000	1.000

(2) 变形缝盖缝板

工作内容： 切割、拆除、安装等。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY02-11	PSGY02-12	PSGY02-13	PSGY02-14
子 目 名 称			变形缝镀锌铁皮盖板更换		变形缝铝合金盖板更换	
			平面	立面	平面	立面
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	542.78	539.61	609.13	604.45
	技工人工费	元	1331.47	1324.06	1494.06	1482.38
	高级技工人工费	元	302.12	300.36	338.97	336.20
材 料	镀锌薄钢板 $\delta = 1.0\text{mm}$	m^2	60.180	51.000	-	-
	铝合金方板	m^2	-	-	61.950	52.500
	圆钉	kg	2.097	0.703	2.097	0.703
	焊锡	kg	4.064	3.444	4.064	3.444
	板枋材	m^3	0.252	0.303	0.252	0.303
	防腐油	kg	11.171	5.313	11.177	5.313
	盐酸	kg	0.861	0.735	861.000	0.735
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
施 工 机 具	沥青熔化炉	台班	0.010	0.080	0.010	0.080

(3) 混凝土结构堵漏

工作内容： 表面清理、查找漏水点、凿除、灌浆堵漏等。

单位：10m³

定 额 编 号			PSGY02-15	PSGY02-16	PSGY02-17
子 目 名 称			预留孔洞堵漏		
			注浆量S (m³)		
			S≤0.01	0.01<S≤0.03	S>0.03
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	528.57	467.66	443.47
	技工人工费	元	1134.59	1003.33	951.98
	高级技工人工费	元	1985.88	1756.45	1666.34
材 料	水泥 P.042.5	kg	0.490	0.460	0.440
	中砂	m³	1.380	1.300	1.250
	水	m³	0.350	0.330	0.320
	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

工作内容： 清理基层接触面、调制防火堵料、填塞压实等。

单位：t

定 额 编 号			PSGY02-18
子 目 名 称			防火堵料填塞
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	2246.24
	技工人工费	元	3853.52
	高级技工人工费	元	1495.47
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	6.000
	板枋材	m³	0.150
	防火堵料	t	1.080
	水	m³	0.200
	其他材料费	%	1.000

工作内容： 拆除损坏止水带、倒排积水、凿槽清理、封缝、安装止水带等。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY02-19	PSGY02-20
子 目 名 称			变形缝橡胶止水带	变形缝氯丁橡胶片止水带
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	559.41	186.37
	技工人工费	元	1372.44	456.62
	高级技工人工费	元	311.71	103.74
材 料	橡胶止水带	m	105.000	-
	氯丁片橡胶止水带	m	-	105.000
	丙酮	kg	3.040	-
	甲苯	kg	2.400	-
	环氧树脂胶	kg	3.040	-
	水泥 P.042.5	kg	-	9.090
	乙酸乙酯	kg	-	23.000
	三异氰酸酯	kg	-	9.090
	氯丁胶粘合剂	kg	-	60.580
	其他材料费	%	1.000	1.000

工作内容： 拆除损坏旧件、划线定位、安装不锈钢板接水槽、固定、收口封边等。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY02-21
子 目 名 称			变形缝不锈钢板接水槽
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	393.90
	技工人工费	元	845.56
	高级技工人工费	元	1480.07
材 料	不锈钢板(综合)	kg	31.800
	铁件(综合)	kg	35.200
	焊锡	kg	3.100
	其他材料费	%	1.000

2 其他设施保养

(1) 除锈、刷漆

工作内容： 清扫、除锈、除尘、防火涂料涂刷、安装等。

单位：100kg

定 额 编 号			PSGY02-22	PSGY02-23
子 目 名 称			钢结构手工除锈	
			轻锈	中锈
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	6.80	11.34
	技工人工费	元	14.65	24.10
	高级技工人工费	元	25.74	42.15
材 料	棉纱	kg	0.150	0.290
	钢丝刷子	把	0.150	0.290
	铁砂布 0#~2#	张	1.090	2.180
	其他材料费	%	1.000	1.000

工作内容： 除锈、除尘等。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY02-24	PSGY02-25
子 目 名 称			动力工具除锈	
			轻锈	中锈
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	技工人工费	元	557.65	1370.22
材 料	棉纱	kg	2.000	10.000
	砂轮片 Φ200	片	0.500	2.500
	钢丝刷子	把	0.500	2.500
	其他材料费	%	3.000	3.000

工作内容： 除锈、清扫、打磨、喷刷防火涂料等。

单位：100kg

定 额 编 号			PSGY02-26
子 目 名 称			钢结构薄型防火涂料
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	11.19
	技工人工费	元	19.28
	高级技工人工费	元	7.57
材 料	汽油(综合)	kg	2.139
	钢结构防火涂料 BA101-2	kg	6.600
	其他材料费	%	1.800

工作内容： 清除旧料、表面清理、调制配料、拌匀、涂刷、材料机具现场运输等。

单位：见表

定 额 编 号			PSGY02-27	PSGY02-28	PSGY02-29
子 目 名 称			钢结构刷漆		铁件油漆
			防锈漆		
			一遍	每增一遍	
			100kg		100m²
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	技工人工费	元	29.48	27.81	434.92
材 料	醇酸防锈漆 C53-1	kg	1.160	0.950	-
	调和漆	kg	-	-	20.000
	防锈漆	kg	-	-	25.000
	汽油(综合)	kg	0.300	0.260	-
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

工作内容： 清除旧料、表面清理、调制配料、拌匀、涂刷、材料机具现场运输等。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY02-30	PSGY02-31	PSGY02-32	PSGY02-33
子 目 名 称			管道刷漆			
			防锈漆		调和漆	
			一遍	每增一遍	一遍	每增一遍
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	技工人工费	元	355.76	342.23	355.76	342.23
材 料	醇酸防锈漆 C53-1	kg	14.700	13.000	-	-
	酚醛调和漆(各色)	kg	-	-	10.500	9.300
	汽油(综合)	kg	3.700	3.300	1.100	1.000
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

工作内容： 清除旧料、表面清理、调制配料、拌匀、涂刷、材料机具现场运输等。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY02-34	PSGY02-35
子 目 名 称			管道刷漆	
			银粉漆	
			一遍	每增一遍
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	技工人工费	元	355.76	342.23
材 料	银粉	kg	0.900	0.800
	酚醛清漆	kg	3.600	3.300
	汽油(综合)	kg	7.200	6.700
	其他材料费	%	3.000	3.000

(2) 其他

工作内容： 抽水泵就位、抽水、移动等。

单位：100m³

定 额 编 号			PSGY02-36
子 目 名 称			调节池抽水
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	技工人工费	元	156.65
材 料	泵管	m	0.080
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	污水泵 出口直径D (mm) D=70	台班	0.125

工作内容： 通风、冲洗泵坑、抽排泥浆、装运至指定地点、转运机具、场内30m运输。

单位：m³

定 额 编 号			PSGY02-37
子 目 名 称			泵坑吸泥清疏
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	20.56
材 料	水	m ³	4.080
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	液压渣浆泵	台班	0.600
	鼓风机 通风能力Q (m ³ /min) Q=4	台班	0.600

2.3.2 拦截、提升及进出水等设备保养

1 格栅除污机

工作内容：准备工作、格栅除污机解体、驱动系统检修、结构检修、水下部分检修、电器检修调试及防腐处理。

单位：台

定 额 编 号			PSGY02-38	PSGY02-39	PSGY02-40
子 目 名 称			格栅除污机解体保养		
			钢绳牵引式、深链式		
			固定宽度D (mm)		
			D≤2000	2000<D≤2500	2500<D≤3000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	1539.31	1689.55	1839.80
	技工人工费	元	3776.21	4144.58	4512.95
	高级技工人工费	元	856.90	940.44	1023.99
材 料	不锈钢板(综合)	kg	5.200	10.400	12.480
	橡胶密封圈 DN50	个	5.000	5.000	5.000
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.000	5.000	8.000
	油漆	kg	10.250	16.400	20.500
	环氧富锌底漆	kg	5.125	8.200	12.300
	锭子油	kg	15.600	15.600	15.600
	柴油	kg	2.080	5.200	8.320
	钙基润滑脂	kg	3.075	8.200	15.375
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	1.018	1.018	1.018
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm ²	m	1.018	1.018	1.018
	橡胶圈 DN17	个	2.000	2.000	2.000
	橡胶圈 DN32	个	2.000	2.000	2.000
	橡胶圈 DN75	个	2.000	2.000	2.000
	聚四氟乙烯滑板	kg	1.050	1.050	1.050
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	1.018	1.018	1.018

工 料 机 名 称		单 位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
材 料	碳钢电焊条（综合）	kg	3.255	3.360	3.570
	不锈钢焊条(综合)	kg	3.075	6.150	10.250
	油漆溶剂油	kg	5.125	8.200	12.300
	氧气（工业用）	m ³	1.050	2.100	3.150
	乙炔气	m ³	0.347	0.693	1.050
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	2.000	2.000	2.000
	普通车床 工件直径D（mm）/工件长度L（mm） D=630/L=2000	台班	1.275	1.275	1.275
	摇臂钻床 孔径Dt（mm） Dt=63	台班	0.850	0.850	0.850
	剪板机 厚度T（mm）/宽度B（mm） T=10/B=2500	台班	1.000	1.000	1.000
	交流电焊机 容量E（kV·A） E=40	台班	1.500	1.600	1.700

工作内容： 准备工作、格栅除污机解体、驱动系统检修、行走机构检修、结构检修、水下部分检修、
电器检修调试及防腐处理。

单位：台

定 额 编 号			PSGY02-41	PSGY02-42	PSGY02-43
子 目 名 称			格栅除污机解体保养		
			移动式		
			固定宽度D（mm）		
			D≤2000	2000<D≤2500	2500<D≤3000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	2252.74	2440.47	2628.20
	技工人工费	元	5526.11	5986.61	6447.12
	高级技工人工费	元	1253.92	1358.42	1462.91
材 料	不锈钢板(综合)	kg	10.400	12.480	15.600
	橡胶密封圈 DN50	个	5.000	5.000	5.000
	尼龙砂轮片 φ100	片	10.100	11.110	12.120
	油漆	kg	30.750	32.800	36.900
	环氧富锌底漆	kg	15.375	16.400	18.450
	锭子油	kg	15.420	15.420	15.420
	柴油	kg	2.080	3.120	5.200
	油漆溶剂油	kg	5.125	8.200	10.250
	钙基润滑脂	kg	3.075	5.125	8.200
	氧气（工业用）	m³	2.100	3.150	5.250
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	2.036	2.036	2.036
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm²	m	2.036	2.036	2.036
	橡胶圈 DN17	个	5.000	5.000	5.000
	橡胶圈 DN32	个	5.000	5.000	5.000
	橡胶圈 DN75	个	5.000	5.000	5.000
	聚四氟乙烯滑板	kg	1.050	1.050	1.050
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm²	m	2.036	2.036	2.036

工 料 机 名 称		单 位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
材 料	碳钢电焊条（综合）	kg	3.780	3.990	4.200
	不锈钢焊条(综合)	kg	10.250	15.375	18.450
	乙炔气	m ³	0.693	1.050	1.743
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	1.000	1.000	1.000
	普通车床 工件直径D（mm）/工件长度L（mm） D=630/L=2000	台班	1.275	1.275	1.275
	摇臂钻床 孔径Dt（mm） Dt=63	台班	1.275	1.275	1.275
	剪板机 厚度T（mm）/宽度B（mm） T=10/B=2500	台班	1.500	1.500	1.500
	交流电焊机 容量E（kV·A） E=50	台班	1.800	1.900	2.000

工作内容： 驱动系统检修、耙齿检修更换、电器检修调试及防腐处理。

单位：台

定 额 编 号			PSGY02-44
子 目 名 称			格栅除污机解体保养
			反捞式/回转式（耙齿式）
			固定宽度D（mm）
			D≤800
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	1013.76
	技工人工费	元	2486.82
	高级技工人工费	元	564.37
材 料	尼龙砂轮片 φ100	片	2.020
	碳钢电焊条（综合）	kg	1.260
	油漆	kg	10.250
	环氧富锌底漆	kg	5.125
	锭子油	kg	10.400
	柴油	kg	2.080
	油漆溶剂油	kg	2.050
	钙基润滑脂	kg	2.050
	氧气（工业用）	m³	0.840
	乙炔气	m³	0.280
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm²	m	1.080
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	1.080
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm²	m	1.080
	其他材料费	%	5.000
施 工 机 具	普通车床 工件直径D（mm）/工件长度L（mm） D=630/L=2000	台班	0.850
	摇臂钻床 孔径Dt（mm） Dt=63	台班	0.850
	剪板机 厚度T（mm）/宽度B（mm） T=10/B=2500	台班	0.500

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M (t) M=4	台班	1.500
	交流电焊机 容量E (kV • A) E=50	台班	0.600

工作内容： 准备工作、格栅除污机解体、驱动系统检修、耙齿检修更换、电器检修调试及防腐处理。

单位：台

定 额 编 号			PSGY02-45	PSGY02-46	PSGY02-47	PSGY02-48
子 目 名 称			格栅除污机解体保养			
			反捞式/回转式（耙齿式）			
			固定宽度D（mm）			
			800<D≤ 1100	1100<D≤ 1400	1400<D≤ 1800	1800<D≤ 3000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	1088.88	1163.86	1238.98	1314.10
	技工人工费	元	2670.91	2855.19	3039.28	3223.56
	高级技工人工费	元	606.01	647.91	689.56	731.46
材 料	尼龙砂轮片 φ100	片	3.535	5.050	8.080	10.100
	碳钢电焊条（综合）	kg	1.470	1.680	1.890	2.100
	油漆	kg	16.400	20.500	22.550	24.600
	环氧富锌底漆	kg	8.200	10.250	11.275	12.300
	锭子油	kg	10.400	10.400	10.400	10.400
	柴油	kg	6.240	8.320	10.400	12.480
	油漆溶剂油	kg	8.200	10.250	10.250	12.300
	钙基润滑脂	kg	6.150	8.200	10.250	12.300
	氧气（工业用）	m ³	1.050	1.575	2.100	3.150
	乙炔气	m ³	0.347	0.525	0.704	1.050
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	1.080	1.080	1.080	1.080
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	1.080	1.080	1.080	1.080
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm ²	m	1.080	1.080	1.080	1.080
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	普通车床 工件直径D（mm）/工件长度 L（mm） D=630/L=2000	台班	0.850	0.850	0.850	0.850
	摇臂钻床 孔径Dt（mm） Dt=63	台班	0.850	0.850	0.850	0.850
	剪板机 厚度T（mm）/宽度B（mm） T=10/B=2500	台班	0.500	0.500	0.500	0.250

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M (t) M=4	台班	1.500	1.500	1.500	1.500
	交流电焊机 容量E (kV • A) E=50	台班	0.700	0.800	0.900	1.000

工作内容：准备工作、格栅除污机解体、驱动系统检修、齿耙板及刮沙斗检修、电器检修调试及防腐处理。

单位：台

定 额 编 号			PSGY02-49	PSGY02-50	PSGY02-51	PSGY02-52
子 目 名 称			格栅除污机解体保养			
			反捞式/回转式（齿耙板式）			
			固定宽度D（mm）			
			D≤1500	1500<D≤2000	2000<D≤2500	2500<D≤3000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	1182.75	1215.55	1248.35	1281.30
	技工人工费	元	2901.17	2981.81	3062.46	3142.92
	高级技工人工费	元	658.26	676.68	694.86	713.28
材 料	不锈钢螺栓 M22mm×90mm~120mm	套	5.150	6.180	7.210	8.240
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.020	3.030	4.040	5.050
	碳钢电焊条（综合）	kg	1.890	2.100	2.310	2.730
	油漆	kg	10.250	12.300	14.350	18.450
	环氧富锌底漆	kg	5.125	6.150	7.175	9.230
	锭子油	kg	10.400	10.400	10.400	10.400
	柴油	kg	2.080	3.120	5.200	6.240
	油漆溶剂油	kg	2.050	3.075	6.150	8.200
	钙基润滑脂	kg	2.050	3.075	5.125	6.150
	氧气（工业用）	m ³	1.050	1.575	2.100	2.625
	乙炔气	m ³	0.347	0.525	0.704	0.872
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	1.080	1.080	1.080	1.080
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	1.080	1.080	1.080	1.080
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm ²	m	1.080	1.080	1.080	1.080
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	普通车床 工件直径D（mm）/工件长度L（mm） D=630/L=2000	台班	0.850	0.850	0.850	0.850
	摇臂钻床 孔径Dt（mm） Dt=63	台班	0.850	0.850	0.850	0.850

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M (t) M=4	台班	1.500	1.500	1.500	1.500
	剪板机 厚度T (mm) /宽度B (mm) T=10/B=2500	台班	0.550	0.550	0.550	0.550
	交流电焊机 容量E (kV·A) E=50	台班	0.900	1.000	1.100	1.300

工作内容： 准备工作、格栅除污机解体、驱动系统检修、齿耙板及刮沙斗检修、电器检修调试及防腐处理。

单位：台

定 额 编 号			PSGY02-53
子 目 名 称			格栅除污机解体保养
			反捞式/回转式（齿耙板式）
			固定宽度D（mm）
			3000<D≤4000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	1314.10
	技工人工费	元	3223.56
	高级技工人工费	元	731.46
材 料	不锈钢螺栓 M22mm×90mm~120mm	套	9.270
	尼龙砂轮片 φ100	片	8.080
	碳钢电焊条（综合）	kg	3.150
	油漆	kg	20.500
	环氧富锌底漆	kg	10.250
	锭子油	kg	10.400
	柴油	kg	8.320
	油漆溶剂油	kg	9.230
	钙基润滑脂	kg	8.200
	氧气（工业用）	m ³	3.150
	乙炔气	m ³	1.050
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	1.080
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	1.080
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm ²	m	1.080
	其他材料费	%	5.000
施 工 机 具	普通车床 工件直径D（mm）/工件长度L（mm） D=630/L=2000	台班	0.850
	摇臂钻床 孔径Dt（mm） Dt=63	台班	0.850

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M (t) M=4	台班	1.500
	剪板机 厚度T (mm) /宽度B (mm) T=10/B=2500	台班	0.550
	交流电焊机 容量E (kV·A) E=50	台班	1.500

工作内容：准备工作、设备解体、外观保洁，转鼓（碟）及刀片检查，震动和异声检查，轴承润滑检查，检查连轴器，轴封机构检查，各部联接螺栓检查，铭牌清洗，温度、泄漏及温度传感器检查，电机接线端检查，接地检查。

单位：台

定 额 编 号			PSGY02-54	PSGY02-55
子 目 名 称			转鼓式格栅除污机解体保养	粉碎格栅解体保养
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	303.66	350.67
	技工人工费	元	745.08	859.84
	高级技工人工费	元	168.86	195.11
材 料	型钢(综合)	t	0.005	0.020
	棉纱	kg	2.000	5.000
	油刷 25mm ²	把	2.000	3.000
	砂纸	张	3.000	5.000
	钢锯条	条	2.000	10.000
	钢丝刷子	把	1.000	2.000
	碳钢电焊条（综合）	kg	0.100	1.000
	酚醛磁漆	kg	1.000	6.000
	机油（综合）	kg	0.500	3.000
	汽油(综合)	kg	1.000	10.000
	黄油	kg	0.500	3.000
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.500	2.000
	黄铜板	kg	1.500	5.000
	铜芯塑料绝缘电线 BV-10mm ²	m	1.000	5.000
	牛皮纸	m ²	1.000	2.000
	其他材料费	%	5.000	5.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	0.950	0.850

2 管道粉碎机

工作内容：准备工作、设备解体、垃圾清捞、零件清洗（冲洗）、修复部件、更换易损件、设备装配、
电气测试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY02-56	PSGY02-57	PSGY02-58
子 目 名 称			管道粉碎机解体保养		
			直径 Φ (mm)		
			$\Phi \leq 600$	$600 < \Phi \leq 800$	$800 < \Phi \leq 1000$
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人工费	普工人工费	元	1512.56	2584.36	3791.30
	技工人工费	元	3710.77	6339.60	9300.09
	高级技工人工费	元	842.01	1438.43	2110.32
材料	钢板 $\delta=20\text{mm}$	kg	10.400	13.000	15.600
	钢锯条	根	10.500	13.125	15.750
	电焊条	kg	0.210	0.263	0.315
	枕木	m^3	0.066	0.085	0.105
	板枋材	m^3	0.032	0.037	0.042
	煤油	kg	2.600	2.860	3.120
	钙基润滑脂	kg	2.080	2.600	3.120
	氧气（工业用）	m^3	0.315	0.473	0.630
	乙炔气	m^3	0.105	0.158	0.210
	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000
施工机具	汽车式起重机 起重量 G_n (t) $G_n=5$	台班	1.500	1.600	1.700
	载货汽车 装载质量 M (t) $M=4$	台班	1.500	1.600	1.700
	交流电焊机 容量 E (kV·A) $E=30$	台班	0.735	0.840	0.945

3 水泵

(1) 轴流泵/导叶式混流泵(干式安装)

工作内容：准备工作、泵机解体、零件清洗、修复（更换）部件、更换易损件、泵机装配、校正、电气测试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY02-59	PSGY02-60	PSGY02-61	PSGY02-62
子 目 名 称			轴流泵/导叶式混流泵(干式安装) 解体保养			
			出水口径 Φ (mm)			
			$\Phi \leq 500$	$500 < \Phi \leq 700$	$700 < \Phi \leq 900$	$900 < \Phi \leq 1200$
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	1752.13	2586.48	3462.54	4588.91
	技工人工费	元	4298.08	6344.79	8493.83	11256.88
	高级技工人工费	元	975.27	1439.69	1927.33	2554.29
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	0.315	0.420	0.525	0.630
	紫铜皮 $\delta = 0.25\text{mm} \sim 0.5\text{mm}$	kg	0.510	0.510	0.510	0.510
	无石棉橡胶板 $\delta = 3\text{mm} \sim 6\text{mm}$	kg	3.075	3.588	4.140	5.125
	聚四氟乙烯生料带 宽20mm	m	8.240	9.270	10.300	15.450
	六角带帽螺栓带垫 M22mm \times 90mm \sim 120mm	套	20.000	-	-	-
	六角带帽螺栓带垫 M24mm \times 100mm以上	套	-	30.000	30.000	-
	六角带帽螺栓带垫 M27mm \times 120mm \sim 140mm	套	-	-	-	30.000
	双头螺栓 M16mm \times 340mm	套	80.000	80.000	80.000	80.000
	铁砂布 0# \sim 2#	张	3.060	4.080	5.100	6.120
	煤油	kg	10.200	10.200	10.200	15.300
	机油（综合）	kg	15.345	17.391	20.460	30.690
	钙基润滑脂	kg	5.100	6.120	8.160	10.200
	氧气(工业用)	m ³	0.630	0.709	0.788	0.866
	橡胶无石棉盘根编织 $\Phi 6 \sim 10(250^\circ\text{C})$	kg	5.100	5.100	5.100	10.200
	青壳纸 $\delta = 0.1\text{mm} \sim 1.0\text{mm}$	kg	0.102	0.102	0.102	0.102

工 料 机 名 称		单 位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
材 料	调和漆	kg	1.060	1.060	1.060	1.060
	乙炔气	m ³	0.210	0.236	0.263	0.289
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn (t) Gn=5	台班	-	-	-	1.000
	载货汽车 装载质量M (t) M=4	台班	2.000	2.000	2.000	2.000
	普通车床 工件直径D (mm) /工件长度 L (mm) D=630/L=2000	台班	3.400	3.400	5.100	10.200
	箱式加热炉 额定功率P(kW)/额定温度 T(℃) P=45/T=950	台班	2.000	2.000	2.000	3.000

工作内容：
 准备工作、泵机解体、零件清洗、修复（更换）部件、更换易损件、泵机装配、校正、电气测试、清理现场。
 单位：台

定 额 编 号			PSGY02-63
子 目 名 称			轴流泵/导叶式混流泵(干式安装) 解体保养
			出水口径 Φ（mm）
			1200< Φ ≤1400
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	5172.96
	技工人工费	元	12689.57
	高级技工人工费	元	2879.38
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	0.630
	紫铜皮 δ =0.25mm~0.5mm	kg	0.510
	无石棉橡胶板 δ =3mm~6mm	kg	7.175
	聚四氟乙烯生料带 宽20mm	m	15.450
	双头螺栓 M20mm×340mm	套	120.000
	六角带帽螺栓带垫 M27mm×120mm~140mm	套	40.000
	铁砂布 0#~2#	张	8.160
	调和漆	kg	1.060
	煤油	kg	20.400
	机油（综合）	kg	40.920
	钙基润滑脂	kg	15.300
	氧气(工业用)	m³	0.945
	乙炔气	m³	0.315
	橡胶无石棉盘根编织 Φ6~10(250℃)	kg	12.240
	青壳纸 δ =0.1mm~1.0mm	kg	0.103
	其他材料费	%	5.000
施 工 机 具	普通车床 工件直径D（mm）/工件长度L（mm） D=630/L=2000	台班	10.200

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn（t） Gn=5	台班	1.000
	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	2.000
	箱式加热炉 额定功率P(kW)/额定温度 T(℃) P=45/T=950	台班	3.000

(2) 立式离心泵

工作内容： 准备工作、泵机解体、零件清洗、修复(更换)部件、更换易损件、泵机装配、校正、电气测试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY02-64	PSGY02-65	PSGY02-66	PSGY02-67
子 目 名 称			立式离心泵解体保养			
			出水口径 Φ (mm)			
			$\Phi \leq 200$	$200 < \Phi \leq 400$	$400 < \Phi \leq 700$	$700 < \Phi \leq 900$
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	1543.54	1919.00	2878.50	3462.54
	技工人工费	元	3786.41	4707.42	7061.13	8493.83
	高级技工人工费	元	859.17	1068.16	1602.24	1927.33
材 料	镀锌铁丝 (综合)	kg	0.315	0.315	0.315	0.315
	紫铜皮 $\delta = 0.25\text{mm} \sim 0.5\text{mm}$	kg	0.510	0.510	0.510	0.510
	聚四氟乙烯生料带 宽20mm	m	8.160	8.160	8.160	10.200
	精制六角带帽螺栓 M12mm \times 75mm	10套	12.000	12.000	-	-
	精制六角带帽螺栓 M14mm \times 75mm以下	10套	-	-	12.000	12.000
	铁砂布 0# \sim 2#	张	3.060	3.060	5.100	5.100
	木材(方材、板材)	m ³	0.102	0.102	0.051	0.102
	调和漆	kg	0.530	0.530	1.060	1.060
	煤油	kg	5.100	5.100	10.200	10.200
	机油 (综合)	kg	10.230	15.345	20.460	28.644
	钙基润滑脂	kg	4.080	6.120	8.160	10.200
	氧气(工业用)	m ³	0.315	0.473	0.630	0.788
	乙炔气	m ³	0.105	0.158	0.210	0.263
	橡胶无石棉盘根编织 $\Phi 6 \sim 10(250^{\circ}\text{C})$	kg	2.060	5.150	7.210	10.300
	青壳纸 $\delta = 0.1\text{mm} \sim 1.0\text{mm}$	kg	0.103	0.103	0.103	0.103
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
施工 机具	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	2.000	2.000	2.000	2.000
	普通车床 工件直径D（mm）/工件长度 L（mm） D=630/L=2000	台班	1.700	1.700	5.100	5.100
	箱式加热炉 额定功率P(kW)/额定温度 T(℃) P=45/T=950	台班	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容： 准备工作、泵机解体、零件清洗、修复(更换)部件、更换易损件、泵机装配、校正、电气测试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY02-68
子 目 名 称			立式离心泵解体保养
			出水口径 Φ (mm)
			$900 < \Phi \leq 1200$
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	3629.41
	技工人工费	元	8903.17
	高级技工人工费	元	2020.21
材 料	镀锌铁丝 (综合)	kg	0.315
	紫铜皮 $\delta = 0.25\text{mm} \sim 0.5\text{mm}$	kg	0.510
	聚四氟乙烯生料带 宽20mm	m	10.300
	精制六角带帽螺栓 M18mm \times 40mm \sim 95mm	10套	12.000
	铁砂布 0 $\# \sim$ 2 $\#$	张	5.100
	木材(方材、板材)	m ³	0.102
	调和漆	kg	1.060
	煤油	kg	15.300
	机油 (综合)	kg	35.805
	钙基润滑脂	kg	12.240
	氧气(工业用)	m ³	0.945
	乙炔气	m ³	0.315
	橡胶无石棉盘根编织 $\Phi 6 \sim 10(250^{\circ}\text{C})$	kg	15.450
	青壳纸 $\delta = 0.1\text{mm} \sim 1.0\text{mm}$	kg	0.103
	其他材料费	%	5.000
施 工 机 具	普通车床 工件直径D (mm) /工件长度L (mm) D=630/L=2000	台班	10.200
	箱式加热炉 额定功率P(kW) /额定温度T($^{\circ}\text{C}$) P=45/T=950	台班	3.000

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn（t） Gn=5	台班	1.000
	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	2.000

(3) 潜水泵

工作内容：准备工作、潜水泵拆除、潜水泵解体、零件清洗、修复（更换）部件、更换易损件、潜水泵拼装、潜水泵气密性试验、潜水泵安装、电气测试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY02-69	PSGY02-70	PSGY02-71
子 目 名 称			潜水泵解体保养		
			设备重量W (t)		
			W≤1.0	1.0<W≤2.0	2.0<W≤3.5
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	3205.59	3690.02	5142.43
	技工人工费	元	7863.69	9051.85	12614.49
	高级技工人工费	元	1784.22	2053.78	2862.47
材 料	中厚钢板 δ=15.0mm以内	kg	0.520	1.040	1.560
	螺栓带帽（综合）	kg	1.040	1.560	2.080
	平垫铁(综合)	kg	0.520	1.040	1.560
	斜垫铁(综合)	kg	0.520	1.040	1.560
	碳钢电焊条（综合）	kg	0.525	1.050	1.575
	油漆	kg	1.050	1.575	2.100
	锭子油	kg	5.250	8.400	15.750
	煤油	kg	1.050	6.300	9.450
	氧气（工业用）	m³	0.630	0.945	1.260
	乙炔气	m³	0.210	0.315	0.420
	锂基脂	kg	2.100	2.100	3.150
	绝缘烘漆	kg	2.100	4.200	6.300
	氮气	m³	0.210	0.315	0.420
	红外线灯泡220V 1000W	个	0.300	0.400	0.500
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=8	台班	-	2.000	2.000
	交流电焊机 容量E (kV·A) E=40	台班	0.250	0.500	0.750

工 料 机 名 称		单 位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn（t） Gn=5	台班	2.000	-	-
	载货汽车 装载质量M（t） M=2.5	台班	1.000	1.000	-
	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	-	-	1.000

工作内容：准备工作、潜水泵拆除、潜水泵解体、零件清洗、修复（更换）部件、更换易损件、潜水泵拼装、潜水泵气密性试验、潜水泵安装、电气测试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY02-72	PSGY02-73
子 目 名 称			潜水泵解体保养	
			设备重量W (t)	
			3.5<W≤5.5	5.5<W≤8.0
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	6449.87	8415.28
	技工人工费	元	15821.74	20643.18
	高级技工人工费	元	3590.14	4684.29
材 料	中厚钢板 δ=15.0mm以内	kg	2.080	2.600
	螺栓带帽（综合）	kg	2.600	3.120
	平垫铁(综合)	kg	2.080	2.600
	斜垫铁(综合)	kg	2.080	2.600
	碳钢电焊条（综合）	kg	2.100	2.625
	油漆	kg	2.625	3.150
	锭子油	kg	31.500	52.500
	煤油	kg	16.800	21.000
	氧气（工业用）	m³	1.575	1.890
	乙炔气	m³	0.525	0.630
	锂基脂	kg	4.200	5.250
	绝缘烘漆	kg	8.400	10.500
	氮气	m³	0.525	0.630
	红外线灯泡220V 1000W	个	0.600	0.700
	其他材料费	%	5.000	5.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=16	台班	2.000	-
	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=30	台班	-	2.000
	交流电焊机 容量E (kV·A) E=40	台班	1.000	1.250

工 料 机 名 称		单 位	人 工 费 及 材 料 、 施 工 机 具 消 耗 量 构 成	
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M（t） M=6	台班	1.000	-
	载货汽车 装载质量M（t） M=8	台班	-	1.000

4 进水与出水设备

工作内容： 启闭机吊装、螺母（滑令）拆装、支撑台拆装、闸门起吊、平面轴承拆装、丝杆拆装、导轨整形、部件清洗、密封条拆装、设备安装、加油、调试、清扫。

单位：座

定 额 编 号			PSGY02-74	PSGY02-75	PSGY02-76	PSGY02-77
子 目 名 称			闸门保养			
			面积S（m ² ）			
			S≤0.3	0.3<S≤0.6	0.6<S≤1.0	1.0<S≤1.5
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	244.56	325.12	412.94	473.86
	技工人工费	元	599.92	797.55	1013.16	1162.40
	高级技工人工费	元	136.04	180.72	229.94	263.76
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	0.263	0.263	0.263	0.263
	平斜垫铁	副	4.200	5.040	5.824	6.720
	枕木	m ³	0.021	0.026	0.028	0.029
	板枋材	m ³	0.006	0.006	0.006	0.007
	锭子油	kg	0.291	0.458	0.655	0.874
	煤油	kg	0.541	1.144	1.664	2.142
	钙基润滑脂	kg	0.291	0.354	0.582	0.853
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn（t）Gn=5	台班	-	-	-	2.000
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=30	台班	2.000	2.000	-	-
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=50	台班	-	-	2.000	2.000

工作内容： 启闭机吊装、螺母（滑令）拆装、支撑台拆装、闸门起吊、平面轴承拆装、丝杆拆装、导轨整形、部件清洗、密封条拆装、设备安装、加油、调试、清扫。

单位：座

定 额 编 号			PSGY02-78	PSGY02-79	PSGY02-80	PSGY02-81
子 目 名 称			闸门保养			
			面积S（m²）			
			1.5<S≤3.0	3.0<S≤4.0	4.0<S≤6.0	6.0<S≤9.0
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	622.44	854.45	1090.40	1408.26
	技工人工费	元	1526.87	2096.02	2674.62	3454.74
	高级技工人工费	元	346.55	475.52	607.02	783.95
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	0.263	0.263	0.263	0.263
	平斜垫铁	副	7.560	8.400	9.240	10.080
	枕木	m³	0.036	0.046	0.046	0.060
	板枋材	m³	0.010	0.012	0.014	0.016
	锭子油	kg	1.165	1.643	1.903	2.467
	煤油	kg	2.912	3.692	4.757	6.167
	钙基润滑脂	kg	0.998	1.248	1.679	2.141
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn（t）Gn=5	台班	-	-	2.000	2.000
	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=8	台班	2.100	2.000	2.000	2.000
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=50	台班	2.100	2.000	2.000	-
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=100	台班	-	-	-	2.000

工作内容： 启闭机吊装、螺母（滑令）拆装、支撑台拆装、闸门起吊、平面轴承拆装、丝杆拆装、导轨整形、部件清洗、密封条拆装、设备安装、加油、调试、清扫。
 单位：座

定 额 编 号			PSGY02-82	PSGY02-83
子 目 名 称			闸门保养	
			面积S（m²）	
			9.0<S≤13.0	13.0<S≤16.0
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	1608.84	1766.79
	技工人工费	元	3946.95	4333.86
	高级技工人工费	元	895.77	983.35
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	0.263	0.250
	平斜垫铁	副	10.920	11.200
	枕木	m³	0.078	1.048
	板枋材	m³	0.021	0.028
	锭子油	kg	3.578	5.112
	煤油	kg	8.944	12.780
	钙基润滑脂	kg	2.745	3.456
	其他材料费	%	5.000	5.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=8	台班	2.000	-
	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=12	台班	2.000	2.000
	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=16	台班	-	2.000
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=100	台班	2.000	2.000

工作内容：

启闭机吊装、螺母（滑令）拆装、堰门起吊、平面轴承拆装、丝杆拆装、部件清洗、密封条更换、设备安装、找平、找正、试漏、检查、加油、调试、清扫。

单位：座

定 额 编 号			PSGY02-84	PSGY02-85	PSGY02-86	PSGY02-87
子 目 名 称			堰门保养			
			面积S（m²）			
			S≤0.6	0.6<S≤1.2	1.2<S≤2.0	2.0<S≤4.0
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	290.81	423.07	645.11	991.70
	技工人工费	元	713.38	1038.00	1582.30	2432.32
	高级技工人工费	元	162.04	235.49	359.17	552.00
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	2.363	2.363	3.413	3.413
	平斜垫铁	副	4.725	5.250	5.775	6.300
	枕木	m³	0.007	0.010	0.156	0.184
	板枋材	m³	0.005	0.005	0.006	0.007
	锭子油	kg	0.603	0.738	0.915	0.957
	煤油	kg	1.498	1.747	2.392	2.839
	钙基润滑脂	kg	0.426	0.551	0.790	0.842
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=30	台班	2.000	-	-	-
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=50	台班	-	2.000	-	-
	汽车式起重机 起重量Gn（t） Gn=5	台班	-	-	2.000	-
	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=8	台班	-	-	-	2.000

工作内容： 转动销拆除安装、阀板起吊安装、门座拆除起吊、更换密封条、加油、调试、清扫。

单位：座

定 额 编 号			PSGY02-88	PSGY02-89	PSGY02-90
子 目 名 称			拍门保养		
			面积S（m ² ）		
			S≤0.3	0.3<S≤1.0	1.0<S≤2.0
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	140.12	294.44	428.51
	技工人工费	元	343.90	722.46	1051.16
	高级技工人工费	元	77.99	164.06	238.52
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	1.631	2.520	3.633
	六角带帽螺栓带垫 M22mm×90mm～120mm	套	8.000	-	-
	六角带帽螺栓带垫 M24mm×100mm以上	套	-	24.000	-
	六角带帽螺栓带垫 M27mm×120mm～140mm	套	-	-	48.000
	枕木	m ³	0.011	0.013	0.018
	钙基润滑脂	kg	0.312	0.499	0.718
	环氧树脂	kg	0.021	0.021	0.031
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=50	台班	2.000	2.000	-
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=100	台班	-	-	2.000

工作内容： 转动销拆除安装、阀板起吊安装、门座拆除起吊、更换密封条、加油、调试、清扫。

单位：座

定 额 编 号			PSGY02-91	PSGY02-92	PSGY02-93
子 目 名 称			拍门保养		
			面积S（m²）		
			2.0<S≤3.0	3.0<S≤4.0	4.0<S≤5.0
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	605.20	764.67	862.31
	技工人工费	元	1484.97	1875.78	2115.30
	高级技工人工费	元	336.95	425.55	480.06
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	4.431	4.809	5.240
	六角带帽螺栓带垫 M27mm×120mm~140mm	套	48.000	48.000	48.000
	枕木	m³	0.025	0.027	0.032
	钙基润滑脂	kg	0.749	1.248	1.695
	环氧树脂	kg	0.036	0.048	0.064
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=100	台班	2.000	2.000	2.000

工作内容： 转动销拆除安装、阀板起吊安装、门座拆除起吊、配重调整、门页空箱焊漏、加油、调试、
清扫。 单位：座

定 额 编 号			PSGY02-94
子 目 名 称			浮箱式拍门保养
			面积S（m²）
			S≤1.0
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	445.14
	技工人工费	元	1091.95
	高级技工人工费	元	247.86
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	5.240
	六角带帽螺栓带垫 M27mm×120mm～140mm	套	40.000
	枕木	m³	0.032
	钙基润滑脂	kg	1.695
	环氧树脂	kg	0.064
	其他材料费	%	5.000
施 工 机 具	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=100	台班	2.000

工作内容： 阀盖拆装、阀轴拆装、阀瓣拆装、水压试验、加油、调试、清扫。

单位：座

定 额 编 号			PSGY02-95	PSGY02-96	PSGY02-97
子 目 名 称			止回阀（法兰连接）解体保养		
			公称直径DN（mm）		
			DN≤300	300<DN≤500	500<DN≤800
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	240.18	277.81	388.91
	技工人工费	元	589.54	681.68	953.83
	高级技工人工费	元	133.77	154.72	216.56
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	0.263	0.263	0.263
	六角带帽螺栓带垫 M22mm×90mm～120mm	套	24.000	-	-
	六角带帽螺栓带垫 M24mm×100mm以上	套	-	36.000	42.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=30	台班	2.000	2.000	2.000

工作内容： 阀盖拆装、阀轴拆装、阀瓣拆装、水压试验、加油、调试、清扫。

单位：座

定 额 编 号			PSGY02-98	PSGY02-99
子 目 名 称			止回阀（法兰连接）解体保养	
			公称直径DN（mm）	
			800<DN≤1000	1000<DN≤1500
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	487.01	568.02
	技工人工费	元	1194.47	1393.39
	高级技工人工费	元	271.08	316.51
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	0.263	0.263
	六角带帽螺栓带垫 M24mm×100mm以上	套	48.000	48.000
	其他材料费	%	5.000	5.000
施 工 机 具	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=30	台班	2.000	2.000

工作内容：手轮拆装、螺母拆装、支架拆装、压盖拆装、密封圈更换、丝杆拆装、阀瓣拆装、部件清洗、切管、水压试验、加油、调试、清扫。

单位：座

定 额 编 号			PSGY02-100	PSGY02-101	PSGY02-102	PSGY02-103
子 目 名 称			闸（蝶）阀解体保养			
			公称直径DN（mm）			
			DN≤50	50<DN≤80	80<DN≤100	100<DN≤150
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	63.33	78.45	93.56	120.01
	技工人工费	元	155.17	192.25	228.96	294.58
	高级技工人工费	元	35.34	43.67	51.99	66.89
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	0.263	0.263	0.263	0.263
	螺栓 M16mm×55mm	套	4.000	-	-	-
	螺栓 M16mm×60mm	套	-	4.000	-	-
	螺栓 M16mm×60mm～90mm	套	-	-	8.000	-
	螺栓 M20mm×80mm	套	-	-	-	8.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

工作内容： 手轮拆装、螺母拆装、支架拆装、压盖拆装、密封圈更换、丝杆拆装、阀瓣拆装、部件清洗、切管、水压试验、加油、调试、清扫。

单位：座

定 额 编 号			PSGY02-104	PSGY02-105	PSGY02-106	PSGY02-107
子 目 名 称			闸（蝶）阀解体保养			
			公称直径DN（mm）			
			150<DN≤ 200	200<DN≤ 300	300<DN≤ 400	400<DN≤ 500
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	134.52	200.27	215.84	231.56
	技工人工费	元	330.18	491.28	529.66	568.03
	高级技工人工费	元	74.96	111.56	120.14	128.98
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	0.263	0.263	0.263	0.263
	螺栓 M20mm×80mm	套	8.000	-	-	-
	螺栓带帽 M22mm（86-150）	套	-	24.000	24.000	36.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=30	台班	-	2.000	2.000	2.000

工作内容：手轮拆装、螺母拆装、支架拆装、压盖拆装、密封圈更换、丝杆拆装、阀瓣拆装、部件清洗、切管、水压试验、加油、调试、清扫。

单位：座

定 额 编 号			PSGY02-108	PSGY02-109	PSGY02-110	PSGY02-111
子 目 名 称			闸（蝶）阀解体保养			
			公称直径DN（mm）			
			500<DN≤ 600	600<DN≤ 700	700<DN≤ 800	800<DN≤ 900
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	255.14	279.02	326.33	392.39
	技工人工费	元	626.25	684.09	800.33	962.17
	高级技工人工费	元	142.35	155.23	181.73	218.33
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	0.263	0.263	0.263	0.263
	螺栓带帽 M22mm（86-150）	套	36.000	36.000	-	-
	螺栓带帽 M24mm（101-150）	套	-	-	42.000	42.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=30	台班	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容： 手轮拆装、螺母拆装、支架拆装、压盖拆装、密封圈更换、丝杆拆装、阀瓣拆装、部件清洗、切管、水压试验、加油、调试、清扫。

单位：座

定 额 编 号			PSGY02-112	PSGY02-113	PSGY02-114	PSGY02-115
子 目 名 称			闸（蝶）阀解体保养			
			公称直径DN（mm）			
			900<DN≤ 1000	1000<DN≤ 1200	1200<DN≤ 1400	1400<DN≤ 1600
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	458.14	524.04	619.26	714.49
	技工人工费	元	1124.02	1285.68	1519.27	1752.68
	高级技工人工费	元	254.92	291.77	344.78	397.78
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	0.263	0.263	0.263	0.263
	螺栓带帽 M24mm（101-150）	套	42.000	48.000	48.000	48.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=30	台班	2.000	2.000	-	-
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=50	台班	-	-	2.000	2.000

工作内容： 手轮拆装、螺母拆装、支架拆装、压盖拆装、密封圈更换、丝杆拆装、阀瓣拆装、部件清洗、切管、水压试验、加油、调试、清扫。

单位：座

定 额 编 号			PSGY02-116	PSGY02-117	PSGY02-118	PSGY02-119
子 目 名 称			闸（蝶）阀解体保养			
			公称直径DN（mm）			
			1600<DN≤ 1800	1800<DN≤ 2000	2000<DN≤ 2200	2200<DN≤ 2400
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	824.22	933.80	1046.56	1159.47
	技工人工费	元	2021.49	2290.68	2567.28	2844.07
	高级技工人工费	元	458.86	519.69	582.54	645.13
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	0.263	0.263	0.263	0.263
	螺栓带帽 M24mm（101-150）	套	48.000	48.000	48.000	48.000
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=50	台班	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：

启闭机拆装、螺母拆装、丝杆拆装、阀门(堰门等)起吊、启闭机解体、限位力矩检查更换、开启度装置检查调整、部件清洗、检查、加油、启闭机组装、调试、清扫。

单位：台

定 额 编 号			PSGY02-120	PSGY02-121	PSGY02-122
子 目 名 称			启闭机解体保养		
			电机功率P（kW）		
			P≤3.0	3.0<P≤5.0	5.0<P≤10.0
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	264.66	390.72	579.36
	技工人工费	元	649.42	958.84	1421.20
	高级技工人工费	元	147.40	217.82	322.57
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	0.263	0.263	0.473
	枕木	m³	0.007	0.084	0.168
	锭子油	kg	0.260	0.302	0.468
	煤油	kg	0.645	0.978	1.165
	汽油(综合)	kg	0.166	0.229	0.312
	钙基润滑脂	kg	0.645	0.125	1.165
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=30	台班	2.000	2.000	-
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=50	台班	-	-	2.000

工作内容：启闭机拆装、螺母拆装、丝杆拆装、阀门(堰门等)起吊、启闭机解体、限位力矩检查更换、开启度装置检查调整、部件清洗、检查、加油、启闭机组装、调试、清扫。
 单位：台

定 额 编 号			PSGY02-123	PSGY02-124
子 目 名 称			启闭机解体保养	
			电机功率P（kW）	
			10.0<P≤20.0	P>20.0
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	721.14	918.09
	技工人工费	元	1768.99	2251.93
	高级技工人工费	元	401.32	511.11
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	0.998	1.260
	枕木	m³	0.294	0.357
	锭子油	kg	1.144	1.664
	煤油	kg	1.955	2.142
	汽油(综合)	kg	0.416	0.541
	钙基润滑脂	kg	2.194	2.891
	其他材料费	%	5.000	5.000
施 工 机 具	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=80	台班	2.000	2.000

2.3.3 自动化控制仪表保养

1 仪表

工作内容：准备工作、设备拆卸、零件清洗、修复部件、损坏件更换、设备装配、电缆测试、信号测试、雨量标定(测试)。

单位：台

定 额 编 号			PSGY02-125	PSGY02-126
子 目 名 称			雨量计保养	
			自动式	翻斗式
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	15.27	57.44
	技工人工费	元	37.82	140.34
	高级技工人工费	元	8.83	32.05
材 料	钙基润滑脂	kg	0.021	-
	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-450V/750V-1×4	m	7.126	7.126
	超五类屏蔽双绞线	m	-	2.036
	毛刷	把	0.250	0.250
	其他材料费	%	5.000	5.000
施 工 机 具	手持式万用表（50000计数，真有效值，PC接口）	台班	0.500	0.500
	标准信号发生器	台班	-	0.100
	直流稳压稳流电源	台班	0.100	0.100
	平台升降机 提升高度H(m) H≤20	台班	0.200	0.200

工作内容： 准备工作、设备拆卸、零件清理、修复部件、损坏件更换、设备装配、表头测试、电缆测试、信号测试、液位标定（测试）。 单位：台

定 额 编 号			PSGY02-127	PSGY02-128
子 目 名 称			液位计保养	
			超声波式	压阻式
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	36.58	39.15
	技工人工费	元	89.54	96.03
	高级技工人工费	元	20.44	21.71
材 料	麻布	kg	0.011	0.011
	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-450V/750V-1×4	m	7.126	7.635
	其他材料费	%	5.000	5.000
施 工 机 具	手持式万用表（50000计数，真有效值，PC接口）	台班	0.500	0.500
	标准信号发生器	台班	0.100	0.200

工作内容： 拆除、安装、测试。 单位：套

定 额 编 号			PSGY02-129	PSGY02-130
子 目 名 称			水泵保护器保养	
			4回路以下	5回路以上
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	1017.84	1221.44
	技工人工费	元	2497.02	2996.27
	高级技工人工费	元	566.64	679.71
施 工 机 具	数字电压表 量程：10 μ V-1000V	台班	4.140	4.968
	工业用真有效值万用表	台班	4.140	4.968
	多功能信号校验仪	台班	1.570	1.884
	潜水泵保护器检测仪	台班	1.000	1.200

2 自控系统

工作内容： 触摸屏（显示器）、工控机、服务器、磁盘阵列、防火墙（硬）、开关、模块、交换机、UPS（电源）、继电器、保护装置、温湿控制设备等硬件维修；组态软件、操作系统、处理器内部程序、采集参数程序调整等软件维修；环境保洁、设备清扫、除尘、采集器校准、标识标志、线路整理等。

单位：台

定 额 编 号			PSGY02-131
子 目 名 称			PLC、现场终端等自控系统保养
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	20.86
	技工人工费	元	51.17
	高级技工人工费	元	11.61
材 料	毛刷	把	1.000
	其他材料费	%	8.000
施 工 机 具	手持式万用表（50000计数，真有效值，PC接口）	台班	1.000
	标准信号发生器	台班	0.150
	电压电流表	台班	0.750

工作内容： 各类开关检查、线路检查整理、电器元件检查、指示灯检查、仪表检查、保护器检查、主要触点温度检测、跨接线检查、自控程序检查。

单位：台

定 额 编 号			PSGY02-132
子 目 名 称			水泵、粉碎机、机械格栅等集中控制柜保养
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	125.15
	技工人工费	元	307.01
	高级技工人工费	元	69.66
材 料	毛刷	把	1.000
	其他材料费	%	8.000
施 工 机 具	手持式万用表（50000计数，真有效值，PC接口）	台班	2.400
	载货汽车 装载质量M（t） M=2	台班	1.000

3 污水处理厂设施

3.1 说明

3.1.1 本章适用于市政污水处理厂的养护工程，以及市政工程为主体的市政污水处理构筑物包括市政广场、枢纽中的污水处理构筑物，和街道、住宅和工业小区等的分散式污水处理设施的日常保养和检修维护。

3.1.2 本章包括建（构）筑物保养、施工机具设备、电气设备、仪表与自控和标识系统子目。

3.1.3 本章相关子目不足的，可依次借用第2章泵站设施和第1章管渠设施相应子目。

3.1.4 本章子目按使用污水处理厂内电力考虑，实际需自行发电的，可按经批准的施工组织设计，另行计算发电机台班，并扣除对应子目中相关施工机具台班的电力消耗。

3.1.5 钢爬梯、钢扶手与栏杆保养子目中包括了缺损部位的修补。

3.1.6 本章施工机具设备中风机、水处理专用设备、起重装置等保养子目，电气设备中电动机、变压器、高低压配电设备、配电输电电缆、支架桥架等保养子目，仪表与自控中流量仪表、自动化系统、综合控制系统、信号装置、过程检测仪表等保养子目已综合考虑各类易损件的更换，除另有说明外，不含设备仪器本体及主要零部件材料费用，实际需更换设备仪器本体及主要零部件时，另执行《市政维修工程消耗量标准》对应检修更换部件子目，子目不足的可参照本说明第3.1.3条执行。除另有说明外，检修更换部件子目中待更换部件材料为未计价材料，使用时可按实计价，其他不变。

3.1.7 风机保养子目使用应遵从下列原则：

1 风机子目中主要检修维护材料和配件包括轴承、高低压气封、传感器、一次仪表等。

2 风叶动平衡校正等部分需专业厂家特制加工的配件，发生场外工厂制作加工费用时，可另行按实计算。

3.1.8 脱水机保养子目主要检修维护材料和配件包括轴承、皮带。螺旋体及转鼓的修复与动平衡校正等一些需外协加工的配件费用在税前计列。

3.1.9 吸刮泥（砂）机保养子目主要检修维护材料和配件包括行走轮、撇渣板、水下行走轮、刮板、角铁支撑架、链条等。

3.1.10 浓缩机保养子目主要检修维护材料和配件包括滚筒、冲洗装置、支撑轴承、金属网、筒状螺杆、驱动装置等。

3.1.11 搅拌机保养子目主要检修维护材料和配件包括轴承、施工机具密封、各类。型圈、轴承座等。

3.1.12 除臭装置保养子目使用应遵从下列原则：

1 离子除臭设备保养子目适用高能离子、高能光子装置，分液压动力和旋转动力两类，

2 生物除臭设备保养子目中的填料是指吸附、过滤等填料，填料添加子目是指不去除原填料，增加新的填料的操作过程；填料更换子目是指要去除原填料后，再增加新填料的操作过程。更换轻质颗粒滤料和纤维滤料子目已包括滤料搬运出设备装置及场内运输，未包括场外运输，实际发生场外运输时，可另行按清淤积泥运输计算。

3 喷淋系统小喷头更换子目是指口径 $\leq 25\text{mm}$ 的喷头；大喷头更换是指口径 $> 25\text{mm}$ 的喷头。

3.1.13 管道粉碎机保养子目主要检修维护材料和配件包括切割刀片或刀头、刀盘总成、施工机具密封等。子目中未包括管道粉碎机电机部分和设备控制柜部分，实际发生电机和控制柜养护时，可执行本章第3节电气设备相应子目。

3.1.14 砂水分离机保养子目主要检修维护材料和配件包括内部衬胆、减速机齿轮油、轴承及支撑座、接触器及热继电器、螺旋片等。

3.1.15 螺旋压榨机及螺旋输送机保养子目主要检修维护材料和配件包括内部衬胆、减速机齿轮油、轴承及支撑座、接触器及热继电器、有轴螺旋片等。

3.1.16 起重机（电动葫芦）保养为安全例行检修维护，不包括设备专项检定费用。

3.1.17 电动机保养子目使用应遵从下列原则：

1 电动机检修维护不按线绕转子式和鼠笼式分类，各电动机保养子目按电动机检查接线、干燥、解体、调试等分列子目。

2 电动机检查接线子目不包括控制装置的维修、拆装和接线等内容；带有短线及插头的小型电机不应执行交流电机检查接线子目。

3 电动机干燥子目按一次干燥综合考虑。

4 电机接地线是综合取定的，实际采用线材不同，不作调整。

5 电机调试子目已经综合了直接起动与降压启动的情况，高压交流同步电机子目适用于容量 $P \leq 1000\text{kW}$ 以下的电机，高压交流异步一次设备定额适用于容量 $P \leq 1600\text{kW}$ 的电机。

3.1.18 变压器保养子目使用应遵从下列原则：

1 变压器子目按变压器吊芯、调芯、干燥、油过滤和变压器系统调试区分。

2 变压器检修维护不包括端子箱、控制箱的配套设备的保养，实际发生时可执行本章第3节电气设备相应子目。

3 油浸电力变压器保养子目也适用于自耦式变压器。整流变压器保养按同容量电力变压器子目，人工费乘以系数1.6。

4 整流变压器、消弧线圈干燥，执行同容量变压器干燥子目。

5 变压器油是按设备自带考虑的，但施工中变压器油的过滤损耗及操作损耗已包括在相关子目中。

6 变压器油过滤子目已包括变压器安装过程中放注油、油过滤所使用的油罐等器具摊销费用，不应重复计算。

7 油浸式变压器吊芯检修维护包含变压器芯吊出清理，变压器全套密封件及干燥剂的更换等。

8 干式变压器调芯检修维护包含变压器芯吊出清理，各瓷瓶、连接点、分接头、保护传感器的维修。

9 变压器调换已综合考虑了超高作业因素。

10 变压器保养子目不包括下列内容：

(1) 变压器干燥棚的搭拆；

(2) 变压器母线及铁构件的恢复；

(3) 油样的试验、化验、色谱分析、瓦斯继电器的解体检查及试验已列入变压器系统试验子目内。

3.1.19 高低压配电设备保养子目使用应遵从下列原则：

1 配电设备保养子目内容包括盘、柜配线，焊（压）接线端子。

2 高压和低压配电柜子目按功能区分，不分容量大小；子目已包括柜内的原配线的检修维护，不包括基础槽钢、母线及引下线的配置安装。

- 3 照明配电箱子目也适用于照明配电盘、悬挂式柜的检修维护。
- 4 低压电器子目综合了各类电度表、测量表计、继电器、继电器、电磁锁、空气开关、漏电开关、刀型开关、铁壳开关、万能转换开关、限位开关等低压电器的保养更换内容。
- 5 本设备保养子目不包括下列内容：
 - (1) 柜内设备；
 - (2) 端子箱安拆；
 - (3) 母线配制及设备干燥；
 - (4) 设备的绝缘油过滤；
 - (5) 基础槽（角）钢及支架的制作安装；
 - (6) 设备检修维护所需的绝缘油、液压油、六氟化硫气体等材料及气体的微水分析。

3.1.20 配电输电电缆子目使用应遵从下列原则：

- 1 电缆敷设子目适用于10KV以下的电力电缆和控制电缆敷设。未考虑因波形、弛度、交叉、终端头等预留的富余长度。
- 2 电缆敷设的功能类型是综合取定的，10KV以下的电力电缆和控制电缆均不分结构形式和型号，按相应的电缆截面执行相应子目。
- 3 铜芯电力电缆敷设子目按水平通道与竖直通区分，子目中已综合了不同芯数类型的因素。
- 4 电缆终端头及中间头子目已综合考虑了户内与户外的不同情况。
- 5 输配电电缆子目不包括下列工作内容：
 - (1) 设备的保护管、预埋件的修整、调整及电缆沟修复；
 - (2) 隔热层、保护层的更换；
 - (3) 电缆冬季施工的加温和在其他特殊施工条件下的施工措施费。
- 6 单芯电缆头检修维护按铜芯电缆敷设子目乘以系数0.6。
- 7 电缆终端头及中间头制作安装子目不包括塑料手套、塑料雨罩等材料。

3.1.21 电缆桥架、母线、槽盒更换安装子目使用应遵从下列原则：

- 1 母线子目中户内支持绝缘子已综合考虑了安装在墙上或铁构架上，实际不同时不作换算。
- 2 带形母线更换子目内不包括绝缘子等主要检修维护材料，可根据设计要求按实另计算。
- 3 带形钢母线更换可执行铜母线更换子目。
- 4 带形母线伸缩节头和铜过渡板均按成品考虑，子目只包括其更换。铜过渡板参照铜伸缩节头单相一片相应子目。

3.1.22 照明器具安装更换子目使用应遵从下列原则：

- 1 各型灯具的引线，除另有说明外，均已综合考虑在子目内。
- 2 室内灯具子目分普通灯、吸顶灯和荧光灯3类，其中普通灯包括一般吊灯、防水灯、弯杆灯、壁灯等室内灯具。
- 3 室内灯具更换子目适用于5米以下的高度，5米以上的室内灯具更换，超高作业施工措施费可按实另计。

3.1.23 低压电器设备更换安装子目使用应遵从下列原则：

- 1 设备本体所需的绝缘油、六氟化硫气体、液压油均按设备自带考虑。
- 2 互感器子目已综合考虑各种不同装置类型并按电流互感器及干式、油浸式电压互感器取定。

3 电抗器子目已综合考虑各种不同装置类型，子目也可适用于混凝土电抗器，铁芯干式电抗器和空心电抗器等干式电抗器的更换。

4 补偿电容器组架（TBB系列）子目按单列和双列分类，以单、双列两层与三层综合取定。

5 屏上辅助设备子目包括标签框、光字牌、信号灯、附加电阻、连接片及二次回路、熔断器、分流器等更换调试内容。

6 低压电器设备更换安装子目不包括以下内容：

- (1) 端子箱安装；
- (2) 设备支架制作及更换；
- (3) 设备的绝缘油过滤；
- (4) 基础槽（角）钢及支架的制作更换；
- (5) 设备的二次回路修改敷设；
- (6) 设备的二次喷漆及喷字；
- (7) 电气及设备的干燥；
- (8) 焊、压接线端子；
- (9) 端子板外部（二次）接线。

3.1.24 电器设备调试子目使用应遵从下列原则：

1 电气试验系统的划分按电气原理系统图为依据，电气设备元件的本体试验均包括在相应子目的系统调试之内，相应电气试验子目均包括熟悉资料、核对设备、填写试验记录和整理、编写调试报告等附属性工作。

2 电气调试子目中的调试范围只限于电气设备本身的调整试验。

3 有载调压变压器调试按相应容量的电力变压器子目计算，人工费乘以系数1.12。整流变压器调试按同容量的电力变压器调试计算，人工费乘以系数1.20。

4 高压电动机二次设备及回路试验子目已综合差动过流保护、反时限过流保护及速断过流常规保护的情况。

5 互感器及电抗器子目是按干式和油浸式互感器及电抗器检修维护综合取定的，消弧线圈检修维护可执行电抗器子目。

6 耦合电容器试验可执行避雷器子目。

7 一般硅整流设备子目适用于电压220V以下的设备。

8 绝缘子和电缆等单体试验，只在单独试验时使用。

9 电器设备调试子目不包括以下内容：

(1) 设备的烘干处理、电缆故障查找、电动机抽芯检查以及由于设备元件缺陷造成的更换、检修和调整修改；

(2) 变压器系统试验未包括避雷器，自动装置，特殊保护装置和接地网的试验。

10 桥式起重机子目适用于30t以下的桥式起重机电气试验。

3.1.25 电缆桥架、母线、槽盒更换安装不包括以下内容：

1 支架、铁构件的预埋件的修整及调整。

2 桥架沟的检修维护。

3.1.26 本章仪表与自控子目中未包括实验室仪器仪表和在线水质监测仪器仪表，发生时可另行按实计

算。

3.1.27 流量计、传感器保养等子目中不包括简易式设备，以功能大类区分。子目以150mm管径电磁流量计为基准，超过150mm管径时，人工费按表3.1.27规定乘以相应系数。

表3.1.27 不同管径电磁流量计保养人工费调整系数

管径（mm）	≤150	≤300	≤1000	≤3000
人工费系数	1.00	1.73	4.44	12.56

3.1.28 自动化系统子目使用应遵从下列原则：

1 光缆网络子目包含单位长度内断纤障碍，以及光纤链路某点衰减增大性障碍，如为多点，则以单次计算。光缆网络类型包含多模光缆及单模光缆，架空和直埋地下光缆维修的架空攀高设备使用及开挖恢复费用未计入，光缆熔接以热熔为准。

2 工控机、现场服务器子目按信号点数划分，其中为指控制系统模拟信号和开关量信号总量，主要工作内容为工控机、现场服务器硬件和组态软件检修维护，包含软件界面，数据输入输出，分析，工艺流程修改等内容，现场独立远程控制系统保养已包括全部PLC部件正常检修，小型远程终端控制系统（RTU）子目信号点数超过48点时，人工费按表3.1.28规定乘以相应系数。

表3.1.28 RTU保养不同信号点数人工费调整系数

信号点	≤48	≤64	≤128	≤256
人工费系数	1.00	1.36	1.63	2.00

3 远程终端（RTU）柜内部件保养子目按直流电源、UPS、变送器和冷却风分列，子目中已包含RTU柜内其他附属配套零部件的检修维护。

4 子目中均不包含光缆网络设备、PLC模块、现场服务器、RTU柜内主要部件更换。

3.2 工程量计算规则

- 3.2.1** 防水层按实际修补防水面积以平方米计算。
- 3.2.2** 爬梯与栏杆保养按设施构件展开面积以平方米计算。
- 3.2.3** 更换钢质防火门、钢制防盗门除另有说明外，均按门洞口面积以平方米计算。
- 3.2.4** 墙面、天棚面装饰按实际抹灰、刷漆的墙面展开面积以平方米计算。
- 3.2.5** 人孔、检查孔盖板不分规格，按实际更换盖板面积以平方米计算。
- 3.2.6** 墙体砌筑用活动脚手架按相应砌体设计图示尺寸体积乘以系数5所得的折算面积计算；墙面装饰用活动脚手架按与相应墙面装饰工程量相同的面积以平方米计算；天棚面装饰及修整用活动脚手架综合按主墙间的净空面积以平方米计算。
- 3.2.7** 砂水分离机、螺旋压榨机和螺旋输送机区分直径，按设计图示数量以台计算。
- 3.2.8** 搅拌机区分叶轮直径，按设计图示数量以台计算。
- 3.2.9** 脱水机中的离心式脱水机区分进泥量，离心式脱水机的差速器区分液压功率，带式压滤机区分有效带宽，均按设计图示数量以台计算。
- 3.2.10** 浓缩机中的中心传动式区分池体直径，转鼓式区分转鼓直径，均按设计图示数量以台计算。
- 3.2.11** 吸刮泥（砂）机中的中心传动式、周边传动式区分池体直径，链条牵引式刮泥机区分形式，链板式刮泥、刮砂、撇渣机区分宽度，均按设计图示数量以台计算。
- 3.2.12** 螺杆泵、计量泵保养区分设备重量（包括电动机重量在内），按设计图示数量以台计算。
- 3.2.13** 除臭设备工程量计算应遵从下列原则：
- 1 离子除臭设备保养不分液压、旋转动力均以风量区分，按设计图示数量以套计算。
 - 2 灯管更换按设计图示数量以组计算，10组以上按表3.2.13系数增加人工费，其他不变。

表3.2.13 不同组数灯管更换人工费调整系数

组数	≤10	≤20	≤30	>30
人工费系数	1.0	1.5	2.0	2.5

- 3 生物法填料添加、更换按实际装填滤料在装置内的自然堆填体积以立方米计算。
 - 4 喷淋系统清洗按实际保养的装置数量与频次以次计算。
 - 5 喷头更换按设计图示数量以只计算。
- 3.2.14** 鼓风机区分设备重量按设计图示数量以台计算；离心式风机、轴流式风机、混流式风机区分风量按设计图示数量以台计算。
- 3.2.15** 螺旋泵保养区分口径，按设计图示数量以台计算。
- 3.2.16** 起重机（电动葫芦）保养按设计图示数量以台计算。
- 3.2.17** 电动机检查接线区分电机类别和功率，按设计图示数量以台计算；电机干燥区分电机功率，按设计图示数量以台计算，子目是按进行一次干燥考虑的，如实际需进行多次干燥，执行子目时应按实际干燥次数作系数调整。
- 3.2.18** 变压器保养工程量计算应遵从下列原则：
- 1 变压器吊芯、调芯、干燥区分电压等级、容量，按设计图示数量以台计算。
 - 2 变压器油过滤已综合过滤（包括油断路器和其他充油设备）次数，不论过滤多少次，直到过滤合格为止，油过滤数量可按制造商提供的设备充油量以吨计算，计算公式如下：

油过滤数量=设备油量×(1+损耗率)

式中 设备油量——制造商提供的设备充油量, t

损耗率——1.8, %

3.2.19 高低压配电设备保养中的配电柜按设计图示数量以台计算, 中心隔离开关的检修维护按组计算, 每组按三相计算。

3.2.20 配电输电电缆工程量计算应遵从下列原则:

1 电缆更换敷设计图示单根延长米长度以米计算, 电缆敷设长度应根据敷设路径的水平和垂直敷设长度计算。

2 电缆终端头及中间头更换安装, 按设计图示数量以个计算; 电力电缆和控制电缆均按一根电缆有两个终端头, 中间电缆头按实际情况计算。

3.2.21 母线更换安装工程量计算应遵从下列原则:

- 1 带型母线更换包括铜排, 区分不同截面和片数, 按设计图示延长米长度以m/单相计算。
- 2 单相安全型滑触线按三相安全型滑触线相应子目计算, 人工费乘以系数0.5。
- 3 带型母线调换均不包括支持瓷瓶安装和钢构件配置安装; 母线子目中支持绝缘子更换区分电压等级, 不论单孔、双孔、四孔固定, 可按设计图示数量以个计算。
- 4 穿墙套管更换不分水平、垂直安装, 按设计图示数量以个计算。
- 5 硬母线配置更换预留长度按表3.2.21的规定计算:

表3.2.21 硬母线配置安装预留长度

序号	项目	预留长度 (m)	说明
1	带型母线终端	0.30	从最后一个支持点算起
2	带型母线与分支线连接	0.50	分支线预留
3	带型母线与设备连接	0.50	从设备端子接口算起

3.2.22 室内灯具更换安装区分灯具的种类, 按设计图示数量以套计算; 室外灯具更换安装区分灯柱高度, 按设计图示数量以套计算。

3.2.23 低压电器设备更换安装工程量计算应遵从下列原则:

- 1 断路器、互感器、补偿电容器组架、启动器、接触器、整流装置、屏上辅助设备子目, 按设计图示数量以台计算。
- 2 隔离开关、避雷器电抗器子目, 按设计图示数量以组计算。
- 3 变频器区分功率, 按设计图示数量以台计算。
- 4 蓄电池子目按设计图示数量以个计算。

3.2.24 电器设备调试工程量计算应遵从下列原则:

1 送配电设备系统调试子目区分负荷隔离开关、断路器、带电抗器等类别, 按设计图示数量以系统(台)计算。

2 接地网调试子目中接地网、避雷网接地电阻的测定, 按设计图示数量以系统计算。一般变电站连为一体的母网, 按一个系统计算; 自成母网不与其他母网相连的独立接地网, 另按一个系统计算, 一幢建、构筑物的避雷网按一个系统计算。防雷接地装置接地电阻的测定, 按设计图示数量以组计算, 单独接地装置(包括独立的避雷针等)时, 均按一组计算。

3 避雷器、电容器、电抗器的试验按每三相为一组计算, 单相也按一组计算。消弧线圈试验套用

电抗器子目。

3.2.25 仪表与自控子目中各类仪器仪表检修维护区分不同用途类型，均按设计图示数量以台计算。

3.2.26 自动化监控系统中光缆检修维护按照单位长度内断纤障碍单次计算，各类光缆网络设备、现场服务器、RTU柜内部件的检修维护区分设备不同用途类型，均按设计图示数量以台计算。

3.2.27 标识系统子目中标识标牌更换不分规格尺寸，按实际更换安装标牌数量以块计算。

3.3 子目构成表

3.3.1 建（构）筑物保养

1 土建设施

(1) 防水工程

工作内容： 拆除、清洗基面、调制砂浆、抹砂浆。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY03-1	PSGY03-2	PSGY03-3	PSGY03-4
子 目 名 称			防水砂浆		聚合物水泥防水砂浆	
			掺防水粉		厚度T（mm）	
			厚度T（mm）		T=10	每增减5
			T=20	每增减10		
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	358.98	64.99	215.24	86.00
	技工人工费	元	880.05	159.99	528.18	211.16
	高级技工人工费	元	199.40	36.35	120.14	48.21
材 料	防水剂	kg	132.600	66.300	-	-
	聚合物乳胶	kg	-	-	80.800	40.400
	水	m³	0.491	0.245	0.245	0.123
	干混地面砂浆 M15	t	2.050	1.025	1.025	0.513
	素水泥浆	m³	0.100	-	-	-
	其他材料费	%	1.000	0.500	1.500	1.000
施 工 机 具	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.413	0.153	0.153	0.083

工作内容： 拆除、清洗基面、调制防水涂料、抹砂浆。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY03-5	PSGY03-6	PSGY03-7	PSGY03-8
子 目 名 称			聚氨酯防水涂料膜			
			平面		立面	
			厚度T（mm）			
			T=2	每增减0.5	T=2	每增减0.5
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	127.27	193.02	32.04	48.37
	技工人工费	元	311.64	473.12	78.05	118.46
	高级技工人工费	元	70.92	107.52	17.92	27.01
材 料	聚氨酯防水涂料	kg	270.680	71.080	298.130	76.770
	二甲苯	kg	12.600	4.150	12.600	4.850
	其他材料费	%	1.500	1.000	1.500	1.000

工作内容： 拆除、清洗基面、调制防水涂料、抹砂浆。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY03-9	PSGY03-10	PSGY03-11	PSGY03-12
子 目 名 称			聚合物水泥防水涂料			
			平面		立面	
			厚度T（mm）			
			T=1	每增减0.5	T=1	每增减0.5
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	87.97	35.07	114.27	43.98
	技工人工费	元	215.61	86.39	280.12	107.90
	高级技工人工费	元	48.97	19.43	63.60	24.48
材 料	聚合物水泥防水涂料	kg	220.500	94.500	237.384	102.060
	水	m³	0.047	0.005	0.047	0.005
	其他材料费	%	1.000	0.500	1.000	0.500

工作内容： 拆除、清洗基面、调制防水涂料、抹砂浆。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY03-13	PSGY03-14	PSGY03-15	PSGY03-16
子 目 名 称			水泥基渗透结晶型防水涂料			
			平面		立面	
			厚度T（mm）			
			T=1	每增减0.5	T=1	每增减0.5
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	92.20	35.07	117.90	43.98
	技工人工费	元	226.36	86.39	280.12	107.90
	高级技工人工费	元	51.74	19.43	63.60	24.48
材 料	水泥基渗透结晶型防水涂料	kg	137.000	42.000	147.960	45.360
	水	m³	0.038	0.013	0.038	0.013
	其他材料费	%	1.500	1.000	1.500	1.000

2 安全防护等其他附属设施

(1) 爬梯与栏杆

工作内容： 除锈、打磨、油漆一遍、日常的清洁保养。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY03-17
子 目 名 称			钢爬梯、钢扶手与栏杆保养
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	922.02
	技工人工费	元	1696.13
材 料	抹布	块	2.000
	酚醛调和漆	kg	25.000
	防锈漆	kg	25.000
	其他材料费	%	1.000

工作内容： 玻璃钢爬梯清洁。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY03-18
子 目 名 称			玻璃钢爬梯保养
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	401.91
	技工人工费	元	739.34
材 料	抹布	块	1.000
	拖把	件	1.000
	钢丝刷	个	1.000
	水	m ³	5.000
	其他材料费	%	1.000

(2) 门窗

工作内容： 拆除旧门、安装新门、堵缝。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY03-19	PSGY03-20	PSGY03-21	PSGY03-22
子 目 名 称			车间隔热断桥铝合金门更换		车间钢制防火门更换	车间钢制防盗门更换
			推拉	平开		
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	1361.41	1526.62	1452.10	1452.10
	技工人工费	元	3339.80	3745.25	3562.08	3562.08
	高级技工人工费	元	757.96	849.83	808.44	808.44
材 料	铝合金隔热桥推拉门（含中空玻璃）	m ²	96.980	-	-	-
	铝合金隔热桥平开门（含中空玻璃）	m ²	-	96.040	-	-
	钢质防火门 甲级（成品）	m ²	-	-	98.250	-
	钢质防盗门（成品）	m ²	-	-	-	97.810
	塑料膨胀螺栓	个	445.913	575.453	-	-
	聚氨酯发泡密封胶 750mL	支	99.840	123.084	-	-
	铝合金门窗配件 固定连接铁件（地脚）	个	445.913	575.453	-	-
	硅酮耐候密封胶	kg	66.706	86.029	-	-
	水	m ³	-	-	0.356	0.069
	干混抹灰砂浆 M10	t	-	-	1.351	0.260
	其他材料费	%	0.200	0.200	0.100	0.100

工作内容： 拆除旧闭门器及门锁、安装新闭门器及门锁、调校。

单位：见表

定 额 编 号			PSGY03-23	PSGY03-24	PSGY03-25
子 目 名 称			车间闭门器更换		车间门锁更换
			明装	暗装	
			套		10把
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	22.67	17.08	83.28
	技工人工费	元	16.69	41.34	204.11
	高级技工人工费	元	3.79	9.59	46.19
材 料	闭门器	套	1.000	-	-
	闭门器（暗装）	套	-	1.000	-
	执手锁	把	-	-	10.100
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容： 拆除旧窗、安装新窗。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY03-26	PSGY03-27	PSGY03-28	PSGY03-29
子 目 名 称			车间隔热断桥铝合金窗更换			车间隔热断桥 铝合金电动百 叶窗更换
			推拉	平开	内开平下悬	
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	831.17	1036.44	1291.73	1303.52
	技工人工费	元	2039.66	2542.44	3168.32	3197.61
	高级技工人工费	元	462.65	576.73	719.34	725.65
材 料	铝合金隔热断桥推拉窗（含中空玻璃）	m²	95.430	-	-	-
	铝合金隔热断桥平开窗（含中空玻璃）	m²	-	94.590	-	-
	铝合金内平开下悬窗（成品）	m²	-	-	94.590	-
	不锈钢丝网（综合）	m²	-	-	-	105.000
	铝合金百叶窗（成品）	m²	-	-	-	100.000
	窗帘电动装置（含配件）	套	-	-	-	30.000
	消防联动装置	套	-	-	-	30.000
	塑料膨胀螺栓	个	558.113	721.630	721.630	558.110
	聚氨酯发泡密封胶 750mL	支	142.719	151.372	151.372	222.980
	铝合金门窗配件 固定连接铁件（地脚）	个	552.642	714.555	714.555	552.640
	硅酮耐候密封胶	kg	98.717	102.242	102.242	150.900
	其他材料费	%	0.200	0.200	0.200	0.500

工作内容： 拆除旧窗、安装新窗。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY03-30	PSGY03-31
子 目 名 称			车间隔热断桥铝合金百叶窗更换	车间隔热断桥铝合金固定窗更换
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	774.34	774.34
	技工人工费	元	1899.88	1899.88
	高级技工人工费	元	431.10	431.10
材 料	铝合金百叶窗（成品）	m²	92.540	-
	铝合金固定窗（成品）	m²	-	92.540
	不锈钢丝网（综合）	m²	105.000	-
	塑料膨胀螺栓	个	558.110	558.110
	聚氨酯发泡密封胶 750mL	支	222.980	222.980
	铝合金门窗配件 固定连接铁件（地脚）	个	552.640	552.640
	硅酮耐候密封胶	kg	150.900	150.900
	其他材料费	%	0.200	0.200

工作内容： 拆除旧窗玻璃、安装新窗玻璃。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY03-32
子 目 名 称			车间隔热断桥铝合金窗玻璃更换
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	1043.84
	技工人工费	元	1920.27
材 料	橡胶密封条	m	153.000
	平板玻璃 3mm	m²	100.000
	玻璃胶	支	43.200
	其他材料费	%	0.500

(3) 装饰

工作内容： 清扫、满刮腻子二遍、打磨、刷底漆一遍、乳胶漆二遍、清理现场。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY03-33	PSGY03-34	PSGY03-35	PSGY03-36
子 目 名 称			墙面乳胶漆		天棚乳胶漆	
			二遍	每增一遍	二遍	每增一遍
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	228.99	114.42	286.13	142.99
	技工人工费	元	491.65	245.83	614.20	307.19
	高级技工人工费	元	860.43	430.09	1075.48	537.61
材 料	苯丙清漆	kg	(11.620)	(5.810)	(11.620)	(5.810)
	苯丙乳胶漆（内墙用）	kg	(27.810)	(13.905)	(27.810)	(13.905)
	砂纸	张	10.100	5.050	10.100	5.050
	腻子粉（成品）	kg	204.120	102.060	204.120	102.060
	油漆溶剂油	kg	1.291	0.646	1.291	0.646
	水	m³	0.100	0.050	0.100	0.050
	其他材料费	%	1.000	0.500	1.000	0.500

工作内容： 铲除、清底、装袋、湿润基层、调运砂浆、清扫落地灰、分层抹灰找平、面层压光。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY03-37	PSGY03-38	PSGY03-39	PSGY03-40
子 目 名 称			墙面抹灰		零星抹灰	混凝土天棚面抹灰
			内墙		厚度T（mm）	
			厚度T（mm）		T=15+5	T=10
			T=15+5	每增减1		
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	349.61	9.67	1286.59	311.67
	技工人工费	元	750.09	20.95	2761.75	669.63
	高级技工人工费	元	1312.73	42.91	4833.96	1172.15
材 料	尼龙编织袋	个	90.000	-	90.000	51.000
	水	m³	1.057	0.020	1.072	0.712
	干混抹灰砂浆 M10	t	2.320	0.116	2.260	1.130
	其他材料费	%	1.000	0.500	1.000	1.000
施 工 机 具	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.386	0.019	0.377	0.188

工作内容： 铲除、清底、装袋、湿润基层、调运砂浆、清扫落地灰、分层抹灰找平、面层压光。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY03-41
子 目 名 称			混凝土天棚面抹灰
			厚度T（mm）
			每增减1
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	31.14
	技工人工费	元	66.93
	高级技工人工费	元	116.61
材 料	水	m³	0.066
	干混抹灰砂浆 M10	t	0.113
	其他材料费	%	0.500
施 工 机 具	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.017

工作内容：找平、贴瓷砖、清理、刷界面剂、调自流平砂浆、铺砂浆、滚压。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY03-42	PSGY03-43	PSGY03-44	PSGY03-45
子 目 名 称			陶瓷砖地面缺 损恢复	陶瓷砖墙面缺 损恢复	水泥基自流平砂浆	
					厚度T（mm）	
					T=4	每增减1
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	870.62	1086.47	287.34	44.74
	技工人工费	元	1868.92	2332.02	616.79	96.03
	高级技工人工费	元	3271.36	4081.81	1079.51	174.66
材 料	白水泥	kg	10.300	15.450	-	-
	陶瓷砖（综合）	m ²	106.000	105.000	-	-
	干混地面砂浆 M20	t	3.535	-	-	-
	素水泥浆	m ³	0.101	-	-	-
	干混抹灰砂浆 M15	t	-	0.971	-	-
	界面处理剂	kg	-	-	20.400	-
	水泥基自流平砂浆	m ³	-	-	0.408	0.102
	水	m ³	2.600	4.120	0.136	0.034
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	-
施 工 机 具	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.350	0.389	0.068	0.002

工作内容： 安装骨架、放垫片、装玻璃、上螺栓、表面清理。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY03-46	PSGY03-47	PSGY03-48
子 目 名 称			构筑物封闭		
			钢化玻璃采光顶	中空玻璃采光顶	夹丝玻璃采光顶
			钢骨架		
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	3951.51	5499.90	4317.90
	技工人工费	元	7269.70	10118.59	7944.15
材 料	中空玻璃	m²	-	(107.000)	-
	夹丝玻璃	m²	-	-	(100.000)
	钢化玻璃 δ=8.0mm	m²	(109.170)	-	-
	熟桐油	kg	6.700	-	-
	铁钉（综合）	kg	-	1.400	-
	型钢(综合)	kg	-	-	1120.400
	玻璃胶	支	-	-	100.000
	扁钢（综合）	kg	338.380	476.510	-
	槽钢（综合）	kg	468.200	1966.300	-
	铁件(包括预埋铁件)	kg	26.720	74.650	-
	T型钢 25×25	kg	294.280	20.780	-
	建筑油膏	kg	-	89.260	90.000
	六角螺栓(综合)	kg	3.280	4.510	4.500
	碳钢电焊条（综合）	kg	39.000	39.000	39.000
	调和漆	kg	13.260	38.440	13.260
	橡胶垫片 宽250	m	45.910	104.740	45.910
	橡胶垫条	m	137.720	161.640	137.720
	瓦垄铁皮 δ=0.5mm	m²	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
施 工 机 具	半自动切割机 厚度T（mm） T=100	台班	2.500	2.500	2.500
	交流电焊机 容量E（kV·A） E=50	台班	6.500	6.500	6.500

(4) 人孔、检查孔盖板

工作内容： 拆除旧件、清理基层、材料成品清点检查、安装固定。

单位：m²

定 额 编 号			PSGY03-49	PSGY03-50	PSGY03-51	PSGY03-52
子 目 名 称			热镀锌实心花纹钢板更换	热镀锌空心钢格板更换	不锈钢实心花纹盖板更换	不锈钢空心钢格板更换
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	406.44	442.87	412.49	449.52
材 料	热浸锌实心花纹钢板	m²	(1.020)	-	-	-
	热浸锌空心花纹钢板	m²	-	(1.020)	-	-
	不锈钢实心花纹盖板	m²	-	-	(1.020)	-
	不锈钢空心钢格板	m²	-	-	-	(1.020)
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M(t) M=4	台班	0.161	0.175	0.163	0.178

工作内容： 拆除旧件、清理基层、材料成品清点检查、安装固定。

单位：m²

定 额 编 号			PSGY03-53	PSGY03-54
子 目 名 称			玻璃钢实心花纹盖板更换	玻璃钢空心钢格板更换
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	182.89	199.22
材 料	玻璃钢实心花纹板	m²	(1.020)	-
	玻璃钢空心钢格板	m²	-	(1.020)
	其他材料费	%	3.000	3.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M(t) M=4	台班	0.072	0.079

(5) 措施项目

工作内容：搭、拆脚手架，堆放。

单位：100m²

定 额 编 号			PSGY03-55	PSGY03-56	PSGY03-57	PSGY03-58
子 目 名 称			活动脚手架		满堂脚手架	
			墙面砌筑或装饰	天棚面装饰及修整	5.2m以内	每增加1.2m
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	77.99	63.63	169.89	33.86
	技工人工费	元	143.68	116.80	312.38	62.48
材 料	水平架（脚手架专用）	m ²	0.079	0.032	2.495	0.624
	交叉支撑（脚手架专用）	副	0.175	0.110	10.521	3.156
	连接棒	个	0.153	0.107	10.784	2.696
	门式钢管架	m ²	0.179	0.146	10.999	1.941
	钢脚手板	kg	0.059	0.210	4.537	-
	底座	个	0.153	0.128	5.392	-
	脚手钢管 $\phi 48 \times 3.5$	kg	-	-	19.900	0.024
	其他材料费	%	3.500	3.500	1.000	1.000

3.3.2 机械设备

1 水处理专用设备

(1) 压榨机

工作内容：准备工作、螺旋压榨机解体、驱动系统检修、结构检修、尼龙衬垫调换、螺旋片调整、电器检修调试及防腐处理。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-59	PSGY03-60	PSGY03-61
子 目 名 称			螺旋压榨机解体保养		
			直径 ϕ (mm)		
			$\phi \leq 200$	$200 < \phi \leq 300$	$300 < \phi \leq 400$
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	375.46	450.58	525.70
	技工人工费	元	921.02	1105.30	1289.39
	高级技工人工费	元	208.99	250.89	292.53
材 料	不锈钢板(综合)	kg	5.200	6.240	7.280
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	2.020	3.030	4.040
	电焊条	kg	1.785	1.890	1.995
	油漆	kg	6.150	8.200	10.250
	环氧富锌底漆	kg	3.075	4.100	5.125
	锭子油	kg	15.600	15.600	15.600
	油漆溶剂油	kg	3.075	4.100	5.125
	氧气(工业用)	m ³	0.840	1.260	1.575
	乙炔气	m ³	0.280	0.420	0.525
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	1.018	1.018	1.018
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm ²	m	1.018	1.018	1.018
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	1.018	1.018	1.018
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M(t) M=4	台班	1.000	1.000	1.000
	旋片式喷涂机	台班	1.000	1.000	1.000
	交流电焊机 容量E(kV·A) E=50	台班	0.850	0.900	0.950

(2) 吸砂、刮泥、吸泥、刮吸泥、撇渣机

工作内容：准备工作、吸刮泥（砂）机解体、驱动系统检修、结构检修、排泥系统检修、电器控制检修、工作桥检修、集电环检修、刮渣装置检修、清洗装置检修、稳流筒检修、出水堰板检修、浮渣挡板及连接支架等附件检修、调试及防腐处理。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-62	PSGY03-63	PSGY03-64	PSGY03-65
子 目 名 称			吸刮泥（砂）机解体保养			
			中心传动		周边传动	
			直径 Φ （m）			
			Φ ≤30	30 < Φ ≤40	Φ ≤30	30 < Φ ≤40
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	7689.61	8779.85	8382.17	10855.90
	技工人工费	元	18862.69	21537.13	20562.35	26629.98
	高级技工人工费	元	4280.20	4887.22	4665.61	6042.71
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	4.680	5.720	5.200	6.240
	热轧薄钢板(综合)	kg	10.088	12.168	9.880	11.960
	平垫铁(综合)	kg	9.880	11.960	10.400	12.480
	斜垫铁(综合)	kg	8.840	10.920	10.400	12.480
	电焊条	kg	2.964	4.004	3.120	4.200
	枕木	m³	0.189	0.231	0.210	0.252
	板枋材	m³	0.945	0.116	0.105	0.126
	油漆	kg	10.500	12.600	10.500	12.600
	锭子油	kg	8.722	10.502	8.900	10.680
	煤油	kg	8.722	10.502	8.900	10.680
	钙基润滑脂	kg	5.040	6.090	5.250	6.300
	氧气（工业用）	m³	1.890	2.940	2.100	3.150
	乙炔气	m³	0.630	0.980	0.704	1.050
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	交流电焊机 容量E（kV·A） E=40	台班	1.500	2.000	1.500	2.000

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=20	台班	1.000	-	1.000	-
	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=30	台班	-	1.000	-	1.000
	载货汽车 装载质量M(t) M=2.5	台班	1.000	1.000	1.000	1.000
	潜水泵 出口直径D(mm) D=150	台班	6.000	9.000	6.000	9.000
	轴流通风机 功率P(kW) P=7.5	台班	15.000	20.000	15.000	20.000

工作内容： 准备工作、解体、动系统检修、结构检修、排泥系统检修、电器控制检修、刮渣装置检修、清洗装置检修、浮渣挡板及连接支架等附件检修、调试及防腐处理。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-66	PSGY03-67	PSGY03-68	PSGY03-69
子 目 名 称			刮泥、刮砂、撇渣机解体保养		刮泥机解体保养	
			链板式		链条牵引式	
			宽度D（m）		单链	双链
			D≤1. 2	1. 2<D≤8		
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	11398.98	12665.46	8829.43	11398.98
	技工人工费	元	27962.00	31068.77	21659.48	27962.00
	高级技工人工费	元	6344.83	7049.78	4914.73	6344.83
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	4.680	5.200	3.120	5.200
	热轧薄钢板(综合)	kg	9.360	10.400	6.240	10.400
	平垫铁(综合)	kg	9.880	10.400	6.240	10.400
	斜垫铁(综合)	kg	9.880	10.400	6.240	10.400
	电焊条	kg	3.675	4.200	3.120	4.200
	枕木	m³	0.158	0.168	0.105	0.168
	板枋材	m³	0.074	0.084	0.053	0.103
	油漆	kg	8.400	10.500	6.300	10.500
	锭子油	kg	8.900	8.900	7.120	8.900
	煤油	kg	8.900	8.900	7.120	8.900
	钙基润滑脂	kg	5.040	5.250	3.150	5.040
	氧气（工业用）	m³	0.890	2.100	1.260	2.100
	乙炔气	m³	0.630	0.704	0.420	0.357
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	潜水泵 出口直径D（mm） D=150	台班	4.000	6.000	6.000	9.000
	交流电焊机 容量E（kV•A） E=40	台班	1.750	2.000	1.500	2.000
	轴流通风机 功率P（kW） P=7. 5	台班	10.000	15.000	12.000	16.000

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=16	台班	1.000	1.000	2.000	2.000
	载货汽车 装载质量M (t) M=2.5	台班	1.000	1.000	1.000	1.000

(3) 砂水分离器

工作内容：准备工作、砂水分离器解体、驱动系统检修、结构检修、尼龙衬垫调换、螺旋片调整、电器检修调试及防腐处理。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-70	PSGY03-71	PSGY03-72
子 目 名 称			砂水分离器解体保养		
			直径 Φ (mm)		
			$\Phi \leq 200$	$200 < \Phi \leq 300$	$300 < \Phi \leq 400$
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	563.18	600.67	638.31
	技工人工费	元	1381.53	1473.67	1565.80
	高级技工人工费	元	313.48	334.43	355.38
材 料	不锈钢板(综合)	kg	5.200	6.240	7.280
	尼龙砂轮片 $\Phi 100$	片	2.020	3.030	4.040
	电焊条	kg	1.470	1.680	1.890
	油漆	kg	10.250	12.300	14.350
	环氧富锌底漆	kg	5.125	6.150	7.175
	锭子油	kg	15.600	15.600	15.600
	油漆溶剂油	kg	5.125	6.150	7.175
	氧气(工业用)	m^3	0.840	1.260	1.575
	乙炔气	m^3	0.280	0.420	0.525
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5 mm^2	m	1.018	1.018	1.018
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4 mm^2	m	1.018	1.018	1.018
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5 mm^2	m	1.018	1.018	1.018
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M(t) M=4	台班	1.000	1.000	1.000
	旋片式喷涂机	台班	1.000	1.000	1.000
	交流电焊机 容量E(kV·A) E=50	台班	0.700	0.800	0.900

(4) 曝气设施

工作内容：准备工作、曝气机解体、控制箱检查、线路检查、日常清理、曝气机主题部件清洗、定期查看太阳能电池板、检修、更换零部件、电气部分维修等。

单位：台·年

定 额 编 号			PSGY03-73
子 目 名 称			曝气机解体保养
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	50.03
	技工人工费	元	122.73
	高级技工人工费	元	27.76
材 料	软电缆	m	(15.000)
	钙基润滑脂	kg	2.400
	机电配件	个	(1.000)
	其他材料费	%	3.000

工作内容：控制箱检查、线路检查、日常清理、曝气机主题部件清洗、定期查看太阳能电池板、检修、更换零部件、电气部分维修等。

单位：台·次

定 额 编 号			PSGY03-74
子 目 名 称			曝气机检修
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	50.03
	技工人工费	元	122.73
	高级技工人工费	元	27.76
材 料	钙基润滑脂	kg	2.400
	其他材料费	%	3.000
设 备	潜水离心式、射流式曝气机	台	1.000

工作内容： 管线日常清理、维修更换、固定、风机房检查、更换零部件等。

单位：10m

定 额 编 号			PSGY03-75
子 目 名 称			曝气头连接支管检修
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	50.03
	技工人工费	元	122.73
	高级技工人工费	元	27.76
材 料	机电配件	个	(1.000)
	硬聚氯乙烯（UPVC）塑料管	m	(10.600)
	硬聚氯乙烯（UPVC）塑料管接头零件	个	(8.000)
	PVC胶	kg	0.100
	其他材料费	%	3.000

(5) 搅拌机

工作内容： 准备工作、整机解体、零件清洗、修复部件、更换易损件、整机装配、电气测试、调试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-76	PSGY03-77	PSGY03-78	PSGY03-79
子 目 名 称			搅拌机解体保养			
			叶轮直径 ϕ (mm)			
			$\phi \leq 315$	$315 < \phi \leq 400$	$400 < \phi \leq 450$	$450 < \phi \leq 500$
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	860.50	1032.51	1376.67	1720.84
	技工人工费	元	2110.85	2532.98	3377.25	4221.52
	高级技工人工费	元	479.06	574.71	766.29	957.86
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	0.525	0.630	0.840	1.050
	钢板 $\delta=20\text{mm}$	kg	2.080	2.600	3.120	3.640
	纯铜箔 $\delta=0.04\text{mm}$	kg	0.053	0.063	0.084	0.105
	碳钢电焊条（综合）	kg	0.525	-	-	-
	电焊条	kg	-	0.630	0.840	1.050
	枕木	m^3	0.042	0.053	0.063	0.074
	板枋材	m^3	0.021	0.026	0.032	0.037
	锭子油	kg	1.050	1.260	1.680	2.100
	煤油	kg	1.050	1.260	1.680	2.100
	钙基润滑脂	kg	1.050	1.260	1.680	2.100
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=50	台班	1.000	1.000	1.000	1.000
	交流电焊机 容量E (kV·A) E=40	台班	0.250	0.300	0.400	0.500

工作内容：

准备工作、整机解体、零件清洗、修复部件、更换易损件、整机装配、电气测试、调试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-80	PSGY03-81	PSGY03-82
子 目 名 称			搅拌机解体保养		
			叶轮直径Φ（mm）		
			500<Φ≤630	630<Φ≤1200	1200<Φ≤2000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	2065.01	2557.76	3487.94
	技工人工费	元	5065.78	6274.52	8556.12
	高级技工人工费	元	1149.43	1423.79	1941.46
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	1.260	1.575	2.100
	钢板 δ=20mm	kg	4.160	5.200	6.240
	纯铜箔 δ=0.04mm	kg	0.126	0.158	0.210
	电焊条	kg	1.260	1.575	2.100
	枕木	m³	0.084	0.105	0.126
	板枋材	m³	0.042	0.053	0.063
	锭子油	kg	2.520	3.150	4.200
	煤油	kg	2.520	3.150	4.220
	钙基润滑脂	kg	2.520	3.150	4.200
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=50	台班	1.000	1.000	1.000
	交流电焊机 容量E（kV·A） E=40	台班	0.600	0.750	1.000

(6) 加药设备

① 螺杆泵

工作内容： 准备工作、螺杆泵拆除、螺杆泵解体、修复（更换）部件、更换易损件、减速机维修、螺杆泵拼装、螺杆泵压力试验、螺杆泵安装、电气测试、设备调试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-83	PSGY03-84	PSGY03-85	PSGY03-86
子 目 名 称			螺杆泵解体保养			
			设备重量W（t）			
			W≤0.5	0.5<W≤1.0	1.0<W≤3.0	3.0<W≤5.0
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	1286.29	1786.59	3499.12	5034.20
	技工人工费	元	3155.34	4382.06	8583.19	12349.01
	高级技工人工费	元	715.81	994.46	1947.77	2802.14
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	0.520	0.624	0.832	1.040
	平垫铁(综合)	kg	0.520	0.624	0.832	1.040
	斜垫铁(综合)	kg	0.520	0.624	0.832	1.040
	碳钢电焊条（综合）	kg	0.208	0.312	0.416	0.530
	枕木	m ³	0.021	0.032	0.042	0.063
	板枋材	m ³	0.011	0.016	0.021	0.032
	油漆	kg	0.525	0.630	1.050	1.575
	锭子油	kg	1.050	1.260	1.575	2.100
	煤油	kg	1.050	1.260	1.575	2.100
	钙基润滑脂	kg	0.525	0.630	0.840	1.050
	氧气（工业用）	m ³	0.315	0.473	0.630	0.788
	乙炔气	m ³	0.105	0.158	0.210	0.263
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn（t） Gn=5	台班	2.000	-	-	-
	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=8	台班	-	2.000	2.000	-
	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=16	台班	-	-	-	2.000

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
施工机具	载货汽车 装载质量M（t） M=2.5	台班	1.000	1.000	1.000	1.000
	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	-	-	1.000	-
	载货汽车 装载质量M（t） M=6	台班	-	-	-	1.000

工作内容：准备工作、螺杆泵拆除、螺杆泵解体、修复（更换）部件、更换易损件、减速机维修、螺杆泵拼装、螺杆泵压力试验、螺杆泵安装、电气测试、设备调试、清理现场。
 单位：台

定 额 编 号			PSGY03-87
子 目 名 称			螺杆泵解体保养
			设备重量W（t）
			5.0<W≤7.0
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	6645.01
	技工人工费	元	16300.79
	高级技工人工费	元	3698.67
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	1.248
	平垫铁(综合)	kg	1.248
	斜垫铁(综合)	kg	1.248
	碳钢电焊条（综合）	kg	0.624
	枕木	m³	0.084
	板枋材	m³	0.042
	油漆	kg	2.100
	锭子油	kg	2.625
	煤油	kg	2.625
	钙基润滑脂	kg	1.260
	氧气（工业用）	m³	0.945
	乙炔气	m³	0.315
	其他材料费	%	5.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=30	台班	2.000
	载货汽车 装载质量M（t） M=2.5	台班	1.000
	载货汽车 装载质量M（t） M=8	台班	1.000

② 计量泵

工作内容： 准备工作、计量泵拆除、计量泵解体、修复(更换)部件、更换易损件、减速机维修、计量泵拼装、计量泵流量试验、计量泵安装、电气测试、设备调试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-88	PSGY03-89	PSGY03-90	PSGY03-91
子 目 名 称			计量泵解体保养			
			设备重量W (t)			
			W≤0.2	0.2<W≤0.3	0.3<W≤0.5	0.5<W≤0.7
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	745.47	878.63	1334.50	1643.15
	技工人工费	元	1828.87	2155.53	3273.43	4030.56
	高级技工人工费	元	415.20	489.15	742.81	914.70
材 料	镀锌铁丝(综合)	kg	0.208	0.312	0.416	0.520
	平垫铁(综合)	kg	0.520	0.624	0.728	0.832
	斜垫铁(综合)	kg	0.520	0.624	0.728	0.832
	碳钢电焊条(综合)	kg	0.208	0.312	0.416	0.520
	枕木	m ³	0.011	0.017	0.021	0.032
	板枋材	m ³	0.005	0.008	0.011	0.016
	油漆	kg	0.210	0.315	0.420	0.525
	锭子油	kg	0.525	0.630	0.735	0.840
	煤油	kg	0.525	0.630	0.735	0.840
	钙基润滑脂	kg	0.210	0.315	0.420	0.525
	氧气(工业用)	m ³	0.315	0.473	0.630	0.788
	乙炔气	m ³	0.105	0.158	0.210	0.253
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=5	台班	2.000	2.000	2.000	-
	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=8	台班	-	-	-	2.000
	载货汽车 装载质量M(t) M=2.5	台班	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容： 准备工作、计量泵拆除、计量泵解体、修复(更换)部件、更换易损件、减速机维修、计量泵拼装、计量泵流量试验、计量泵安装、电气测试、设备调试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-92
子 目 名 称			计量泵解体保养
			设备重量W（t）
			0.7<W≤1.0
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	1859.60
	技工人工费	元	4561.89
	高级技工人工费	元	1035.09
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	0.624
	平垫铁(综合)	kg	1.040
	斜垫铁(综合)	kg	1.040
	碳钢电焊条（综合）	kg	0.624
	枕木	m³	0.042
	板枋材	m³	0.021
	油漆	kg	1.050
	锭子油	kg	1.050
	煤油	kg	1.050
	钙基润滑脂	kg	0.630
	氧气（工业用）	m³	0.945
	乙炔气	m³	0.315
	其他材料费	%	5.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=8	台班	2.000
	载货汽车 装载质量M（t） M=2.5	台班	1.000

(7) 带式压滤机

工作内容： 准备工作、驱动装置检修、带式压滤机解体、零件清洗、修复部件、更换易损件、带式压滤机装配、电器测试、设备调试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-93	PSGY03-94
子 目 名 称			带式压滤机解体保养	
			有效带宽D (m)	
			D≤1.5	1.5<D≤2.0
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	6148.48	7354.20
	技工人工费	元	15082.59	18040.49
	高级技工人工费	元	3422.29	4093.42
材 料	钢板 δ=20mm	kg	2.080	3.120
	纯铜箔 δ=0.04mm	kg	0.053	0.063
	电焊条	kg	1.680	2.100
	枕木	m ³	0.063	0.084
	板枋材	m ³	0.032	0.042
	环氧富锌底漆	kg	10.500	12.600
	氯化橡胶铁红厚浆型防锈漆	kg	10.500	12.600
	锭子油	kg	1.050	1.050
	煤油	kg	5.250	6.300
	钙基润滑脂	kg	5.250	6.300
	其他材料费	%	3.000	3.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M (t) M=2.5	台班	1.000	1.000
	交流电焊机 容量E (kV·A) E=40	台班	0.800	1.000
	轴流通风机 功率P (kW) P=7.5	台班	30.000	30.000

(8) 污泥脱水机

工作内容： 准备工作、脱水机拆除、脱水机解体、零件清洗、修复部件、更换易损件、各类传感器检测、脱水机拼装、脱水机安装、电气测试、设备调试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-95	PSGY03-96	PSGY03-97
子 目 名 称			离心式脱水机解体保养		
			进泥量Q (m³/h)		
			Q≤15	15<Q≤30	30<Q≤50
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	6504.74	7343.47	8210.01
	技工人工费	元	15956.33	18014.16	20139.66
	高级技工人工费	元	3620.68	4087.37	4569.95
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	1.050	1.575	0.280
	紫铜皮	kg	0.250	0.500	0.800
	纯铜箔 δ=0.04mm	kg	0.053	0.063	0.084
	平垫铁(综合)	kg	1.040	1.560	2.080
	斜垫铁(综合)	kg	1.040	1.560	2.100
	电焊条	kg	1.050	1.575	2.100
	枕木	m³	0.053	0.084	0.105
	板枋材	m³	0.021	0.032	0.042
	锭子油	kg	4.080	8.160	10.200
	煤油	kg	15.300	30.600	48.960
	钙基润滑脂	kg	1.020	2.040	3.060
	氧气（工业用）	m³	0.420	0.630	0.840
	乙炔气	m³	0.140	0.210	0.420
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M（t） M=6	台班	-	1.000	-
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=50	台班	1.000	2.000	3.000
	交流电焊机 容量E（kV·A） E=40	台班	0.500	1.250	1.000

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
施工 机具	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	1.000	-	-
	载货汽车 装载质量M（t） M=8	台班	-	-	1.000

工作内容：
 准备工作、差速器解体、零件清洗、修复部件、更换易损件、差速器装配、电气测试、调试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-98	PSGY03-99
子 目 名 称			脱水机差速器解体保养	
			液压功率P（kW）	
			P≤11	11<P≤20
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	1018.30	1587.83
	技工人工费	元	2497.76	3895.23
	高级技工人工费	元	566.89	883.90
材 料	锭子油	kg	3.264	5.100
	煤油	kg	10.440	17.400
	钙基润滑脂	kg	0.816	1.224
	其他材料费	%	3.000	3.000
施 工 机 具	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=30	台班	0.700	0.900

(9) 污泥浓缩机

工作内容：准备工作、浓缩机解体、驱动系统检修、结构检修、排泥系统检修、电器控制检修、工作桥检修、齿轮箱检修、清洗装置检修、出水堰板检修、浮渣挡板及连接支架等附件检修、调试及防腐处理。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-100	PSGY03-101
子 目 名 称			浓缩机解体保养	
			中心传动	
			直径 Φ (mm)	
			$\Phi \leq 14$	$14 < \Phi \leq 20$
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	7421.16	9079.28
	技工人工费	元	18204.74	22272.01
	高级技工人工费	元	4130.78	5053.81
材 料	镀锌铁丝 (综合)	kg	3.150	3.675
	热轧薄钢板 (综合)	kg	5.200	5.720
	平垫铁 (综合)	kg	5.200	5.720
	斜垫铁 (综合)	kg	5.200	5.720
	电焊条	kg	2.100	2.625
	枕木	m ³	0.105	0.158
	板枋材	m ³	0.053	0.074
	油漆	kg	5.250	6.825
	锭子油	kg	5.200	6.240
	煤油	kg	5.250	6.300
	钙基润滑脂	kg	3.150	3.675
	氧气 (工业用)	m ³	1.050	1.575
	乙炔气	m ³	0.347	0.525
	其他材料费	%	5.000	5.000
施 工 机 具	潜水泵 出口直径D (mm) D=150	台班	1.600	2.000
	交流电焊机 容量E (kV·A) E=40	台班	1.000	1.250

工 料 机 名 称		单 位	人 工 费 及 材 料 、 施 工 机 具 消 耗 量 构 成	
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=16	台班	2.000	2.000
	载货汽车 装载质量M(t) M=2.5	台班	2.000	1.000
	轴流通风机 功率P(kW) P=7.5	台班	8.000	10.000

工作内容：
 准备工作、浓缩机解体、零件清洗、修复部件、更换易损件、浓缩机拼装、电气测试、设备调试、清理现场。
 单位：台

定 额 编 号			PSGY03-102	PSGY03-103
子 目 名 称			浓缩机解体保养	
			转鼓式	
			转鼓直径 Φ (m)	
			$\Phi \leq 0.9$	$0.9 < \Phi \leq 1.2$
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人工费	普工人工费	元	5691.70	6803.56
	技工人工费	元	13961.91	16689.55
	高级技工人工费	元	3167.87	3787.01
材料	不锈钢板(综合)	kg	4.368	4.680
	碳钢电焊条（综合）	kg	0.840	1.050
	不锈钢焊条(综合)	kg	1.155	1.260
	砂轮片 $\Phi 150$	片	2.020	2.525
	锭子油	kg	8.840	9.360
	柴油	kg	1.664	1.872
	钙基润滑脂	kg	2.808	2.912
	氧气(工业用)	m ³	0.840	0.945
	乙炔气	m ³	0.280	0.315
	其他材料费	%	5.000	5.000
施工机具	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	2.000	2.000
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=50	台班	1.000	2.000
	交流电焊机 容量E（kV·A） E=40	台班	0.750	0.500

(10) 污泥输送机

工作内容： 准备工作、设备解体、驱动系统检修、结构检修、尼龙衬垫调换、螺旋片调整、电器检修调试及防腐处理。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-104	PSGY03-105	PSGY03-106
子 目 名 称			螺旋输送机解体保养		
			直径 Φ (mm)		
			$\Phi \leq 200$	$200 < \Phi \leq 300$	$300 < \Phi \leq 400$
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	375.46	450.58	525.70
	技工人工费	元	921.02	1105.30	1289.39
	高级技工人工费	元	208.99	250.89	292.53
材 料	不锈钢板(综合)	kg	3.120	4.160	5.200
	尼龙砂轮片 $\Phi 100$	片	2.020	3.030	4.040
	电焊条	kg	1.470	1.575	1.680
	油漆	kg	6.150	8.200	10.250
	环氧富锌底漆	kg	3.075	4.100	5.125
	锭子油	kg	15.600	15.600	15.600
	油漆溶剂油	kg	3.075	4.100	5.125
	氧气(工业用)	m ³	0.840	1.260	1.575
	乙炔气	m ³	0.280	0.420	0.525
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	1.018	1.018	1.018
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm ²	m	1.018	1.018	1.018
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	1.018	1.018	1.018
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M(t) M=4	台班	1.000	1.000	1.000
	旋片式喷涂机	台班	1.000	1.000	1.000
	交流电焊机 容量E(kV·A) E=50	台班	0.700	0.750	0.800

(11) 膜处理设备

工作内容： 施工准备、设备本体及部件拆卸、膜组件吊出膜池、调制清洗药剂、浸泡清洗膜组件、检查膜装置组件及配件、对破损膜丝破损进行补漏处理、组装复原、吊装就位、调平找正、记录、配合检查、水压试验、机具场内运输。

单位：套

定 额 编 号			PSGY03-107
子 目 名 称			膜生物反应器（MBR）装置解体保养
			中控纤维帘式膜
			膜处理系统单元产水能力200m³/h以内
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	337.52
	技工人工费	元	1449.75
	高级技工人工费	元	281.93
材 料	型钢(综合)	kg	10.500
	棉纱	kg	4.500
	白棕绳 Φ40mm	kg	7.200
	生料带	kg	0.080
	油刷 25mm²	把	4.500
	砂纸	张	6.500
	钢锯条	条	1.600
	钢丝刷子	把	2.500
	碳钢电焊条（综合）	kg	0.250
	枕木 250mm×200mm×2500mm	根	2.100
	酚醛调和漆	kg	2.500
	氧气(工业用)	m³	0.750
	乙炔气	kg	0.285
	次氯酸钠溶液 0.2%	L	1600.000
	水	m³	60.000
	其他材料费	%	3.000

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
施工机具	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=8	台班	0.550
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=30	台班	1.100
	试压泵 压力P (MPa) P=25	台班	1.100
	交流弧焊机 容量E (kV·A) E=21	台班	0.125
	电动空气压缩机 排气量Q (m³/min) Q=0.6	台班	0.440
	鼓风机 通风能力Q (m³/min) Q=4	台班	4.500

(12) 除臭设备

工作内容： 准备工作、离子除臭设备解体、驱动系统检修、结构检修、尼龙衬垫调换、螺旋片调整、
电器检修调试及防腐处理。

单位：套

定 额 编 号			PSGY03-108	PSGY03-109	PSGY03-110	PSGY03-111
子 目 名 称			离子除臭设备解体保养			
			液压动力			
			风量Q (m³)			
			Q≤3000	3000<Q≤ 4000	4000<Q≤ 8000	8000<Q≤ 10000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	458.89	542.33	625.76	709.20
	技工人工费	元	1125.69	1330.36	1535.03	1739.70
	高级技工人工费	元	255.43	301.87	348.31	394.75
材 料	金属密封垫	个	3.000	4.200	6.300	8.400
	不锈钢板(综合)	kg	2.985	4.179	7.592	5.691
	塑料带 20mm×40m	kg	0.945	1.323	1.775	2.069
	不锈钢螺栓 M22mm×90mm~120mm	套	32.250	45.150	57.750	70.350
	尼龙砂轮片 φ100	片	1.200	1.600	1.600	1.600
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.360	0.480	0.480	0.480
	钙基润滑脂	kg	1.065	1.491	2.237	2.982
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	30.750	43.050	43.050	43.050
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm²	m	27.000	37.800	37.800	37.800
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm²	m	37.500	52.500	52.500	52.500
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M(t) M=4	台班	2.000	2.000	2.000	2.000
	轴流通风机 功率P(kW) P=7.5	台班	4.000	4.000	4.000	6.000
	气体检测设备	台班	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：

准备工作、离子除臭设备解体、驱动系统检修、结构检修、尼龙衬垫调换、螺旋片调整、
电器检修调试及防腐处理。

单位：套

定 额 编 号			PSGY03-112	PSGY03-113	PSGY03-114	PSGY03-115
子 目 名 称			离子除臭设备解体保养			
			旋转动力			
			风量Q（m³）			
			Q≤3000	3000<Q≤ 4000	4000<Q≤ 8000	8000<Q≤ 10000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人工费	普工人工费	元	417.17	500.61	584.04	667.48
	技工人工费	元	1023.35	1228.02	1432.69	1637.36
	高级技工人工费	元	232.21	278.65	325.09	371.53
材料	不锈钢板(综合)	kg	2.985	4.179	7.592	5.694
	塑料带 20mm×40m	kg	0.945	1.323	1.775	2.069
	不锈钢螺栓 M22mm×90mm～120mm	套	32.250	45.150	57.750	70.350
	尼龙砂轮片 φ100	片	1.200	1.600	1.600	1.600
	不锈钢焊条(综合)	kg	0.360	0.480	0.480	0.480
	锭子油	kg	2.738	3.833	4.778	5.576
	钙基润滑脂	kg	1.065	1.491	2.237	2.982
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	30.750	43.050	43.050	43.050
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm²	m	27.000	37.800	37.800	37.800
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm²	m	37.500	52.500	52.500	52.500
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
施工机具	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	2.000	2.000	2.000	2.000
	轴流通风机 功率P（kW） P=7.5	台班	2.000	4.000	4.000	6.000
	气体检测设备	台班	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：准备工作、离子除臭设备解体、驱动系统检修、结构检修、尼龙衬垫调换、螺旋片调整、电器检修调试及防腐处理。

单位：10组

定 额 编 号			PSGY03-116
子 目 名 称			离子除臭设备解体保养
			灯管更换
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人工费	普工人工费	元	125.15
	技工人工费	元	307.01
	高级技工人工费	元	69.66
材料	灯	组	(10.000)
施工机具	载货汽车 装载质量M (t) M=2.5	台班	2.000
	轴流通风机 功率P (kW) P=7.5	台班	1.000

工作内容：准备工作、设备解体、垃圾清捞、零件清洗（冲洗）、修复部件、更换易损件、设备装配、电气测试、清理现场。

单位：m³

定 额 编 号			PSGY03-117	PSGY03-118	PSGY03-119
子 目 名 称			生物除臭设备解体保养		
			填料添加	填料更换	斜管填料更换
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人工费	普工人工费	元	10.43	22.97	41.72
	技工人工费	元	25.58	56.36	102.34
	高级技工人工费	元	5.81	12.87	23.22
材料	填料	m³	(1.010)	(1.010)	-
	斜管填料	m³	-	-	(1.010)
施工机具	载货汽车 装载质量M (t) M=2.5	台班	2.000	2.000	2.000
	轴流通风机 功率P (kW) P=7.5	台班	1.000	1.000	1.000

工作内容：准备工作、喷淋系统清洗或喷头更换、设备调试、清理现场。

单位：见表

定 额 编 号			PSGY03-120	PSGY03-121	PSGY03-122	
子 目 名 称			生物除臭设备解体保养			
			喷淋系统清洗	喷淋系统小喷头更 换	喷淋系统大喷头更 换	
			次	只		
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费		元	834.35	8.31	41.72
	技工人工费		元	2046.71	20.39	102.34
	高级技工人工费		元	464.42	4.54	23.22
材 料	小喷头		只	-	(1.010)	-
	大喷头		只	-	-	(1.010)
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M（t） M=2.5		台班	2.000	1.000	1.000
	轴流通风机 功率P（kW） P=7.5		台班	6.000	1.000	1.000

工作内容：
 准备工作、设备解体、外观保洁、喷头及管路检查、离子管检查、药剂检查、填料检查、
 风机震动及异声检查、加药电机或喷淋加压电机检查、分管检查、排气口指标监测。

单位：座

定 额 编 号			PSGY03-123	PSGY03-124
子 目 名 称			化学除臭设备解体保养	植物液喷淋设备解体保养
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	229.45	62.58
	技工人工费	元	562.84	153.50
	高级技工人工费	元	127.71	34.83
材 料	机电配件	个	(1.000)	(1.000)
	聚四氟乙烯生料带 宽20mm	m	20.000	20.000
	机油（综合）	kg	5.000	2.000
	碳钢电焊条（综合）	kg	1.000	-
	合金钢切割锯片	片	5.000	-
	调和漆	kg	10.000	-
	防锈漆	kg	10.000	-
	钙基润滑脂	kg	0.180	-
	其他材料费	%	3.000	3.000
施 工 机 具	手持式万用表（50000计数，真有效值，PC接口）	台班	1.000	1.000
	高压绝缘电阻测试仪	台班	1.000	0.500
	砂轮切割机 砂轮直径D（mm） D=400	台班	0.500	-
	手提冲击钻	台班	0.500	-
	直流电焊机 功率P（kW） P=20	台班	0.500	-
	高压清洗机 压力P（MPa） / 流量Q（L/min） P=27/Q=15	台班	0.500	-

2 其他设备

(1) 风机

① 鼓风机

工作内容： 准备工作、鼓风机解体、零件清洗、修复部件、更换易损件、鼓风机装配、风量测试、电气测试、设备调试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-125	PSGY03-126	PSGY03-127	PSGY03-128
子 目 名 称			鼓风机解体保养			
			离心			
			设备重量W（t）			
			W≤1.0	1.0<W≤7.0	7.0<W≤10.0	10.0<W≤15.0
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	717.36	948.77	1208.44	1711.17
	技工人工费	元	1759.72	2327.20	2964.39	4197.41
	高级技工人工费	元	399.30	528.02	672.90	952.56
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	2.000	2.000	4.000	6.000
	紫铜皮	kg	0.250	0.350	0.500	0.750
	无石棉橡胶板 低中压 δ =0.8mm~6.0mm	kg	1.050	1.575	2.100	2.625
	平垫铁(综合)	kg	1.040	1.560	2.080	2.600
	斜垫铁(综合)	kg	1.040	1.560	2.080	2.600
	硬杂木枋材	m³	0.053	0.074	0.105	0.126
	调和漆	kg	1.050	1.575	2.100	2.100
	煤油	kg	9.520	10.880	12.240	13.600
	钙基润滑脂	kg	1.020	1.428	2.040	3.060
	氧气(工业用)	m³	0.630	0.945	1.260	1.575
	乙炔气	m³	0.210	0.315	0.420	0.525
	汽轮机油	kg	34.800	52.200	69.600	87.000
	研磨膏	kg	0.600	1.000	1.500	1.500
	铁红粉	kg	0.600	0.700	1.000	1.500

工 料 机 名 称		单 位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
材 料	电焊条 结422 Φ3.2mm	kg	1.050	1.575	2.100	2.625
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M(t) M=2.5	台班	1.000	1.000	1.000	1.000
	电动葫芦双速 提升质量M(t) M=10	台班	0.800	0.675	0.750	-
	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=30	台班	-	-	-	0.825
	交流电焊机 容量E(kV·A) E=40	台班	0.500	1.250	1.000	1.250

工作内容：

准备工作、鼓风机解体、零件清洗、修复部件、更换易损件、鼓风机装配、风量测试、电气测试、设备调试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-129	PSGY03-130	PSGY03-131	PSGY03-132
子 目 名 称			鼓风机解体保养			
			离心	罗茨		
			设备重量W（t）			
			15.0<W≤ 20.0	W≤1.0	1.0<W≤3.0	3.0<W≤5.0
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	2062.29	744.26	1358.99	2550.35
	技工人工费	元	5055.40	1826.09	3333.31	6256.17
	高级技工人工费	元	1147.16	414.19	756.44	1419.50
材 料	汽轮机油	kg	104.400	-	-	-
	无石棉橡胶板 低中压 δ =0.8mm~6.0mm	kg	3.150	-	-	-
	硬杂木枋材	m³	0.158	-	-	-
	铁红粉	kg	1.800	-	-	-
	板枋材	m³	-	0.011	0.016	0.021
	垫木	m³	-	0.021	0.032	0.042
	碳钢电焊条（综合）	kg	-	0.520	0.832	1.040
	锭子油	kg	-	5.250	7.875	10.500
	镀锌铁丝（综合）	kg	8.000	1.040	1.560	2.080
	紫铜皮	kg	1.000	0.250	0.350	0.500
	平垫铁(综合)	kg	3.120	2.080	3.120	4.160
	斜垫铁(综合)	kg	3.150	2.080	3.120	4.160
	调和漆	kg	3.150	1.050	1.575	2.100
	煤油	kg	14.960	2.080	3.120	4.160
	钙基润滑脂	kg	4.080	1.050	1.575	2.100
	氧气(工业用)	m³	1.890	0.630	0.945	1.260
	研磨膏	kg	2.000	0.600	1.000	1.500

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
材 料	电焊条 结422 Φ3.2mm	kg	3.120	-	-	-
	乙炔气	m³	0.630	0.210	0.315	0.420
	其他材料费	%	3.000	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=40	台班	0.900	-	-	-
	载货汽车 装载质量M(t) M=2.5	台班	1.000	1.000	1.000	1.000
	交流电焊机 容量E(kV·A) E=40	台班	1.500	0.250	0.400	0.500

工作内容： 准备工作、鼓风机解体、零件清洗、修复部件、更换易损件、鼓风机装配、风量测试、电气测试、设备调试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-133	PSGY03-134
子 目 名 称			鼓风机解体保养	
			罗茨	
			设备重量W（t）	
			5.0<W≤7.0	7.0<W≤10.0
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	3289.02	4133.95
	技工人工费	元	8067.99	10141.02
	高级技工人工费	元	1830.66	2301.13
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	2.600	3.120
	紫铜皮	kg	0.750	1.000
	平垫铁(综合)	kg	5.200	6.240
	斜垫铁(综合)	kg	5.200	6.240
	碳钢电焊条（综合）	kg	1.248	1.560
	板枋材	m³	0.026	0.032
	垫木	m³	0.053	0.063
	调和漆	kg	2.625	3.150
	煤油	kg	5.200	6.240
	钙基润滑脂	kg	2.625	3.150
	氧气(工业用)	m³	1.575	1.890
	乙炔气	m³	0.525	0.630
	锭子油	kg	12.600	15.750
	研磨膏	kg	1.500	2.000
	其他材料费	%	5.000	5.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M（t） M=2.5	台班	1.000	1.000
	交流电焊机 容量E（kV·A） E=40	台班	0.600	1.250

② 离心式风机

工作内容：准备工作、风机解体、零件清洗、修复部件、更换易损件、风机装配、电气测试、设备调试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-135	PSGY03-136	PSGY03-137	PSGY03-138
子 目 名 称			离心式风机解体保养			
			风量Q (m³/h)			
			Q≤3000	3000<Q≤5000	5000<Q≤7000	7000<Q≤9000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	228.54	503.63	1053.21	1472.35
	技工人工费	元	560.80	1235.07	2583.60	3611.21
	高级技工人工费	元	127.21	280.42	586.33	819.29
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	0.508	0.609	0.711	0.914
	螺栓(带帽)(综合)	kg	1.030	1.236	1.545	1.854
	电焊条 结422 Φ3.2mm	kg	0.350	0.390	0.430	0.470
	调和漆	kg	0.513	0.615	0.718	0.923
	防锈漆	kg	0.513	0.615	0.718	0.923
	煤油	kg	1.040	1.248	1.560	1.872
	钙基润滑脂	kg	0.513	1.230	1.538	1.845
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M(t) M=2.5	台班	1.000	1.000	1.000	1.000
	交流电焊机 容量E(kV·A) E=40	台班	0.150	0.170	0.190	0.210

工作内容： 准备工作、风机解体、零件清洗、修复部件、更换易损件、风机装配、电气测试、设备调试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-139
子 目 名 称			离心式风机解体保养
			风量Q（m³/h）
			9000<Q≤50000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	2093.88
	技工人工费	元	5136.60
	高级技工人工费	元	1165.33
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	1.015
	螺栓(带帽)(综合)	kg	2.060
	电焊条 结422 Φ3.2mm	kg	0.510
	调和漆	kg	1.025
	防锈漆	kg	1.025
	煤油	kg	2.080
	钙基润滑脂	kg	2.050
	其他材料费	%	1.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M（t） M=2.5	台班	1.000
	交流电焊机 容量E（kV·A） E=40	台班	0.230

③ 轴流式风机

工作内容：准备工作、风机解体、零件清洗、修复部件、更换易损件、风机装配、电气测试、设备调试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-140	PSGY03-141	PSGY03-142	PSGY03-143
子 目 名 称			轴流式风机解体保养			
			风量Q (m³/h)			
			Q≤3000	3000<Q≤6000	6000<Q≤10000	10000<Q≤14500
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	202.69	360.49	717.51	1039.61
	技工人工费	元	497.40	884.12	1759.91	2550.22
	高级技工人工费	元	112.82	200.66	399.30	578.75
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	0.508	0.609	0.711	0.914
	螺栓(带帽)(综合)	kg	1.030	1.236	1.545	1.854
	电焊条 结422 Φ3.2mm	kg	0.450	0.490	0.530	0.550
	调和漆	kg	0.513	0.615	0.718	0.923
	防锈漆	kg	0.513	0.615	0.718	0.923
	煤油	kg	1.040	1.248	1.560	1.872
	钙基润滑脂	kg	1.025	1.230	1.538	1.845
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M(t) M=2.5	台班	1.000	2.000	2.000	2.000
	交流电焊机 容量E(kV·A) E=40	台班	0.200	0.220	0.240	0.260

工作内容：准备工作、风机解体、零件清洗、修复部件、更换易损件、风机装配、电气测试、设备调试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-144
子 目 名 称			轴流式风机解体保养
			风量Q（m³/h）
			Q>14500
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	1557.45
	技工人工费	元	3820.52
	高级技工人工费	元	866.74
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	1.015
	螺栓(带帽)(综合)	kg	2.060
	电焊条 结422 Φ3.2mm	kg	0.610
	调和漆	kg	1.025
	防锈漆	kg	1.025
	煤油	kg	2.080
	钙基润滑脂	kg	2.050
	其他材料费	%	1.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M（t） M=2.5	台班	2.000
	交流电焊机 容量E（kV·A） E=40	台班	0.280

④ 混流式风机

工作内容： 准备工作、风机解体、零件清洗、修复部件、更换易损件、风机装配、电气测试、设备调试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-145	PSGY03-146	PSGY03-147	PSGY03-148
子 目 名 称			混流式风机解体保养			
			风量Q (m³/h)			
			Q≤3000	3000<Q≤7000	7000<Q≤12000	12000<Q≤20000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	222.95	396.32	789.31	1143.60
	技工人工费	元	547.09	972.19	1935.84	2805.32
	高级技工人工费	元	124.18	220.60	439.43	636.55
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	0.508	0.609	0.711	0.914
	螺栓(带帽)(综合)	kg	1.030	1.236	1.545	1.854
	电焊条 结422 Φ3.2mm	kg	0.410	0.450	0.490	0.510
	调和漆	kg	0.513	0.615	0.718	0.923
	防锈漆	kg	0.513	0.615	0.718	0.923
	煤油	kg	1.040	1.248	1.560	1.872
	钙基润滑脂	kg	1.025	1.230	1.538	1.845
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M(t) M=2.5	台班	2.000	2.000	2.000	2.000
	交流电焊机 容量E(kV·A) E=40	台班	0.180	0.200	0.220	0.240

工作内容： 准备工作、风机解体、零件清洗、修复部件、更换易损件、风机装配、电气测试、设备调试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-149
子 目 名 称			混流式风机解体保养
			风量Q (m³/h)
			20000<Q≤25000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	1713.13
	技工人工费	元	4202.61
	高级技工人工费	元	953.82
材 料	镀锌铁丝 (综合)	kg	1.015
	螺栓(带帽)(综合)	kg	2.060
	电焊条 结422 Φ3.2mm	kg	0.530
	调和漆	kg	1.025
	防锈漆	kg	1.025
	煤油	kg	2.080
	钙基润滑脂	kg	2.050
	其他材料费	%	1.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M (t) M=2.5	台班	2.000
	交流电焊机 容量E (kV·A) E=40	台班	0.260

(2) 螺旋泵

工作内容： 准备工作、螺旋泵解体、零件清洗、更换部件、更换易损件、减速机维修、螺旋泵拼装、电气测试、设备调试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-150	PSGY03-151	PSGY03-152	PSGY03-153
子 目 名 称			螺旋泵解体保养			
			泵体直径 Φ (mm)			
			$\Phi \leq 800$	$800 < \Phi \leq 1000$	$1000 < \Phi \leq 1200$	$1200 < \Phi \leq 1400$
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	4900.74	6639.11	7551.15	8260.05
	技工人工费	元	12021.80	16286.33	18523.24	20262.39
	高级技工人工费	元	2727.94	3695.64	4203.22	4597.72
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	2.600	3.120	3.640	4.160
	平垫铁(综合)	kg	2.080	2.600	3.120	3.120
	斜垫铁(综合)	kg	2.080	2.600	3.120	3.120
	碳钢电焊条（综合）	kg	1.040	1.248	1.560	2.080
	枕木	m ³	0.063	0.063	0.084	0.084
	板枋材	m ³	0.032	0.032	0.042	0.042
	油漆	kg	5.250	6.300	8.400	9.450
	锭子油	kg	5.250	6.300	8.400	10.500
	煤油	kg	5.250	6.300	8.400	10.500
	钙基润滑脂	kg	2.625	3.150	3.675	4.200
	氧气（工业用）	m ³	1.260	1.575	1.890	2.205
	乙炔气	m ³	0.420	0.525	0.630	0.735
	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=16	台班	4.000	4.000	-	-
	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=20	台班	-	-	4.000	4.000
	载货汽车 装载质量M(t) M=2.5	台班	1.000	1.000	1.000	-
	载货汽车 装载质量M(t) M=6	台班	-	-	-	1.000

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	1.000	1.000	1.000	-
	普通车床 工件直径D（mm）/工件长度 L（mm） D=630/L=2000	台班	-	-	-	1.000

工作内容：

准备工作、螺旋泵解体、零件清洗、更换部件、更换易损件、减速机维修、螺旋泵拼装、电气测试、设备调试、清理现场。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-154
子 目 名 称			螺旋泵解体保养
			泵体直径Φ（mm）
			1400<Φ≤1600
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	9386.42
	技工人工费	元	23025.44
	高级技工人工费	元	5224.68
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	4.160
	平垫铁(综合)	kg	3.640
	斜垫铁(综合)	kg	3.640
	碳钢电焊条（综合）	kg	2.080
	枕木	m³	0.105
	板枋材	m³	0.053
	油漆	kg	10.500
	锭子油	kg	12.600
	煤油	kg	12.600
	钙基润滑脂	kg	4.200
	氧气（工业用）	m³	2.520
	乙炔气	m³	0.840
	其他材料费	%	5.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=30	台班	4.000
	载货汽车 装载质量M（t） M=6	台班	1.000
	普通车床 工件直径D（mm）/工件长度L（mm） D=630/L=2000	台班	1.000

(3) 起重机

工作内容：准备工作、设备解体、外观保洁、震动和异声检查、移动走位检查、各部联接螺栓检查、钢丝绳（链条）检查、限位检查、连接电缆检查、吊钩及保护扣检查、铭牌清洗、电机接线端检查、接地检查。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-155
子 目 名 称			起重机（电动葫芦）解体保养
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	99.46
	技工人工费	元	244.34
	高级技工人工费	元	55.53
材 料	保险丝 10A	轴	3.000
	麻布	kg	1.000
	油刷 25mm ²	把	1.000
	酚醛磁漆	kg	0.500
	机油（综合）	kg	2.000
	操作手柄	个	(0.150)
	其他材料费	%	1.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	0.250

3.3.3 电气设备

1 电动机

工作内容： 准备工作、配合解体检查、研磨和调整电刷、测量空气间隙、接地、绝缘测试及空载试运转。单位：台

定 额 编 号			PSGY03-156	PSGY03-157	PSGY03-158
子 目 名 称			电动机解体保养		
			检查接线		
			直流P（kW）		
			P≤13	13<P≤17	17<P≤30
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	32.65	52.30	60.01
	技工人工费	元	80.09	128.29	146.83
	高级技工人工费	元	17.92	29.03	33.32
材 料	扁钢（综合）	kg	1.500	1.500	2.400
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.300	0.350	0.400
	电焊条 结422 Φ3.2mm	kg	0.100	0.100	0.100
	焊锡	kg	0.200	0.200	0.200
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.040	0.040	0.040
	润滑油	kg	0.230	0.300	0.450
	汽油(综合)	kg	0.200	0.300	0.300
	黄腊带 20mm×10m	卷	1.640	2.120	2.400
	电力复合酯 一级	kg	0.030	0.030	0.040
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
施 工 机 具	交流电焊机 容量E（kV·A） E=21	台班	0.100	0.100	0.100
	电动空气压缩机 排气量Q（m³/min） Q=0.6	台班	0.100	0.100	0.130

工作内容： 准备工作、配合解体检查、研磨和调整电刷、测量空气间隙、接地、绝缘测试及空载试运转。
单位：台

定 额 编 号			PSGY03-159	PSGY03-160
子 目 名 称			电动机解体保养	
			检查接线	
			直流P（kW）	
			30<P≤55	55<P≤75
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	67.11	81.77
	技工人工费	元	164.44	200.59
	高级技工人工费	元	37.36	45.68
材 料	扁钢（综合）	kg	2.400	2.400
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.400	0.400
	电焊条 结422 Φ3.2mm	kg	0.100	0.100
	焊锡	kg	0.200	0.200
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.040	0.040
	润滑油	kg	0.500	0.500
	汽油(综合)	kg	0.300	0.300
	黄腊带 20mm×10m	卷	2.400	2.800
	电力复合酯 一级	kg	0.040	0.040
	其他材料费	%	1.000	1.000
施 工 机 具	交流电焊机 容量E（kV·A） E=21	台班	0.100	0.100
	电动空气压缩机 排气量Q（m³/min） Q=0.6	台班	0.130	0.100

工作内容： 准备工作、配合解体检查、研磨和调整电刷、测量空气间隙、接地、绝缘测试及空载试运转。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-161	PSGY03-162	PSGY03-163
子 目 名 称			电动机解体保养		
			检查接线		
			交流P（kW）		
			P≤100	100<P≤240	240<P≤475
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	202.09	237.61	420.95
	技工人工费	元	496.10	582.87	1032.99
	高级技工人工费	元	112.57	132.26	234.23
材 料	扁钢（综合）	kg	2.040	2.400	2.400
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.900	1.200	1.450
	电焊条 结422 Φ3.2mm	kg	0.100	0.100	0.100
	焊锡	kg	0.200	0.300	0.300
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.020	0.030	0.030
	润滑油	kg	0.600	1.400	1.650
	汽油(综合)	kg	0.600	2.000	2.250
	黄腊带 20mm×10m	卷	2.500	3.450	3.450
	电力复合酯 一级	kg	0.055	0.065	0.065
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
施 工 机 具	交流电焊机 容量E（kV·A） E=21	台班	0.100	0.100	0.100
	电动空气压缩机 排气量Q（m³/min） Q=0.6	台班	0.130	0.130	0.130

工作内容： 准备工作、配合解体检查、研磨和调整电刷、测量空气间隙、接地、绝缘测试及空载试运转。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-164	PSGY03-165
子 目 名 称			电动机解体保养	
			检查接线	
			交流P（kW）	
			475<P≤800	800<P≤1360
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	512.10	574.52
	技工人工费	元	1256.20	1408.96
	高级技工人工费	元	284.96	319.79
材 料	扁钢（综合）	kg	2.400	2.400
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	1.350	1.500
	电焊条 结422 Φ3.2mm	kg	0.100	0.150
	焊锡	kg	0.350	0.400
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.035	0.040
	润滑油	kg	1.050	2.400
	汽油(综合)	kg	3.500	5.000
	黄腊带 20mm×10m	卷	4.200	5.500
	电力复合酯 一级	kg	0.070	0.080
	其他材料费	%	1.000	1.000
施 工 机 具	交流电焊机 容量E（kV·A） E=21	台班	0.100	0.100
	电动空气压缩机 排气量Q（m³/min） Q=0.6	台班	0.200	0.250

工作内容： 准备工作、配合解体检查、研磨和调整电刷、测量空气间隙、接地、绝缘测试及空载试运转。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-166	PSGY03-167	PSGY03-168
子 目 名 称			电动机解体保养		
			检查接线		
			交流防爆P（kW）		
			P≤30	30<P≤75	75<P≤100
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	130.59	175.64	215.54
	技工人工费	元	320.17	430.48	528.73
	高级技工人工费	元	72.69	97.93	120.14
材 料	扁钢（综合）	kg	2.400	2.400	2.400
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.500	0.850	1.000
	电焊条 结422 φ3.2mm	kg	0.100	0.100	0.100
	焊锡	kg	0.200	0.300	0.300
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.020	0.030	0.030
	润滑油	kg	0.600	0.900	1.000
	汽油(综合)	kg	0.300	0.550	0.550
	黄腊带 20mm×10m	卷	2.400	3.500	3.500
	电力复合酯 一级	kg	0.030	0.040	0.050
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
施 工 机 具	交流电焊机 容量E（kV·A） E=21	台班	0.100	0.100	0.100
	电动空气压缩机 排气量Q（m³/min） Q=0.6	台班	0.130	0.130	0.130

工作内容： 准备工作、配合解体检查、研磨和调整电刷、测量空气间隙、接地、绝缘测试及空载试运转。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-169	PSGY03-170
子 目 名 称			电动机解体保养	
			检查接线	
			交流防爆P（kW）	
			100<P≤160	160<P≤200
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	256.80	298.67
	技工人工费	元	629.77	733.03
	高级技工人工费	元	142.86	166.33
材 料	扁钢（综合）	kg	2.400	2.400
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	1.200	1.500
	电焊条 结422 Φ3.2mm	kg	0.100	0.100
	焊锡	kg	0.400	0.400
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.040	0.400
	润滑油	kg	1.200	1.000
	汽油(综合)	kg	0.600	0.600
	黄腊带 20mm×10m	卷	4.000	4.600
	电力复合酯 一级	kg	0.050	0.050
	其他材料费	%	1.000	1.000
施 工 机 具	交流电焊机 容量E（kV·A） E=21	台班	0.100	0.100
	电动空气压缩机 排气量Q（m³/min） Q=0.6	台班	0.130	0.130

工作内容： 准备工作、配合解体检查、研磨和调整电刷、测量空气间隙、接地、绝缘测试及空载试运转。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-171	PSGY03-172	PSGY03-173
子 目 名 称			电动机解体保养		
			检查接线		
			高压P（kW）		
			P≤600	600<P≤800	800<P≤1250
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	502.88	597.80	710.25
	技工人工费	元	1233.59	1466.43	1742.11
	高级技工人工费	元	279.91	332.66	395.26
材 料	扁钢（综合）	kg	2.400	2.400	2.400
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.800	1.000	1.200
	电焊条 结422 Φ3.2mm	kg	0.100	0.100	0.100
	焊锡	kg	0.300	0.300	0.300
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.030	0.030	0.030
	润滑油	kg	1.000	1.200	1.400
	汽油(综合)	kg	2.000	3.000	4.000
	黄腊带 20mm×10m	卷	2.100	2.400	3.000
	电力复合酯 一级	kg	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
施 工 机 具	交流电焊机 容量E（kV·A） E=21	台班	0.100	0.100	0.100
	电动空气压缩机 排气量Q（m³/min） Q=0.6	台班	0.130	0.200	0.250

工作内容： 准备工作、配合解体检查、研磨和调整电刷、测量空气间隙、接地、绝缘测试及空载试运转。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-174	PSGY03-175
子 目 名 称			电动机解体保养	
			检查接线	
			高压P（kW）	
			1250<P≤4000	4000<P≤10000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	1087.83	1087.83
	技工人工费	元	2668.32	2668.32
	高级技工人工费	元	605.51	605.51
材 料	扁钢（综合）	kg	2.400	2.400
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	1.500	2.000
	电焊条 结422 Φ3.2mm	kg	0.100	0.100
	焊锡	kg	0.300	0.300
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.030	0.030
	润滑油	kg	1.600	1.800
	汽油(综合)	kg	5.000	5.000
	黄腊带 20mm×10m	卷	5.000	7.000
	电力复合酯 一级	kg	0.100	0.120
	其他材料费	%	1.000	1.000
施 工 机 具	交流电焊机 容量E（kV·A） E=21	台班	0.100	0.100
	电动空气压缩机 排气量Q（m³/min） Q=0.6	台班	0.250	0.250

工作内容： 准备、干燥及维护、检查、记录整理、清扫收尾及注油。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-176	PSGY03-177	PSGY03-178	PSGY03-179
子 目 名 称			电动机保养			
			电机干燥P（kW）			
			P≤30	30<P≤100	100<P≤220	220<P≤780
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	110.49	168.08	186.37	421.10
	技工人工费	元	271.23	412.31	457.17	1033.18
	高级技工人工费	元	61.59	93.39	103.99	234.48
材 料	黑胶布 20mm×20m	卷	0.400	0.500	0.600	0.650
	无石棉防火布 δ=2.5mm	m²	0.340	0.500	0.600	0.700
	红外线灯泡220V 1000W	个	0.250	0.400	0.500	0.700
	铜芯塑料绝缘电线 BV-10mm²	m	10.000	10.000	10.000	10.000
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

工作内容： 准备、干燥及维护、检查、记录整理、清扫收尾及注油。

单位： 台

定 额 编 号			PSGY03-180	PSGY03-181
子 目 名 称			电动机保养	
			电机干燥P（kW）	
			780<P≤1600	1600<P≤2000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	461.91	821.50
	技工人工费	元	1132.92	2015.19
	高级技工人工费	元	257.20	457.10
材 料	黑胶布 20mm×20m	卷	0.700	1.000
	无石棉防火布 δ=2.5mm	m²	0.700	0.800
	红外线灯泡220V 1000W	个	0.800	0.800
	铜芯塑料绝缘电线 BV-10mm²	m	20.000	20.000
	其他材料费	%	3.000	3.000

工作内容： 准备工作、电动机解体、电动机安装、现场清理。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-182	PSGY03-183	PSGY03-184	PSGY03-185
子 目 名 称			电动机保养			
			电机解体			
			设备重量W (t)			
			W≤1.0	1.0<W≤3.0	3.0<W≤5.0	5.0<W≤10
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	356.71	737.91	1292.18	2454.83
	技工人工费	元	875.04	1809.78	3169.80	6022.02
	高级技工人工费	元	198.64	410.65	719.34	1366.49
材 料	镀锌铁丝 (综合)	kg	1.000	1.300	1.500	1.750
	平垫铁 (综合)	kg	3.840	11.880	21.780	35.200
	斜垫铁 (综合)	kg	4.680	10.080	20.160	28.490
	电焊条 结422 φ4mm	kg	0.200	0.350	0.400	0.500
	铁砂布 0#~2#	张	2.000	2.000	3.000	3.000
	木板	m³	0.005	0.006	0.011	0.022
	煤油	kg	1.500	1.800	2.000	2.150
	机油 (综合)	kg	0.600	0.800	0.950	1.025
	钙基润滑脂	kg	0.200	0.400	0.500	0.575
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=50	台班	1.200	2.000	0.760	4.360
	交流弧焊机 容量E (kV·A) E=21	台班	0.200	0.400	2.000	1.440

工作内容： 准备工作、电动机解体、电动机安装、现场清理。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-186	PSGY03-187
子 目 名 称			电动机保养	
			电机解体	
			设备重量W（t）	
			10<W≤20	20<W≤30
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	4663.13	6762.00
	技工人工费	元	11438.93	16587.40
	高级技工人工费	元	2595.43	3763.79
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	2.500	2.500
	平垫铁(综合)	kg	49.280	80.080
	斜垫铁(综合)	kg	46.800	74.400
	电焊条 结422 φ4mm	kg	0.800	0.800
	铁砂布 0#~2#	张	7.000	10.000
	木板	m³	0.036	0.040
	煤油	kg	2.500	2.500
	机油（综合）	kg	1.300	1.300
	钙基润滑脂	kg	0.800	0.800
	其他材料费	%	3.000	3.000
施 工 机 具	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=50	台班	5.300	6.260
	交流弧焊机 容量E（kV·A） E=21	台班	2.740	3.980

2 变压器

工作内容： 变压器芯吊出清理，油枕及散热器的清理，补充注油及接地，变压器密封（全套）更换，干燥剂更换，各瓷瓶、连接点、分接头、保护传感器维修更换等。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-188	PSGY03-189	PSGY03-190
子 目 名 称			变压器保养		
			吊 芯		
			10kV油浸式P（kW）		
			P≤1000	1000<P≤2000	2000<P≤4000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	519.05	1150.40	1657.96
	技工人工费	元	1273.26	2821.64	4066.72
	高级技工人工费	元	288.75	640.34	922.77
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	1.000	1.000	1.000
	镀锌扁钢（综合）	kg	3.100	3.100	3.100
	钢板垫板	kg	5.000	5.000	5.000
	塑料布 聚乙烯 0.05m	m ²	1.500	3.000	4.500
	电焊条 结422 φ3.2mm	kg	0.300	0.300	0.300
	枕木 250mm×200mm×2500mm	根	2.400	3.600	4.800
	调和漆	kg	1.000	1.000	1.000
	酚醛磁漆	kg	0.200	0.300	0.300
	酚醛防锈漆	kg	0.600	0.600	0.600
	变压器油	kg	7.000	7.000	7.000
	汽油(综合)	kg	0.300	0.300	0.300
	氧气（工业用）	m ³	-	0.800	1.200
	蓝硅胶（干燥剂）	kg	1.500	3.000	5.000
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫M18× 100以内	10套	0.410	0.410	0.410
	电力复合酯 一级	kg	0.050	0.050	0.050
	青壳纸 δ=0.1mm~1.0mm	kg	0.150	0.150	0.150

工 料 机 名 称		单 位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
材 料	变压器密封（耐晴） 500KVA	套	1.000	-	-
	变压器密封（耐晴） 2000KVA	套	-	1.000	-
	变压器密封（耐晴） 4000KVA	套	-	-	1.000
	乙炔气	kg	-	0.340	0.520
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn（t） Gn=5	台班	0.204	0.442	1.241
	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	0.204	-	-
	交流弧焊机 容量E（kV·A） E=21	台班	0.150	0.150	-
	交流电焊机 容量E（kV·A） E=21	台班	-	-	0.150
	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=8	台班	-	0.493	0.510
	载货汽车 装载质量M（t） M=8	台班	-	0.323	0.425

工作内容： 变压器芯吊出清理，油枕及散热器的清理，补充注油及接地，变压器密封（全套）更换，干燥剂更换，各瓷瓶、连接点、分接头、保护传感器维修更换等。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-191	PSGY03-192
子 目 名 称			变压器保养	
			吊 芯	
			10kV油浸式P（kW）	
			4000<P≤8000	8000<P≤20000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	2431.25	2999.72
	技工人工费	元	5964.00	7358.31
	高级技工人工费	元	1353.12	1669.63
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	4.000	4.000
	镀锌扁钢（综合）	kg	3.100	4.500
	钢板垫板	kg	8.000	10.000
	塑料布 聚乙烯 0.05m	m ²	6.000	9.000
	枕木 250mm×200mm×2500mm	根	4.800	4.800
	木板	m ³	0.090	0.120
	调和漆	kg	6.000	7.500
	酚醛磁漆	kg	0.400	0.400
	酚醛防锈漆	kg	4.800	5.500
	变压器油	kg	50.000	80.000
	汽油(综合)	kg	3.000	4.000
	氧气（工业用）	m ³	1.500	2.000
	乙炔气	kg	0.650	0.900
	蓝硅胶（干燥剂）	kg	7.500	18.000
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫M18× 100以内	10套	0.410	0.410
	电力复合酯 一级	kg	0.050	0.050
	青壳纸 δ=0.1mm~1.0mm	kg	0.400	0.600

工 料 机 名 称		单 位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
材 料	电焊条 结422 Φ 3.2mm	kg	0.400	0.800
	变压器密封（耐晴） 8000KVA	套	1.000	-
	变压器密封（耐晴） 31500KVA	套	-	1.000
	耐油橡胶垫片 厚8mm	m ²	-	0.100
	其他材料费	%	1.000	1.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn（t） Gn=5	台班	2.380	3.060
	汽车式起重机 起重量Gn（t） Gn=8	台班	1.700	1.700
	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	0.340	0.680
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F（kN） F=30	台班	0.850	2.040
	交流电焊机 容量E（kV·A） E=21	台班	0.150	0.250
	立式油压千斤顶 起重量Gn（t） Gn=100	台班	3.400	5.950

工作内容：

变压器芯吊出清理，油枕及散热器的清理，补充注油及接地，变压器密封（全套）更换，干燥剂更换，各瓷瓶、连接点、分接头、保护传感器维修更换等。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-193	PSGY03-194	PSGY03-195
子 目 名 称			变压器保养		
			吊 芯		
			35kV油浸式P（kW）		
			P≤2000	2000<P≤4000	4000<P≤8000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	1113.82	1848.41	3198.64
	技工人工费	元	2732.28	4534.45	7846.63
	高级技工人工费	元	619.89	1029.03	1780.43
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	2.500	2.500	4.000
	镀锌扁钢（综合）	kg	4.500	4.500	4.500
	钢板垫板	kg	6.000	8.000	8.000
	塑料布 聚乙烯 0.05m	m ²	3.000	3.000	6.000
	电焊条 结422 φ3.2mm	kg	0.400	0.400	0.400
	枕木 250mm×200mm×2500mm	根	3.600	4.800	4.800
	调和漆	kg	2.750	5.000	6.000
	酚醛磁漆	kg	2.500	0.400	0.500
	酚醛防锈漆	kg	0.150	0.200	0.200
	变压器油	kg	17.500	30.000	60.000
	汽油(综合)	kg	0.350	0.600	1.000
	氧气（工业用）	m ³	0.800	1.000	1.500
	乙炔气	kg	0.270	0.300	0.500
	蓝硅胶（干燥剂）	kg	5.000	10.000	15.000
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫M18× 100以内	10套	0.410	0.410	0.410
	电力复合酯 一级	kg	0.050	0.050	0.050
	青壳纸 δ=0.1mm～1.0mm	kg	0.200	0.300	0.400

工 料 机 名 称		单 位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
材 料	脚手杆（杉木） $\phi 100 \times 6000\text{mm}$	根	0.500	0.500	-
	木板	m^3	-	-	0.090
	变压器密封（耐晴） 2000KVA	套	1.000	-	-
	变压器密封（耐晴） 4000KVA	套	-	1.000	-
	变压器密封（耐晴） 8000KVA	套	-	-	1.000
	耐油橡胶垫片 厚8mm	m^2	-	-	0.100
	黑胶布 20mm \times 20m	卷	0.300	0.400	0.500
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=8	台班	1.190	2.040	4.080
	载货汽车 装载质量M(t) M=8	台班	0.340	0.425	-
	载货汽车 装载质量M(t) M=4	台班	-	-	0.442
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=30	台班	-	-	0.850
	交流电焊机 容量E(kV \cdot A) E=21	台班	0.150	0.150	0.150

工作内容：

变压器芯吊出清理，油枕及散热器的清理，补充注油及接地，变压器密封（全套）更换，干燥剂更换，各瓷瓶、连接点、分接头、保护传感器维修更换等。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-196	PSGY03-197
子 目 名 称			变压器保养	
			吊 芯	
			35kV油浸式P（kW）	
			8000<P≤20000	20000<P≤40000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	3295.22	3978.42
	技工人工费	元	8083.19	9759.67
	高级技工人工费	元	1834.19	2214.81
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	4.000	5.000
	镀锌扁钢（综合）	kg	5.000	5.000
	钢板垫板	kg	10.000	10.000
	塑料布 聚乙烯 0.05m	m ²	7.500	9.000
	电焊条 结422 φ3.2mm	kg	0.800	0.800
	枕木 250mm×200mm×2500mm	根	9.600	9.600
	调和漆	kg	8.000	10.000
	酚醛磁漆	kg	0.500	0.750
	酚醛防锈漆	kg	0.200	0.200
	变压器油	kg	90.000	130.000
	汽油(综合)	kg	1.500	2.000
	氧气（工业用）	m ³	2.000	2.000
	乙炔气	kg	0.650	0.650
	蓝硅胶（干燥剂）	kg	25.000	40.000
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫M18× 100以内	10套	0.410	0.410
	电力复合酯 一级	kg	0.050	0.050
	青壳纸 δ=0.1mm～1.0mm	kg	0.600	0.800

工 料 机 名 称		单 位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
材 料	木板	m ³	0.120	0.120
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.500	0.750
	变压器密封（耐晴） 16000KVA	套	1.000	-
	变压器密封（耐晴） 31500KVA	套	-	1.000
	耐油橡胶垫片 厚8mm	m ²	0.150	0.150
	其他材料费	%	1.000	1.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn（t） Gn=5	台班	0.935	0.969
	汽车式起重机 起重量Gn（t） Gn=8	台班	4.080	4.097
	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	0.578	1.105
	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F（kN） F=30	台班	1.360	2.040
	交流电焊机 容量E（kV·A） E=21	台班	0.250	0.250

工作内容： 变压器芯吊出清理，各瓷瓶、连接点、分接头、保护传感器、风机维修更换。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-198	PSGY03-199	PSGY03-200
子 目 名 称			变压器保养		
			调 芯		
			10kV干式P (kW)		
			P≤500	500<P≤1000	1000<P≤2000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	250.61	491.24	645.11
	技工人工费	元	615.31	1205.41	1582.30
	高级技工人工费	元	139.58	273.35	359.17
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	1.000	1.000	1.000
	镀锌扁钢（综合）	kg	1.660	1.660	1.660
	钢板垫板	kg	2.650	4.730	4.730
	塑料布 聚乙烯 0.05m	m ²	1.500	1.500	2.500
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫M20× 100以内	10套	0.410	0.410	0.410
	电焊条 结422 φ3.2mm	kg	0.140	0.250	0.250
	调和漆	kg	1.000	1.800	1.800
	防锈漆	kg	0.400	1.000	1.000
	汽油(综合)	kg	0.400	0.500	0.600
	电力复合酯 一级	kg	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn (t) Gn=5	台班	0.187	-	-
	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=8	台班	-	0.400	0.450
	载货汽车 装载质量M (t) M=5	台班	0.187	-	-
	载货汽车 装载质量M (t) M=8	台班	-	0.220	0.250
	交流电焊机 容量E (kV·A) E=21	台班	0.300	0.300	0.400

工作内容： 变压器芯吊出清理，各瓷瓶、连接点、分接头、保护传感器、风机维修更换。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-201	PSGY03-202
子 目 名 称			变压器保养	
			调芯	
			10kV干式P（kW）	
			2000<P≤4000	4000<P≤8000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	812.73	967.51
	技工人工费	元	1993.87	2372.99
	高级技工人工费	元	452.30	538.37
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	2.500	3.000
	镀锌扁钢（综合）	kg	3.100	3.100
	钢板垫板	kg	8.000	8.000
	塑料布 聚乙烯 0.05m	m ²	2.500	5.000
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫M20× 100以内	10套	0.410	0.410
	电焊条 结422 φ3.2mm	kg	0.400	0.400
	调和漆	kg	3.000	6.000
	防锈漆	kg	1.500	3.000
	汽油(综合)	kg	1.000	1.500
	电力复合酯 一级	kg	0.020	0.020
	其他材料费	%	1.000	1.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=8	台班	0.750	1.000
	载货汽车 装载质量M(t) M=8	台班	0.450	0.600
	交流电焊机 容量E(kV·A) E=21	台班	0.600	0.800

工作内容： 变压器芯吊出清理，各瓷瓶、连接点、分接头、保护传感器、风机维修更换。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-203	PSGY03-204	PSGY03-205
子 目 名 称			变压器保养		
			调芯		
			35kV干式P（kW）		
			P≤2000	2000<P≤4000	4000<P≤8000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	457.38	931.39	1112.46
	技工人工费	元	1121.79	2284.38	2729.13
	高级技工人工费	元	254.67	518.43	619.39
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	2.000	2.500	2.500
	镀锌扁钢（综合）	kg	1.660	1.660	3.100
	钢板垫板	kg	4.730	6.300	8.000
	塑料布 聚乙烯 0.05m	m ²	2.000	2.500	3.000
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫M20× 100以内	10套	0.410	0.410	0.410
	电焊条 结422 φ3.2mm	kg	0.080	0.080	0.100
	调和漆	kg	0.020	0.020	0.020
	防锈漆	kg	0.010	0.010	0.010
	汽油(综合)	kg	0.500	0.500	0.600
	电力复合酯 一级	kg	0.010	0.010	0.020
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=8	台班	0.500	0.750	1.000
	载货汽车 装载质量M(t) M=8	台班	0.300	0.450	0.600
	交流电焊机 容量E(kV·A) E=21	台班	0.400	0.600	0.800

工作内容： 变压器芯吊出清理，各瓷瓶、连接点、分接头、保护传感器、风机维修更换。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-206	PSGY03-207
子 目 名 称			变压器保养	
			调芯	
			35kV干式P（kW）	
			8000<P≤16000	16000<P≤31500
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	1335.11	2002.74
	技工人工费	元	3275.10	4913.02
	高级技工人工费	元	743.07	1114.85
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	2.500	3.000
	镀锌扁钢（综合）	kg	3.100	3.100
	钢板垫板	kg	10.000	10.000
	塑料布 聚乙烯 0.05m	m ²	6.000	7.500
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫M20× 100以内	10套	0.410	0.410
	电焊条 结422 φ3.2mm	kg	0.120	0.140
	调和漆	kg	0.040	0.080
	防锈漆	kg	0.020	0.020
	汽油(综合)	kg	1.000	1.000
	电力复合酯 一级	kg	0.020	0.020
	其他材料费	%	1.000	1.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn(t) Gn=8	台班	1.500	1.750
	载货汽车 装载质量M(t) M=8	台班	0.900	1.000
	交流电焊机 容量E(kV·A) E=21	台班	1.200	1.400

工作内容： 准备工作、干燥及维护、检查、记录整理、清扫、收尾及注油。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-208	PSGY03-209	PSGY03-210	PSGY03-211
子 目 名 称			变压器保养			
			干燥			
			10kV变压器I（kVA）			
			I≤1000	1000<I≤ 2000	2000<I≤ 4000	4000<I≤ 8000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	452.39	780.99	1395.42	1706.63
	技工人工费	元	1109.93	1915.82	3423.04	4185.92
	高级技工人工费	元	251.90	434.89	776.63	950.03
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	2.050	6.200	19.200	21.300
	无石棉橡胶板 δ=3mm~6mm	kg	1.000	1.500	2.000	2.500
	塑料布 聚乙烯 0.05m	m ²	3.500	6.000	6.000	8.000
	铁砂布 0#~2#	张	0.800	1.000	1.000	1.000
	焊锡	kg	0.100	0.200	0.300	0.300
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.060	0.060	0.060	0.060
	板枋材	m ³	0.100	0.200	0.200	0.230
	胶木板	个	0.100	0.100	0.100	0.100
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.300	0.300	0.500	0.500
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	15.000	20.000	45.000	45.000
	无石棉防火布 δ=2.5mm	m ²	1.350	2.500	3.700	4.200
	铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV-25mm ²	m	20.000	30.000	30.000	33.000
	滤油纸(300×300)	张	54.000	54.000	54.000	54.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
施 工 机 具	真空泵 抽气速度Q（m ³ /h） Q=204	台班	-	-	12.000	15.000
	真空滤油机 滤油能力Q(L/h) Q=6000	台班	0.650	1.000	1.200	1.500

工作内容：准备工作、干燥及维护、检查、记录整理、清扫、收尾及注油。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-212	PSGY03-213	PSGY03-214	PSGY03-215
子 目 名 称			变压器保养			
			干燥			
			10kV变压器I (kVA)		35kV变压器I (kVA)	
			8000<I≤ 20000	20000<I≤ 40000	I≤1000	1000<I≤ 2000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	2238.98	2698.18	989.13	1218.57
	技工人工费	元	5492.36	6618.98	2426.20	2988.67
	高级技工人工费	元	1246.35	1501.78	550.74	678.45
材 料	镀锌铁丝 (综合)	kg	26.400	30.600	10.200	15.200
	无石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}\sim 6\text{mm}$	kg	3.200	4.000	1.000	1.500
	铁砂布 0#~2#	张	1.000	2.000	1.000	1.000
	焊锡	kg	0.300	0.500	0.300	0.300
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.060	0.100	0.060	0.060
	板枋材	m ³	0.230	0.260	0.200	0.200
	胶木板	个	0.100	0.100	0.100	0.100
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.500	0.700	0.300	0.300
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	60.000	60.000	20.000	20.000
	无石棉防火布 $\delta=2.5\text{mm}$	m ²	6.000	8.000	2.400	4.000
	铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV-25mm ²	m	33.000	45.000	-	-
	塑料布 聚乙烯 0.05m	m ²	9.000	10.000	-	-
	电线 BV-16mm ²	m	-	-	24.000	24.000
	滤油纸 (300×300)	张	54.000	54.000	54.000	54.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
施 工 机 具	真空泵 抽气速度Q (m ³ /h) Q=204	台班	21.000	27.000	-	-
	真空滤油机 滤油能力Q (L/h) Q=6000	台班	2.000	2.400	0.750	1.000

工作内容：准备工作、干燥及维护、检查、记录整理、清扫、收尾及注油。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-216	PSGY03-217	PSGY03-218	PSGY03-219
子 目 名 称			变压器保养			
			干燥			
			35kV变压器I（kVA）			
			2000<I≤ 4000	4000<I≤ 8000	8000<I≤ 16000	16000<I≤ 31500
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	1908.87	2411.14	3358.55	3975.55
	技工人工费	元	4682.77	5914.50	8238.36	9752.07
	高级技工人工费	元	1062.60	1342.26	1869.53	2213.04
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	20.400	24.500	24.600	28.800
	无石棉橡胶板 δ=3mm~6mm	kg	2.000	2.500	3.200	4.000
	铁砂布 0#~2#	张	1.000	1.000	1.000	2.000
	焊锡	kg	0.300	0.300	0.300	0.500
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.060	0.060	0.060	0.100
	板枋材	m³	0.200	0.230	0.230	0.260
	胶木板	个	0.100	0.100	0.100	0.100
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.500	0.500	0.500	0.700
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm²	m	45.000	45.000	60.000	60.000
	无石棉防火布 δ=2.5mm	m²	6.000	7.000	8.000	10.000
	电线 BV-16mm²	m	52.000	52.000	54.000	-
	铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV-25mm²	m	-	-	-	54.000
	滤油纸(300×300)	张	54.000	54.000	54.000	54.000
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
施 工 机 具	真空泵 抽气速度Q（m³/h） Q=204	台班	15.000	18.000	24.000	27.000
	真空滤油机 滤油能力Q(L/h) Q=6000	台班	1.000	1.500	2.200	2.400

工作内容：准备工作、油过滤、取油样、配合试验、现场清理。

单位：t

定 额 编 号			PSGY03-220
子 目 名 称			变压器保养
			油过滤
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	98.70
	技工人工费	元	242.12
	高级技工人工费	元	55.28
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	0.800
	电焊条 结422 Φ3.2mm	kg	0.050
	变压器油	kg	36.000
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.040
	滤油纸(300×300)	张	72.000
	其他材料费	%	3.000
施 工 机 具	交流电焊机 容量E（kV·A） E=21	台班	0.480
	真空滤油机 滤油能力Q(L/h) Q=6000	台班	1.200
	滤油机（综合）	台班	0.840

3 高低压配电设备

工作内容： 故障排除，内部接线检查，一次回路联接，盘、柜配线，焊（压）接线端子、接地。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-221	PSGY03-222	PSGY03-223
子 目 名 称			高压配电柜保养		
			油断路器柜	互感器柜	变压器柜
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	412.03	331.32	192.41
	技工人工费	元	1010.56	812.38	472.00
	高级技工人工费	元	229.43	184.25	107.02
材 料	钢板垫板	kg	0.500	0.500	0.500
	镀锌六角螺栓带螺母 2弹垫M12×14~75	套	6.100	6.100	6.100
	钢锯条	根	0.750	0.750	0.750
	电焊条 结422 ϕ 3.2mm	kg	0.150	0.150	0.135
	铁砂布 0#~2#	张	0.500	0.750	0.750
	焊锡	kg	0.275	0.175	-
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.055	0.035	-
	变压器油	kg	0.535	0.200	-
	调和漆	kg	0.100	0.100	0.100
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.100	0.100	0.100
	汽油(综合)	kg	0.200	0.200	0.100
	裸铜线 16mm ²	m	0.500	0.500	0.055
	电力复合酯 一级	kg	0.080	0.030	0.040
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn (t) Gn=5	台班	0.213	0.144	0.110
	载货汽车 装载质量M (t) M=4	台班	0.162	0.136	0.136
	交流电焊机 容量E (kV·A) E=21	台班	0.150	0.150	0.135

工作内容： 故障排除，内部接线检查，一次回路联接，盘、柜配线，焊（压）接线端子、接地。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-224	PSGY03-225
子 目 名 称			高压配电柜保养	
			母线桥（组）	其它电器柜
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	135.88	178.36
	技工人工费	元	332.96	437.34
	高级技工人工费	元	75.72	99.19
材 料	钢板垫板	kg	0.500	0.500
	镀锌六角螺栓带螺母 2弹垫M12×14~75	套	6.100	6.100
	钢锯条	根	0.500	0.500
	电焊条 结422 φ3.2mm	kg	0.150	0.150
	铁砂布 0#~2#	张	0.100	0.200
	焊锡	kg	0.250	0.150
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.050	0.030
	调和漆	kg	0.100	0.100
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.100	0.100
	变压器油	kg	-	0.200
	汽油(综合)	kg	0.200	0.200
	裸铜线 16mm ²	m	0.500	0.500
	电力复合酯 一级	kg	0.100	0.030
	其他材料费	%	3.000	3.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn（t） Gn=5	台班	0.170	0.170
	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	0.068	0.102
	交流电焊机 容量E（kV·A） E=21	台班	0.150	0.150

工作内容： 故障排除，内部接线检查，一次回路联接，盘、柜配线，焊（压）接线端子、接地。

单位：见表

定 额 编 号			PSGY03-226	PSGY03-227	PSGY03-228	PSGY03-229
子 目 名 称			低压配电柜保养			
			各类屏、柜	直流屏	动力配电柜（ 盘、箱）	事故照明切换 柜（屏、箱）
			台		台（块）	
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	127.87	172.92	115.78	157.65
	技工人工费	元	313.87	424.54	283.65	386.72
	高级技工人工费	元	71.43	96.42	64.36	87.58
材 料	钢板垫板	kg	0.180	0.200	0.300	0.300
	铁砂布 0#~2#	张	1.000	1.000	1.000	1.000
	塑料带 20mm×40m	卷	0.390	-	-	-
	异形塑料管 φ5	m	5.400	-	-	-
	塑料线夹	个	9.300	-	-	-
	钢丝 φ2mm	kg	-	0.020	-	-
	软塑料线条 宽200mm	m	-	10.000	-	-
	机油（综合）	kg	-	0.050	-	-
	汽油(综合)	kg	-	0.050	-	-
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.090	-	0.200	-
	电力复合酯 一级	kg	0.015	0.010	0.050	-
	铜接线端子 DT-10	个	-	-	2.020	-
	裸铜线 10mm ²	m	-	-	0.200	0.520
	黑胶布 20mm×20m	卷	-	-	-	0.100
	镀锌扁钢（综合）	kg	1.350	-	1.500	1.500
	电焊条 结422 φ3.2mm	kg	0.135	-	0.150	0.150
	调和漆	kg	0.075	-	0.050	0.050
	塑料软管 φ6mm	m	4.005	-	6.000	10.000

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
材 料	精制六角戴帽螺栓 M10mm×14mm~70mm	10套	0.489	1.220	0.610	0.610
	醇酸磁漆(各色)	kg	0.015	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn (t) Gn=5	台班	0.092	0.068	0.102	0.102
	载货汽车 装载质量M (t) M=4	台班	0.092	0.068	0.102	0.102
	交流电焊机 容量E (kV·A) E=21	台班	0.090	-	0.100	0.100

工作内容： 故障排除，内部接线检查，一次回路联接，盘、柜配线，焊（压）接线端子、接地。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-230	PSGY03-231	PSGY03-232
子 目 名 称			模拟屏保养	控制柜保养	集中控制柜保养
			宽度D（m）		
			D≤2		D≤4
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	471.29	256.80	670.20
	技工人工费	元	1156.09	629.77	1644.04
	高级技工人工费	元	262.50	142.86	373.30
材 料	镀锌扁钢（综合）	kg	2.500	3.000	5.000
	钢板垫板	kg	0.400	0.300	6.050
	塑料带 20mm×40m	卷	0.600	0.600	1.000
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.200	-	-
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫M10×100以内	10套	0.610	-	-
	精制六角戴帽螺栓 M10mm×14mm~70mm	10套	-	0.610	-
	电焊条 结422 φ3.2mm	kg	0.200	0.100	0.500
	调和漆	kg	0.160	0.200	0.800
	醇酸磁漆（各色）	kg	0.025	0.050	0.100
	塑料软管 φ6mm	m	6.250	6.250	8.300
	异形塑料管 φ5	m	12.000	12.000	18.000
	塑料线夹	个	12.000	12.000	20.000
	其他材料费	%	2.500	2.500	2.500
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn（t） Gn=5	台班	0.340	0.170	0.170
	汽车式起重机 起重量Gn（t） Gn=30	台班	-	-	0.170
	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	0.255	0.170	0.170
	交流电焊机 容量E（kV·A） E=21	台班	0.100	0.100	0.100

工作内容： 故障排除，内部接线检查，一次回路联接，盘、柜配线，焊（压）接线端子、接地。

单位：见表

定 额 编 号			PSGY03-233	PSGY03-234
子 目 名 称			Y-△自耦减压起动器保养	频敏变阻器、变频器保养
			台	箱
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	105.20	122.73
	技工人工费	元	258.06	300.89
	高级技工人工费	元	58.56	68.15
材 料	自耦减压起动箱	台	(1.000)	-
	电力复合酯 一级	kg	0.020	-
	镀锌扁钢（综合）	kg	0.790	0.670
	精制六角带帽螺栓 镀锌带2个垫圈M6× 14~75	10套	0.100	0.100
	精制六角带帽螺栓 镀锌带2个垫圈M12× 14~75	10套	0.410	0.410
	电焊条 结422 φ3. 2mm	kg	0.100	0.100
	裸铜线 10mm ²	m	0.480	0.510
	铜接线端子 DT-10	个	2.030	2.030
	其他材料费	%	3.000	3.000
施 工 机 具	交流电焊机 容量E（kV·A） E=21	台班	0.040	0.040

工作内容： 故障排除，内部接线检查，一次回路联接，盘、柜配线，焊（压）接线端子、接地， 低压电器拆除、维修、安装、测试。

单位：台（块）

定 额 编 号			PSGY03-235	PSGY03-236
子 目 名 称			动力配电柜保养	
			8回路以下	8回路以上
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	60.16	71.95
	技工人工费	元	147.39	176.49
	高级技工人工费	元	33.32	40.13
材 料	镀锌圆钢 $\phi 5.5\text{mm} \sim 9\text{mm}$	kg	0.200	0.300
	膨胀螺栓 M12mm	套	4.080	4.080
	电焊条 结422 $\phi 3.2\text{mm}$	kg	0.150	0.150
	铁砂布 0#~2#	张	0.100	0.200
	调和漆	kg	0.020	0.020
	酚醛磁漆(各色)	kg	0.010	0.010
	黑胶布 $20\text{mm} \times 20\text{m}$	卷	0.100	0.150
	塑料软管 $\phi 6\text{mm}$	m	5.000	5.000
	裸铜线 50mm^2	m	0.300	-
	裸铜线 120mm^2	m	-	0.500
	铜接线端子 DT-50	个	2.020	-
	铜接线端子 DT-120	个	-	2.020
	其他材料费	%	3.000	3.000
施 工 机 具	交流电焊机 容量E (kV·A) E=21	台班	0.100	0.100

工作内容： 拆柜，故障排除，内部接线检查，一次回路联接，盘、柜配线，焊（压）接线端子、接地。

单位：见表

定 额 编 号			PSGY03-237	PSGY03-238	PSGY03-239	PSGY03-240
子 目 名 称			照明配电箱、盘、柜悬挂式维修保养		小型自控配电箱维修保养	低压电器保养
			8回路以下	8回路以上		
						台（块）
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	45.65	52.45	715.24	26.15
	技工人工费	元	112.16	129.03	1754.72	64.33
	高级技工人工费	元	25.49	29.28	398.29	14.64
材 料	电焊条 结422 φ3.2mm	kg	0.080	0.080	0.150	0.230
	铁砂布 0#~2#	张	-	-	1.200	0.296
	钢板垫板	kg	-	-	0.200	-
	镀锌扁钢（综合）	kg	-	-	-	0.135
	橡皮护套圈 φ6mm~32mm	个	-	-	-	6.600
	钢锯条	根	-	-	-	1.090
	焊锡	kg	-	-	-	0.030
	焊锡膏 瓶装50g	kg	-	-	-	0.010
	镀锌圆钢 φ5.5mm~9mm	kg	0.200	0.250	0.270	-
	调和漆	kg	0.020	0.020	0.050	-
	酚醛磁漆(各色)	kg	0.010	0.010	0.020	-
	塑料软管 φ6mm	m	8.000	8.000	10.000	-
	裸铜线 35mm ²	m	-	0.500	-	-
	裸铜线 50mm ²	m	-	-	0.500	-
	铜接线端子 DT-10	个	2.020	-	-	0.369
	铜接线端子 DT-35	个	-	2.020	-	-
	铜接线端子 DT-50	个	-	-	2.020	-
	电力复合酯 一级	kg	-	-	0.200	0.030

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
材 料	膨胀螺栓 M12mm	套	4.080	4.080	-	-
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	-	-	0.200	-
	精制六角带帽螺栓 镀锌带2个垫圈M6×14~75	10套	-	-	-	0.214
	精制六角带帽螺栓 镀锌带2个垫圈M8×14~75	10套	-	-	-	0.205
	精制六角带帽螺栓镀锌 带2个垫圈M8×80~120	套	-	-	4.100	-
	精制六角带帽螺栓 M6mm×14mm~75mm	套	-	-	-	2.400
	裸铜线 10mm ²	m	0.300	-	-	0.093
	黑胶布 20mm×20m	卷	0.050	0.050	-	-
	异形塑料管 φ5	m	-	-	-	0.400
	裸铜线	m	-	-	-	0.055
	铜接线端子 DT-6	个	-	-	-	0.369
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	精密交直流稳压电源	台班	-	-	0.660	-
	综合校验仪	台班	-	-	0.900	-
	手持式万用表（50000计数，真有效值，PC接口）	台班	-	-	3.370	-
	数字电压表 量程：20mV-1000V 灵敏度：1μV	台班	-	-	2.270	-
	脉冲计数器	台班	-	-	0.270	-
	脉冲信号发生器	台班	-	-	0.270	-
	交流电焊机 容量E（kV·A） E=21	台班	0.050	0.050	0.100	0.016

4 配电输电电缆

(1) 电缆更换敷设

工作内容：架线盘、电缆更换敷设、锯断、排列整理、固定、配合试验、临时封头、挂牌。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY03-241	PSGY03-242	PSGY03-243	PSGY03-244
子 目 名 称			铜芯电缆敷设			
			水平通道			
			电缆截面面积S (mm ²)			
			S≤10	10<S≤35	35<S≤120	120<S≤240
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	142.23	315.60	568.63	802.00
	技工人工费	元	348.72	774.19	1394.69	1967.54
	高级技工人工费	元	79.25	175.92	316.51	446.50
材 料	电力电缆 VV5×10mm ²	m	(101.000)	-	-	-
	电力电缆 VV5×35mm ²	m	-	(101.000)	-	-
	电力电缆 VV5×120mm ²	m	-	-	(101.000)	-
	电力电缆 VV4×240mm ² +1×120mm ²	m	-	-	-	(101.000)
	冲击钻头 φ6mm~8mm	个	1.330	1.330	-	-
	尼龙胀管 φ6-8	个	240.000	240.000	-	-
	冲击钻头 φ10mm~20mm	个	-	-	0.093	0.093
	膨胀螺栓 M10mm	套	-	-	14.000	14.000
	固定卡子 φ32	个	23.400	23.400	-	-
	固定卡子 φ50	个	-	-	22.360	-
	固定卡子 φ80	个	-	-	-	21.400
	镀锌铁丝 (综合)	kg	0.250	0.320	0.450	0.480
	精制六角带帽螺栓 镀锌带2个垫圈M8×14~75	10套	3.060	3.060	3.060	3.060
	电缆吊挂	套	7.110	7.110	7.110	7.110
	标志牌(塑料扁形)	个	6.000	6.000	6.000	6.000

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
材 料	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	0.017	0.017	0.119	-
	载货汽车 装载质量M（t） M=8	台班	-	-	-	0.130

工作内容： 架线盘、电缆更换敷设、锯断、排列整理、固定、配合试验、临时封头、挂牌。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY03-245	PSGY03-246	PSGY03-247	PSGY03-248
子 目 名 称			铜芯电缆敷设			
			竖直通道			
			电缆截面面积S (mm ²)			
			S≤10	10<S≤35	35<S≤120	120<S≤240
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	416.12	1130.15	1761.35	2398.30
	技工人工费	元	1020.39	2772.14	4320.70	5882.98
	高级技工人工费	元	231.70	628.98	980.57	1334.94
材 料	电力电缆 VV1×10mm ²	m	(101.000)	-	-	-
	电力电缆 VV1×35mm ²	m	-	(101.000)	-	-
	电力电缆 VV1×120mm ²	m	-	-	(101.000)	-
	电力电缆 VV1×240mm ²	m	-	-	-	(101.000)
	镀锌铁丝 (综合)	kg	1.500	3.000	3.400	3.600
	膨胀螺栓 M10mm	套	24.000	24.000	24.000	80.000
	精制六角带帽螺栓 镀锌带2个垫圈M8×14~75	10套	20.000	34.000	34.000	34.000
	冲击钻头 φ10mm~20mm	个	0.160	0.160	0.160	0.530
	尼龙胀管 φ6-8	个	120.000	120.000	-	-
	固定卡子 φ32	个	170.000	170.000	-	-
	固定卡子 φ50	个	-	-	170.000	-
	固定卡子 φ80	个	-	-	-	170.000
	标志牌(塑料扁形)	个	6.000	6.000	6.000	6.000
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn (t) Gn=5	台班	0.085	0.170	0.714	-
	汽车式起重机 起重量Gn (t) Gn=8	台班	-	-	-	1.190
	载货汽车 装载质量M (t) M=4	台班	0.010	0.010	0.070	0.130

工作内容： 架线盘、电缆更换敷设、锯断、排列整理、固定、配合试验、临时封头、挂牌。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY03-249	PSGY03-250	PSGY03-251	PSGY03-252
子 目 名 称			铜芯控制电缆敷设			
			水平通道			
			芯数T			
			T≤14	14<T≤24	24<T≤37	37<T≤48
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	110.19	236.10	314.09	425.03
	技工人工费	元	270.11	578.60	770.48	1042.26
	高级技工人工费	元	61.33	131.50	174.66	236.50
材 料	控制电缆 KVV14×1.5mm ²	m	(101.500)	-	-	-
	控制电缆 KVV24×1.5mm ²	m	-	(101.500)	-	-
	控制电缆 KVV37×1.5mm ²	m	-	-	(101.500)	-
	控制电缆 KVV37×2.5mm ²	m	-	-	-	(101.500)
	镀锌铁丝（综合）	kg	0.300	0.320	0.350	0.400
	精制六角带帽螺栓 镀锌带2个垫圈M8×14~75	10套	3.060	3.060	3.060	3.060
	冲击钻头 Φ6mm~8mm	个	1.330	1.330	1.330	1.330
	尼龙胀管 Φ6-8	个	240.000	240.000	240.000	240.000
	固定卡子 Φ32	个	23.400	23.400	23.400	23.400
	电缆吊挂	套	7.110	7.110	7.110	7.110
	标志牌（塑料扁形）	个	6.000	6.000	6.000	6.000
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn（t） Gn=5	台班	-	0.017	0.034	0.085
	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	-	0.017	0.034	0.085

工作内容： 架线盘、电缆更换敷设、锯断、排列整理、固定、配合试验、临时封头、挂牌。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY03-253	PSGY03-254	PSGY03-255	PSGY03-256
子 目 名 称			铜芯控制电缆敷设			
			竖直通道			
			芯数T			
			T≤14	14<T≤24	24<T≤37	37<T≤48
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	395.56	569.38	686.37	960.56
	技工人工费	元	970.33	1396.91	1683.90	2356.49
	高级技工人工费	元	220.09	317.01	381.88	534.58
材 料	控制电缆 KVV14×1.5mm ²	m	(101.500)	-	-	-
	控制电缆 KVV24×1.5mm ²	m	-	(101.500)	-	-
	控制电缆 KVV37×1.5mm ²	m	-	-	(101.500)	-
	控制电缆 KVV37×2.5mm ²	m	-	-	-	(101.500)
	镀锌铁丝（综合）	kg	0.290	0.320	0.350	0.450
	精制六角带帽螺栓 镀锌带2个垫圈M8×14~75	10套	34.000	34.000	34.000	34.000
	固定卡子 φ32	个	170.000	170.000	170.000	170.000
	标志牌（塑料扁形）	个	6.000	6.000	6.000	6.000
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn（t） Gn=5	台班	0.009	0.017	0.034	0.068
	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	0.009	0.017	0.034	0.068

(2) 电力电缆头制作与更换安装

工作内容： 终端头拆除、定位安装、固定、锯断、剥护套、焊接接地、装手套、压接线端子、包缠绝缘。

单位：个

定 额 编 号			PSGY03-257	PSGY03-258	PSGY03-259
子 目 名 称			铜芯电缆终端头更换安装		
			热缩式1kV		
			电缆截面面积S (mm ²)		
			S≤35	35<S≤120	120<S≤240
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	86.46	131.05	163.70
	技工人工费	元	211.90	321.65	401.37
	高级技工人工费	元	48.21	72.94	91.12
材 料	橡塑电缆热缩终端头1KV 3× (25-50)	套	(1.020)	-	-
	橡塑电缆热缩终端头1KV 3× (70-120)	套	-	(1.020)	-
	橡塑电缆热缩终端头1KV 3× (150-240)	套	-	-	(1.020)
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.500	1.200	2.050
	聚四氟乙烯带 1×30	kg	0.160	0.280	0.400
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.160	0.200
	镀锌精制带帽螺栓 M10×100 以内 2平1弹垫	10套	0.410	0.410	0.410
	汽油(综合)	kg	0.800	1.050	1.200
	裸铜线 16mm ²	m	1.600	1.600	1.600
	固定卡子 φ50	个	2.060	-	-
	固定卡子 φ80	个	-	2.060	2.060
	铜接线端子 DT-16	个	1.020	1.020	1.020
	铜接线端子 DT-35	个	4.060	-	-
	铜接线端子 DT-95	个	-	4.060	-
	铜接线端子 DT-185	个	-	-	4.060
	电力复合酯 一级	kg	0.030	0.050	0.080

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
材 料	焊锡	kg	0.050	0.100	0.200
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.010	0.020	0.040
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	手动液压压接钳	台班	0.070	0.100	-
	电动油泵压接钳	台班	-	-	0.130

工作内容： 终端头拆除、定位安装、固定、锯断、剥护套、焊接接地、装手套、压接线端子、包缠绝缘。

单位：个

定 额 编 号			PSGY03-260	PSGY03-261	PSGY03-262
子 目 名 称			铜芯电缆终端头更换安装		
			热缩式10kV		
			电缆截面面积S（mm ² ）		
			S≤35	35<S≤120	120<S≤240
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	107.01	159.16	196.80
	技工人工费	元	262.51	390.80	482.94
	高级技工人工费	元	59.82	88.84	109.79
材 料	橡塑电缆热缩终端头10KV 3×（25-50）	套	(1.020)	-	-
	橡塑电缆热缩终端头10KV 3×（70-120）	套	-	(1.020)	-
	橡塑电缆热缩终端头10KV 3×（150-240）	套	-	-	(1.020)
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.500	1.200	2.050
	聚四氟乙烯带 1×30	kg	0.160	0.280	0.400
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.160	0.200
	镀锌精制带帽螺栓 M10×100 以内 2平1弹垫	10套	0.410	0.410	0.410
	焊锡	kg	0.050	0.100	0.200
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.010	0.020	0.040
	汽油(综合)	kg	0.800	1.050	1.200
	裸铜线 16mm ²	m	1.600	1.600	1.600
	固定卡子 φ80	个	2.060	2.060	2.060
	铜接线端子 DT-16	个	1.020	1.020	1.020
	铜接线端子 DT-95	个	3.060	3.060	-
	铜接线端子 DT-185	个	-	-	3.060
	电力复合酯 一级	kg	0.030	0.050	0.080

工 料 机 名 称		单 位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
材 料	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	手动液压压接钳	台班	0.080	0.160	-
	电动油泵压接钳	台班	-	-	0.200

工作内容： 终端头拆除、定位安装、固定、锯断、剥护套、焊接接地、装手套、压接线端子、包缠绝缘。

单位：个

定 额 编 号			PSGY03-263	PSGY03-264	PSGY03-265
子 目 名 称			铜芯电缆终端头更换安装		
			热缩式35kV		
			电缆截面面积S（mm ² ）		
			S≤35	35<S≤120	120<S≤240
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	90.39	134.83	166.57
	技工人工费	元	221.73	330.92	408.78
	高级技工人工费	元	50.48	74.96	92.63
材 料	橡塑电缆热缩终端头35KV 3×（25-50）	套	(1.020)	-	-
	橡塑电缆热缩终端头35KV 3×（70-120）	套	-	(1.020)	-
	橡塑电缆热缩终端头35KV 3×（150-240）	套	-	-	(1.020)
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.500	1.200	2.050
	聚四氟乙烯带 1×30	kg	0.160	0.280	0.400
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.160	0.200
	镀锌精制带帽螺栓 M10×100 以内 2平1弹垫	10套	0.410	0.410	0.410
	汽油(综合)	kg	1.000	1.300	1.500
	裸铜线 16mm ²	m	1.600	1.600	1.600
	固定卡子 φ50	个	2.060	-	-
	固定卡子 φ80	个	-	2.060	2.060
	铜接线端子 DT-16	个	1.020	1.020	1.020
	铜接线端子 DT-25	个	3.060	-	-
	铜接线端子 DT-95	个	-	3.060	-
	铜接线端子 DT-185	个	-	-	3.060
	电力复合酯 一级	kg	0.030	0.050	0.080

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
材 料	焊锡	kg	0.050	0.100	0.200
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.010	0.020	0.040
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	手动液压压接钳	台班	0.100	0.240	-
	电动油泵压接钳	台班	-	-	0.300

工作内容： 中间头拆除、定位安装、固定、锯断、剥护套、焊接接地、装封铅管和连接套(盒)、压接线端子、包缠绝缘。

单位：个

定 额 编 号			PSGY03-266	PSGY03-267	PSGY03-268
子 目 名 称			热收缩式铜电缆中间头更换安装		
			热缩式1kV		
			电缆截面面积S (mm ²)		
			S≤35	35<S≤120	120<S≤240
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	73.31	115.48	149.19
	技工人工费	元	179.46	283.28	366.33
	高级技工人工费	元	40.89	64.36	83.04
材 料	JSY-1/31橡塑电缆热缩中间头1KV 3× (25-50)	个	(1.020)	-	-
	JSY-1/32橡塑电缆热缩中间头1KV 3× (70-120)	个	-	(1.020)	-
	JSY-1/33橡塑电缆热缩中间头1KV 3× (150-240)	个	-	-	(1.020)
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.500	1.200	2.050
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.160	0.200
	塑料带 20mm×40m	卷	0.300	0.500	0.700
	焊锡	kg	0.050	0.100	0.200
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.010	0.020	0.040
	沥青绝缘漆	kg	4.000	6.000	8.000
	汽油(综合)	kg	0.500	0.700	0.900
	裸铜线 16mm ²	m	1.500	1.600	1.700
	铜压接管 25mm ²	个	4.800	-	-
	铜压接管 95mm ²	个	-	4.800	-
	铜压接管 185mm ²	个	-	-	4.800
	电力复合酯 一级	kg	0.030	0.050	0.080
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

工 料 机 名 称		单 位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
施 工 机 具	手动液压压接钳	台班	1.000	1.000	-
	电动油泵压接钳	台班	-	-	1.000

工作内容： 中间头拆除、定位安装、固定、锯断、剥护套、焊接接地、装封铅管和连接套（盒）、压接线端子、包缠绝缘。

单位：个

定 额 编 号			PSGY03-269	PSGY03-270	PSGY03-271
子 目 名 称			热收缩式铜电缆中间头更换安装		
			热缩式10kV		
			电缆截面面积S（mm ² ）		
			S≤35	35<S≤120	120<S≤240
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	90.69	139.21	178.05
	技工人工费	元	222.28	341.30	436.59
	高级技工人工费	元	50.48	77.49	99.19
材 料	RSJY-10/11交联单芯中间头6-10K 25-50	个	(1.020)	-	-
	RSJY-10/12交联单芯中间头6-10K 70-120	个	-	(1.020)	-
	RSJY-10/13交联单芯中间头6-10K 150-240	个	-	-	(1.020)
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.500	1.200	2.050
	聚四氟乙烯带 1×30	kg	0.300	0.500	0.700
	相色带 20mm×20m	卷	0.100	0.160	0.200
	焊锡	kg	0.050	0.100	0.200
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.010	0.020	0.040
	沥青绝缘漆	kg	5.000	7.000	9.000
	汽油(综合)	kg	0.600	0.800	1.000
	裸铜线 16mm ²	m	1.500	1.600	-
	铜压接管 25mm ²	个	3.060	-	-
	铜压接管 95mm ²	个	-	3.060	-
	铜压接管 185mm ²	个	-	-	3.060
	裸铜线 25mm ²	m	-	-	1.700
	电力复合酯 一级	kg	0.030	0.050	0.080

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
材 料	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	手动液压压接钳	台班	1.000	1.000	-
	电动油泵压接钳	台班	-	-	1.000

工作内容： 终端头拆除、定位安装、固定、锯断、剥护套、焊接接地、装手套、压接线端子、包缠绝缘。

单位：个

定 额 编 号			PSGY03-272	PSGY03-273	PSGY03-274	PSGY03-275
子 目 名 称			铜芯控制电缆			
			终端头更换安装			
			芯数T			
			T≤14	14<T≤24	24<T≤37	37<T≤48
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	28.87	45.65	62.58	82.23
	技工人工费	元	70.45	112.16	153.50	201.52
	高级技工人工费	元	15.90	25.49	34.83	45.94
材 料	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	0.300	0.600	0.800	0.900
	塑料带 20mm×40m	卷	0.014	0.020	0.030	0.040
	精制六角带帽螺栓 镀锌带2个垫圈M6×14~75	10套	0.200	0.200	0.200	0.200
	套管 KT2型	个	1.050	1.050	1.050	1.050
	裸铜线 10mm ²	m	1.000	1.000	-	-
	裸铜线 16mm ²	m	-	-	1.000	1.000
	铜接线端子 DT-10	个	1.015	1.015	-	-
	铜接线端子 DT-16	个	-	-	1.015	1.015
	镀锌电线管卡子 20	个	1.030	-	-	-
	镀锌电线管卡子 32	个	-	1.030	1.030	1.030
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

(3) 母线更换安装

工作内容： 测量、断料、钢线槽、桥架托盘拆除、安装、接地。

单位： m

定 额 编 号			PSGY03-276	PSGY03-277	PSGY03-278	PSGY03-279
子 目 名 称			钢线槽、桥架、托盘更换安装			
			宽+高×2			
			长度L (mm)			
			L≤300	300<L≤700	700<L≤1000	1000<L≤1500
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	101.27	130.44	217.66	267.99
	技工人工费	元	248.61	319.61	534.11	657.76
	高级技工人工费	元	56.29	72.69	121.40	149.17
材 料	膨胀螺栓 M8mm	套	6.000	-	-	-
	膨胀螺栓 M10mm	套	-	6.000	6.000	-
	膨胀螺栓 M12mm	套	-	-	-	6.000
	冲击钻头 ϕ 6mm~8mm	个	0.120	-	-	-
	冲击钻头 ϕ 8mm~16mm	个	-	0.080	0.080	0.080
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫M8×100以内	10套	1.050	1.050	1.050	1.050
	电焊条 结422 ϕ 3.2mm	kg	0.130	0.190	0.310	0.410
	裸铜线 25mm ²	m	2.250	2.250	2.250	2.250
	铜接线端子 DT-25	个	10.200	10.200	10.200	10.200
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	交流电焊机 容量E (kV·A) E=21	台班	0.165	0.230	0.300	0.400

工作内容： 带形铜母线拆除、下料、煨弯、安装、分相刷漆。

单位：10m/单相

定 额 编 号			PSGY03-280	PSGY03-281	PSGY03-282
子 目 名 称			带形铜母线更换安装		
			每相一片		
			铜母线截面面积S (mm ²)		
			S≤800	800<S≤1000	1000<S≤1500
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人工费	普工人工费	元	135.58	180.32	201.48
	技工人工费	元	332.59	442.16	494.25
	高级技工人工费	元	75.47	100.46	112.07
材料	母线	m	(10.230)	(10.230)	(10.230)
	精制沉头螺栓 M16mm×25mm	套	7.140	7.140	7.140
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫M16×100以内	10套	0.976	0.976	0.976
	铜焊丝 φ3mm	kg	0.480	0.910	1.090
	铜焊粉 气剂301瓶装	kg	0.048	0.091	0.109
	铁砂布 0#~2#	张	0.700	1.000	1.200
	焊锡	kg	0.065	0.090	0.100
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.020	0.030	0.030
	调和漆	kg	0.400	0.550	0.660
	汽油(综合)	kg	0.380	0.500	0.500
	氩气	m ³	0.880	1.300	1.500
	矩形母线金具(INP 102)	套	7.070	7.070	7.070
	电力复合酯 一级	kg	0.020	0.025	0.030
	铈钨棒	g	5.040	6.000	7.200
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
施工机具	立式钻床 孔径Dt(mm) Dt=25	台班	0.040	0.040	0.040
	中频煨弯机(其他) 功率P(kW) P=250	台班	0.855	1.060	1.130
	氩弧焊机 电流I(A) I=500	台班	0.150	0.170	0.200

工作内容： 母线槽拆除、下料、煨弯、锯头、外孔、对口、焊接、安装、分相刷漆。

单位：节

定 额 编 号			PSGY03-283	PSGY03-284	PSGY03-285
子 目 名 称			母线槽更换安装		
			插接式（A）		
			A≤1000	A≤2000	A≤4000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	33.40	63.48	86.76
	技工人工费	元	81.57	155.36	213.01
	高级技工人工费	元	18.68	35.34	48.21
材 料	插接式母线槽 1000A	节	(1.000)	-	-
	插接式母线槽 2000A	节	-	(1.000)	-
	插接式母线槽 4000A	节	-	-	(1.000)
	膨胀螺栓 M10mm	套	2.000	-	-
	膨胀螺栓 M12mm	套	-	2.000	2.000
	裸铜线 25mm ²	m	0.450	-	-
	裸铜线 35mm ²	m	-	0.450	0.450
	铜接线端子 DT-25	个	2.020	-	-
	铜接线端子 DT-35	个	-	2.020	2.020
	冲击钻头 Φ8mm~16mm	个	0.050	0.030	0.030
	电力复合酯 一级	kg	0.030	0.030	0.040
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	电动卷扬机单筒慢速 牵引力F(kN) F=30	台班	0.119	0.170	0.221

工作内容：滑触线拆除、下料、刷油、安装滑触线、连接伸缩器、装拉紧装置。

单位：100m/三相

定 额 编 号			PSGY03-286	PSGY03-287	PSGY03-288
子 目 名 称			安全形滑触线更换安装		
			单相 (A)		
			A≤100	A≤200	A≤320
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	958.14	1243.06	1312.89
	技工人工费	元	2350.37	3049.11	3220.60
	高级技工人工费	元	533.57	692.08	730.95
材 料	型钢(综合)	kg	6.000	7.000	8.000
	钢锯条	根	1.750	2.000	3.000
	电焊条 结422 Φ3.2mm	kg	7.000	9.000	10.000
	铁砂布 0#~2#	张	5.000	6.000	7.000
	焊锡	kg	2.200	0.270	0.300
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.025	0.030	0.030
	调和漆	kg	2.250	2.700	3.000
	汽油(综合)	kg	0.700	0.800	0.800
	氧气(工业用)	m ³	2.990	3.600	4.000
	乙炔气	kg	1.250	1.510	1.670
	裸铜线 95mm ²	m	0.579	0.864	0.960
	铜接线端子 DT-95	个	2.500	2.500	2.500
	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
施 工 机 具	交流电焊机 容量E (kV·A) E=21	台班	2.000	2.250	2.500

工作内容： 移动软电缆拆除、配钢索、装拉紧装置、吊挂滑轮及托架、敷设电缆，接线。

单位：根

定 额 编 号			PSGY03-289	PSGY03-290	PSGY03-291
子 目 名 称			移动软电缆		
			沿钢索更换安装		
			长度L (m)		
			L≤20	20<L≤30	30<L≤60
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	97.04	155.23	232.77
	技工人工费	元	237.86	380.79	571.00
	高级技工人工费	元	54.01	86.57	129.48
材 料	软电缆	m	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	钢丝绳 φ8.4mm	m	33.000	66.000	132.000
	钢锯条	根	0.500	1.000	1.200
	电缆吊挂	套	8.500	16.000	30.000
	钢索拉紧装置	套	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

工作内容：穿墙套管拆除、安装。

单位：个

定 额 编 号			PSGY03-292	PSGY03-293
子 目 名 称			穿墙套管更换安装	
			电缆电压U (kV)	
			U≤10	10<U≤35
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	16.02	63.63
	技工人工费	元	39.30	155.91
	高级技工人工费	元	8.83	35.34
材 料	户内铜体穿墙套管CB-10/1500	个	(1.020)	-
	户内铜体穿墙套管CB-35/40	个	-	(1.020)
	扁钢(综合)	kg	0.790	0.790
	镀锌精制带帽螺栓 M14×100 以内 2平1弹簧	10套	0.410	0.410
	电焊条 结422 φ3.2mm	kg	0.060	0.060
	铁砂布 0#~2#	张	0.100	0.100
	调和漆	kg	0.010	0.050
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.010	0.050
	汽油(综合)	kg	0.010	0.030
	电力复合酯 一级	kg	0.010	0.010
	其他材料费	%	3.000	3.000
施 工 机 具	交流电焊机 容量E (kV·A) E=21	台班	0.030	0.030

(4) 照明器具安装更换

工作内容： 室内灯具拆除、安装、接线、包头、测量绝缘、灯具试亮。

单位：套

定 额 编 号			PSGY03-294	PSGY03-295	PSGY03-296
子 目 名 称			室内灯具更换安装		
			普通灯	吸顶灯	荧光灯
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	9.37	13.60	18.29
	技工人工费	元	22.62	33.00	44.86
	高级技工人工费	元	5.30	7.57	10.10
材 料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	木螺钉 M2~4×6~65	10个	0.156	0.208	0.312
	圆木台 150-250	块	0.525	0.525	0.510
	冲击钻头 $\phi 6\text{mm}\sim 8\text{mm}$	个	0.012	-	0.009
	尼龙胀管 $\phi 6-8$	个	0.161	-	1.030
	螺栓(综合)	10套	-	0.102	-
	瓷接头	个	-	-	0.515
	日光灯吊钩	个	-	-	1.020
	双股胶质软线	m	-	-	0.764
	瓜子灯链	m	-	-	1.515
	吊线盒	个	-	-	0.505
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	0.662	0.357	0.153
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

工作内容： 室外灯具拆除、安装、接线、包头、测量绝缘、灯具试亮。

单位：套

定 额 编 号			PSGY03-297	PSGY03-298	PSGY03-299
子 目 名 称			室外灯具更换安装		
			灯柱高H（m）		
			H≤1.5	1.5<H≤3.0	3.0<H≤5.0
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	32.80	32.80	39.45
	技工人工费	元	80.46	80.64	96.96
	高级技工人工费	元	18.17	18.17	21.96
材 料	成套灯具	套	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	地脚螺栓 M12mm×120mm	套	4.080	4.080	4.080
	瓷接头	个	1.545	1.545	1.545
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn（t） Gn=5	台班	-	0.139	0.150

(5) 低压电器设备更换安装

工作内容： 拆除、安装、测量绝缘、调试。

单位：见表

定 额 编 号			PSGY03-300	PSGY03-301	PSGY03-302	PSGY03-303
子 目 名 称			安全变压器更 换安装	排气扇更换安 装	开关、插座更 换安装	防爆插座更 换安装
			台		10套	
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	19.50	44.14	37.18	94.02
	技工人工费	元	47.46	108.27	91.40	230.63
	高级技工人工费	元	11.11	24.74	20.70	52.25
材 料	沉头螺钉 M6mm×55mm~65mm	套	4.080	-	-	-
	裸铜线	m	0.510	-	-	-
	膨胀螺栓 M8mm	套	-	1.983	-	-
	圆钢 φ10mm~14mm	kg	-	0.190	-	-
	胶木板	个	-	0.578	-	-
	瓷接头	个	-	0.515	-	-
	圆木台 150-250	块	-	0.578	-	-
	木螺钉 M2~4×6~65	10个	-	0.319	1.040	-
	镀锌铁丝（综合）	kg	-	-	0.050	0.050
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	-	-	0.753	1.007
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm ²	m	-	-	0.726	1.762
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	-	-	1.451	0.756
	精制六角带帽螺栓 镀锌带2个垫圈M6×14~75	10套	-	-	-	1.530
	精制六角带帽螺栓 镀锌带2个垫圈M8×14~75	10套	-	-	-	1.530
	铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV-6mm ²	m	-	-	-	1.762

工作内容： 断路器拆除、组合、安装、断路器动作检查、消弧室及油箱干燥、注油、接地。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-304
子 目 名 称			断路器更换安装
			少油
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	445.44
	技工人工费	元	1092.87
	高级技工人工费	元	247.86
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	1.400
	扁钢(综合)	kg	2.080
	钢板垫板	kg	1.090
	镀锌精制带帽螺栓 M22×250 以内 2平1弹垫	10套	0.205
	精制六角带帽螺栓 镀锌带2个垫圈m20× 160～250	10套	0.205
	精制六角带帽螺栓 镀锌带2个垫圈M12× 14～75	10套	0.205
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫M16× 100以内	10套	0.205
	钢锯条	根	1.500
	电焊条 结422 φ3.2mm	kg	0.385
	铁砂布 0#～2#	张	2.000
	焊锡	kg	0.100
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.040
	调和漆	kg	0.125
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.125
	变压器油	kg	3.000
	汽油(综合)	kg	0.500
	液压油	kg	0.900
	电力复合酯 一级	kg	0.075

工 料 机 名 称		单 位	人 工 费 及 材 料 、 施 工 机 具 消 耗 量 构 成
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn (t) Gn=5	台班	0.102
	载货汽车 装载质量M (t) M=4	台班	0.102
	交流电焊机 容量E (kV · A) E=21	台班	0.190

工作内容： 断路器拆除、组合、安装、断路器动作检查、检查气压、接地。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-305	PSGY03-306
子 目 名 称			断路器更换安装	
			真空	SF6
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	302.15	348.55
	技工人工费	元	740.63	855.02
	高级技工人工费	元	168.10	193.84
材 料	镀锌铁丝（综合）	kg	1.650	1.650
	扁钢(综合)	kg	2.500	2.500
	钢板垫板	kg	1.500	1.500
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫M16×100以内	10套	0.410	0.410
	钢锯条	根	2.000	2.000
	电焊条 结422 φ3.2mm	kg	0.125	0.125
	铁砂布 0#~2#	张	2.000	2.000
	焊锡	kg	0.160	0.250
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.050	0.050
	调和漆	kg	0.150	0.150
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.150	0.150
	汽油(综合)	kg	0.350	0.350
	六氟化硫	kg	-	2.300
	电力复合酯 一级	kg	0.085	0.085
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn（t） Gn=5	台班	0.085	0.085
	载货汽车 装载质量M（t） M=4	台班	0.085	0.085
	交流电焊机 容量E（kV·A） E=21	台班	0.160	0.160

工作内容：户内隔离开关拆除、组合、安装、隔离开关动作检查、操作机构连锁装置和信号装置接点的检查、接地。

单位：组

定 额 编 号			PSGY03-307
子 目 名 称			隔离开关更换安装
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	277.21
	技工人工费	元	680.20
	高级技工人工费	元	154.47
材 料	焊接钢管(综合)	kg	(5.775)
	圆钢 $\phi 5.5\text{mm}\sim 9\text{mm}$	kg	0.050
	扁钢(综合)	kg	3.143
	钢板垫板	kg	1.750
	轴承	个	0.500
	镀锌精制带帽螺栓 M12 \times 200以内2平1弹簧	10套	0.610
	精制六角带帽螺栓 镀锌带2个垫圈M16 \times 150 \sim 250	10套	1.220
	钢锯条	根	0.625
	电焊条 结422 $\phi 3.2\text{mm}$	kg	0.825
	铁砂布 0 $\#$ \sim 2 $\#$	张	1.750
	焊锡	kg	0.125
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.023
	调和漆	kg	0.225
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.200
	机油（综合）	kg	0.050
	汽油(综合)	kg	0.250
	电力复合酯 一级	kg	0.042
施 工 机 具	普通车床 工件直径D（mm）/工件长度 L（mm） D=400/L=1000	台班	0.128
	交流电焊机 容量E（kV \cdot A） E=21	台班	0.313

工作内容： 拆除、安装、接地、测试、清理。

单位：见表

定 额 编 号			PSGY03-308	PSGY03-309
子 目 名 称			避雷器更换安装	互感器更换安装
			组	台
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	67.41	37.94
	技工人工费	元	165.74	93.44
	高级技工人工费	元	37.86	21.20
材 料	扁钢（综合）	kg	2.220	2.400
	钢板垫板	kg	0.747	0.600
	紫铜皮 $\delta = 0.25\text{mm} \sim 0.5\text{mm}$	kg	0.009	-
	精制六角带帽螺栓 M14mm×75mm以下	10套	-	0.123
	镀锌六角螺栓带螺母 2弹垫M12×14~75	套	6.060	1.230
	镀锌六角螺栓带螺母 2垫圈M10×14~75	10套	0.330	0.123
	钢锯条	根	0.600	0.270
	电焊条 结422 $\phi 3.2\text{mm}$	kg	0.150	0.078
	铁砂布 0#~2#	张	0.210	0.270
	焊锡	kg	0.117	0.126
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.039	0.036
	调和漆	kg	0.120	0.036
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.120	-
	裸铜线 35mm^2	m	1.350	-
	汽油(综合)	kg	0.120	0.066
	电力复合酯 一级	kg	0.045	0.054
施 工 机 具	电动卷扬机单筒快速 牵引力F(kN) F=5	台班	0.135	-
	交流电焊机 容量E (kV·A) E=21	台班	0.040	0.045

工作内容： 拆除、安装、接地、测试。

单位：组

定 额 编 号			PSGY03-310
子 目 名 称			电抗器更换安装
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	586.16
	技工人工费	元	1437.51
	高级技工人工费	元	326.35
材 料	镀锌扁钢（综合）	kg	13.300
	钢板垫板	kg	2.900
	垫圈（综合）	kg	1.050
	钢锯条	根	0.900
	电焊条 结422 Φ 3.2mm	kg	0.950
	焊锡	kg	0.150
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.030
	调和漆	kg	0.380
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.380
	汽油(综合)	kg	0.400
	电力复合酯 一级	kg	0.065
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn（t） Gn=5	台班	0.230
	载货汽车 装载质量M（t） M=5	台班	0.230
	交流电焊机 容量E（kV·A） E=21	台班	0.580

工作内容： 通电干燥、维护值班、测试、记录。

单位：组

定 额 编 号			PSGY03-311
子 目 名 称			电抗器干燥保养
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	189.84
	技工人工费	元	465.70
	高级技工人工费	元	105.76
材 料	无石棉防火布 $\delta=2.5\text{mm}$	m ²	1.250

工作内容： 拆除、安装、测试、接地。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-312	PSGY03-313	PSGY03-314	PSGY03-315
子 目 名 称			补偿电容器组架更换安装	变频器更换安装		
			TBB系列	功率P (kW)		
				P≤1	1<P≤10	10<P≤100
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	268.74	175.18	237.76	362.91
	技工人工费	元	659.06	429.73	583.24	890.24
	高级技工人工费	元	149.42	97.43	132.26	201.92
材 料	镀锌扁钢（综合）	kg	4.950	0.670	1.670	2.670
	镀锌精制带帽螺栓 M12×100以内2平1弹簧	10套	0.918	-	-	-
	精制六角带帽螺栓 镀锌带2个垫圈M6×14~75	10套	-	0.100	-	-
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫M8×100以内	10套	-	-	0.100	-
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫M10×100以内	10套	-	-	-	0.100
	钢锯条	根	0.750	-	-	-
	铁砂布 0#~2#	张	0.450	-	-	-
	焊锡	kg	0.111	-	-	-
	氧气(工业用)	m³	0.810	-	-	-
	乙炔气	kg	0.270	-	-	-
	镀锌精制带帽螺栓 M12mm×100mm 2平1 弹簧	10套	-	0.410	0.410	0.410
	裸铜线 10mm²	m	-	0.510	1.510	2.510
	电力复合酯 一级	kg	0.045	-	-	-
	铜接线端子 DT-10	个	-	2.030	-	-
	铜接线端子 DT-25	个	-	-	2.030	-
	铜接线端子 DT-70	个	-	-	-	2.030

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
材 料	电焊条 结422 ϕ 3.2mm	kg	0.461	0.100	0.200	2.100
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.023	-	-	-
	其他材料费	%	3.000	-	-	-
施 工 机 具	汽车式起重机 起重量Gn (t) Gn=5	台班	0.077	-	-	-
	交流电焊机 容量E (kV·A) E=21	台班	0.293	0.040	0.240	0.540

工作内容： 拆除、安装、测试、接地。

单位：台

定 额 编 号		PSGY03-316				
子 目 名 称		变频器更换安装				
		功率P (kW)				
		100<P≤500				
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	550.64			
	技工人工费	元	1350.75			
	高级技工人工费	元	306.41			
材 料	镀锌扁钢 (综合)	kg	3.670			
	镀锌精制带帽螺栓 M12mm×100mm 2平1 弹簧	10套	0.410			
	电焊条 结422 ϕ 3.2mm	kg	3.100			
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M18× 100以内	10套	0.820			
	裸铜线 10mm ²	m	3.510			
	铜接线端子 DT-240	个	2.030			
施 工 机 具	交流电焊机 容量E (kV·A) E=21	台班	0.840			

工作内容： 拆除、安装、测试，电抗器拆除、安装、干燥、测量、记录、清理、接地。

单位：见表

定 额 编 号			PSGY03-317	PSGY03-318	PSGY03-319
子 目 名 称			蓄电池更换安装	启动器更换安装	接触器更换安装
			个	台	
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	10.88	92.20	82.23
	技工人工费	元	26.88	225.62	201.70
	高级技工人工费	元	6.06	51.49	45.94
材 料	自耦减压起动箱	台	-	(1.000)	-
	相色带 20mm×20m	卷	0.083	-	-
	膨胀螺栓 M14mm	套	0.429	-	-
	硫酸（浓度98%）	kg	0.671	-	-
	肥皂	块	0.060	-	-
	蒸馏水	kg	1.565	-	-
	铅标志牌	个	0.300	-	-
	镀锌扁钢（综合）	kg	-	0.790	-
	精制六角带帽螺栓 镀锌带2个垫圈M6×14~75	10套	-	0.100	-
	裸铜线 10mm ²	m	-	0.480	-
	铜接线端子 DT-10	个	-	2.030	-
	塑料软管 φ6mm	m	-	0.500	0.500
	塑料带 20mm×40m	卷	-	-	0.040
	铁砂布 0#~2#	张	-	-	0.500
	焊锡	kg	-	-	0.090
	焊锡膏 瓶装50g	kg	-	-	0.020
	裸铜线 6mm ²	kg	-	-	0.400
	铜接线端子 DT-6	个	-	-	2.030
	电力复合酯 一级	kg	0.020	0.020	0.020

工 料 机 名 称		单 位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
材 料	交流接触器	台	-	-	(1.000)
	钢锯条	根	0.090	-	-
	精制六角带帽螺栓 镀锌带2个垫圈M12× 14~75	10套	-	0.410	-
	电焊条 结422 φ3.2mm	kg	-	0.100	-
	镀锌六角螺栓带螺母 2垫圈M10× 14~75	10套	-	-	0.410
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	交流电焊机 容量E (kV·A) E=21	台班	-	0.040	-

工作内容： 准备、通电干燥、维修值班、测量、记录、清理。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-320	PSGY03-321
子 目 名 称			整流装置更换安装	屏上辅助设备更换安装
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	164.60	18.44
	技工人工费	元	403.96	45.24
	高级技工人工费	元	91.62	10.10
材 料	钢丝 ϕ 2mm	kg	0.020	-
	扁钢（综合）	kg	3.000	-
	钢板垫板	kg	0.300	-
	镀锌六角螺栓带螺母 2垫圈M10 \times 14~75	10套	0.820	-
	电焊条 结422 ϕ 3.2mm	kg	0.500	-
	软塑料线条 宽200mm	m	5.000	-
	铁砂布 0#~2#	张	0.500	-
	尼龙绳(综合)	m	0.010	-
	异形塑料管 ϕ 5	m	0.500	-
	电力复合酯 一级	kg	0.050	-
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫M10 \times 100以内	10套	-	0.200
	钢锯条	根	-	0.500
	焊锡	kg	-	0.010
	焊锡膏 瓶装50g	kg	-	0.002
	塑料软管 ϕ 5mm	m	-	1.000
	其他材料费	%	3.000	3.000
施 工 机 具	交流电焊机 容量E（kV \cdot A） E=21	台班	0.800	-

(6) 电器设备调试

工作内容：电动机，励磁机，断路器，保护装置，启动设备和一、二次回路的调试。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-322	PSGY03-323
子 目 名 称			电机调试	
			普通交流同步	
			电压U (V)	
			U≤380	380<U≤10000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	499.40	1671.42
	技工人工费	元	1225.06	4100.46
	高级技工人工费	元	278.14	930.60
施 工 机 具	数字高压表	台班	-	2.750
	直流高压发生器	台班	-	2.750
	真空断路器测试仪	台班	-	2.000
	数字频率计	台班	-	1.750
	手持式万用表（10000计数，真有效值）	台班	3.500	8.500
	电压电流表	台班	1.000	6.000
	高压绝缘电阻测试仪	台班	1.250	2.500
	电缆测试仪	台班	1.000	2.000
	交流试验变压器	台班	0.500	2.750
	数字毫秒表	台班	4.500	9.750
	继电保护测试仪	台班	4.500	14.750
	智能电桥测试仪	台班	1.000	3.250
	电能校验仪	台班	1.250	4.500
	转速表	台班	1.000	2.500

工作内容：电动机，断路器，互感器，保护装置，电缆等一、二次回路的调试。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-324	PSGY03-325
子 目 名 称			电机调试	
			高压交流异步	
			一次设备	二次设备及回路
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	1671.42	868.05
	技工人工费	元	4100.46	2129.95
	高级技工人工费	元	930.60	483.35
施 工 机 具	手持式万用表（10000计数，真有效值）	台班	1.000	7.330
	电压电流表	台班	1.000	5.000
	高压绝缘电阻测试仪	台班	1.500	2.000
	智能电桥测试仪	台班	1.000	2.000
	数字高压表	台班	1.125	-
	电压电流互感升流器	台班	1.125	-
	电缆测试仪	台班	1.125	-
	直流高压发生器	台班	1.000	-
	交流试验变压器	台班	1.250	-
	真空断路器测试仪	台班	0.625	-
	数字毫秒表	台班	1.125	12.330
	继电保护测试仪	台班	-	12.330
	电能校验仪	台班	-	3.000

工作内容： 电动机组、开关控制回路调试，电动机连锁装置调试。

单位：组

定 额 编 号			PSGY03-326	PSGY03-327	PSGY03-328	PSGY03-329
子 目 名 称			电动机组调试		电机联锁装置调试	
			50kW以下		台数N	
			台数N		N≤3	3<N≤8
			N≤2	2<N≤4		
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	298.22	922.02	58.34	146.01
	技工人工费	元	731.73	2261.57	143.31	358.17
	高级技工人工费	元	166.08	513.13	32.56	81.27
施 工 机 具	手持式万用表（10000计数，真有效值）	台班	3.000	7.000	1.000	2.000
	电压电流表	台班	2.000	4.000	1.000	2.000
	高压绝缘电阻测试仪	台班	2.000	4.000	1.000	2.000
	电缆测试仪	台班	1.000	3.000	1.000	2.000
	数字毫秒表	台班	5.000	10.000	1.000	2.000
	继电保护测试仪	台班	2.000	5.000	1.000	2.000
	三相多功能钳形相位伏安表	台班	2.000	4.000	-	-
	智能电桥测试仪	台班	2.000	5.000	-	-
	电能校验仪	台班	1.000	3.000	-	-
	转速表	台班	1.000	3.000	-	-

工作内容： 电动机组、开关控制回路调试，电动机连锁装置调试。

单位：组

定 额 编 号			PSGY03-330
子 目 名 称			电机连锁装置调试
			台数N
			8<N≤12
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	204.35
	技工人工费	元	501.48
	高级技工人工费	元	113.83
施 工 机 具	手持式万用表（10000计数，真有效值）	台班	3.000
	电压电流表	台班	3.000
	高压绝缘电阻测试仪	台班	3.000
	电缆测试仪	台班	3.000
	数字毫秒表	台班	2.500
	继电保护测试仪	台班	2.500

工作内容： 变压器，断路器，互感器，隔离开关，风冷及油循环装置等一、二次回路的调试，空投试验及编写调试报告。

单位：系统

定 额 编 号			PSGY03-331	PSGY03-332	PSGY03-333	PSGY03-334
子 目 名 称			变压器系统调试			
			三相电力			
			功率P（kVA）			
			P≤560	560<P≤ 2000	2000<P≤ 4000	4000<P≤ 8000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	665.82	1054.72	1128.33	1287.80
	技工人工费	元	1633.29	2587.30	2767.87	3159.23
	高级技工人工费	元	370.78	586.83	628.22	717.07
施 工 机 具	手持式万用表（10000计数，真有效值）	台班	1.500	3.500	4.000	5.000
	数字高压表	台班	1.000	3.000	4.000	5.000
	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	1.000	2.000	3.000	4.000
	电压电流表	台班	1.500	3.500	4.000	5.000
	电压电流互感升流器	台班	1.500	3.000	4.000	5.000
	高压绝缘电阻测试仪	台班	1.000	2.000	3.000	4.000
	直流高压发生器	台班	1.000	2.000	3.000	4.000
	交流试验变压器	台班	1.000	2.000	3.000	4.000
	数字毫秒表	台班	1.500	5.000	4.000	5.000
	继电保护测试仪	台班	1.000	3.500	4.000	5.000
	智能型光导抗干扰介损测量仪	台班	1.000	2.000	3.000	4.000
	智能电桥测试仪	台班	1.000	3.000	5.000	7.000
	高压整流硅堆、滤波器	台班	1.500	3.000	4.000	5.000
	变比自动测量仪	台班	1.500	3.000	4.000	5.000
	数字频率计	台班	1.500	3.000	3.000	3.000
	继电器校验仪	台班	1.500	3.000	4.000	5.000
	变压器直流电阻测试仪	台班	1.500	3.000	5.000	6.000

工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
施 工 机 具	电能校验仪	台班	1.500	3.000	4.000	5.000
	真空断路器测试仪	台班	1.000	1.000	1.000	1.500

工作内容：

变压器，断路器，互感器，隔离开关，风冷及油循环装置等一、二次回路的调试，空投试验及编写调试报告。

单位：系统

定 额 编 号			PSGY03-335	PSGY03-336
子 目 名 称			变压器系统调试	
			三相电力	
			功率P（kVA）	
			8000<P≤20000	20000<P≤40000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	1753.94	2109.45
	技工人工费	元	4302.35	5174.98
	高级技工人工费	元	976.03	1174.42
施 工 机 具	手持式万用表（10000计数，真有效值）	台班	6.000	7.000
	数字高压表	台班	6.000	7.000
	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	5.000	6.000
	电压电流表	台班	6.000	7.000
	电压电流互感升流器	台班	6.000	7.000
	高压绝缘电阻测试仪	台班	5.000	6.000
	直流高压发生器	台班	5.000	6.000
	交流试验变压器	台班	5.000	6.000
	数字毫秒表	台班	6.000	7.000
	继电保护测试仪	台班	6.000	6.000
	智能型光导抗干扰介损测量仪	台班	5.000	6.000
	智能电桥测试仪	台班	9.000	11.000
	高压整流硅堆、滤波器	台班	6.000	7.000
	变比自动测量仪	台班	6.000	7.000
	数字频率计	台班	4.000	4.000
	继电器校验仪	台班	6.000	7.000
	变压器直流电阻测试仪	台班	7.000	8.000

工 料 机 名 称		单 位	人 工 费 及 材 料 、 施 工 机 具 消 耗 量 构 成	
施 工 机 具	电能校验仪	台班	6.000	7.000
	真空断路器测试仪	台班	1.500	1.500

工作内容： 自动开关或断路器, 隔离开关, 常规保护装置, 电测量仪表, 电力电缆等一、二次回路系统的调试。

单位：系统（台）

定 额 编 号			PSGY03-337	PSGY03-338	PSGY03-339
子 目 名 称			送配电设备系统调试		
			交流供电		
			功率10kV以下		
			负荷隔离开关	断路器	带电抗器
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	438.03	700.88	806.08
	技工人工费	元	1074.52	1719.31	1977.18
	高级技工人工费	元	243.82	390.21	448.77
施 工 机 具	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	1.000	-	-
	直流高压发生器	台班	-	1.500	2.000
	智能型光导抗干扰介损测量仪	台班	-	1.000	1.000
	电压电流互感升流器	台班	-	1.500	2.000
	继电保护测试仪	台班	-	2.000	2.000
	智能电桥测试仪	台班	-	2.000	2.000
	真空断路器测试仪	台班	-	1.000	1.000
	手持式万用表（10000计数，真有效值）	台班	2.000	2.000	2.000
	数字高压表	台班	1.000	1.500	2.000
	电压电流表	台班	2.000	2.000	3.000
	高压绝缘电阻测试仪	台班	1.000	1.000	1.000
	电缆测试仪	台班	1.000	2.000	2.000
	交流试验变压器	台班	1.000	1.500	2.000
	高压整流硅堆、滤波器	台班	1.000	1.500	2.000
	电能校验仪	台班	2.000	2.000	2.000

工作内容： 母线耐压试验、接触电阻测量、电压互感器、母线绝缘监视装置的调试。

单位：套

定 额 编 号			PSGY03-340	PSGY03-341	PSGY03-342
子 目 名 称			母线系统调试		
			功率P（kW）		
			P≤1	1<P≤10	10<P≤35
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	87.67	292.02	467.20
	技工人工费	元	214.87	716.35	1146.08
	高级技工人工费	元	48.71	162.55	259.97
施 工 机 具	数字高压表	台班	-	1.000	2.000
	直流高压发生器	台班	-	1.000	2.000
	继电保护测试仪	台班	-	2.000	3.000
	智能电桥测试仪	台班	-	2.000	3.000
	高压整流硅堆、滤波器	台班	-	3.000	3.000
	电能校验仪	台班	-	1.000	1.500
	电压电流表	台班	2.000	4.500	6.000
	手持式万用表（10000计数，真有效值）	台班	1.000	2.000	3.000
	高压绝缘电阻测试仪	台班	1.000	2.000	3.000
	交流试验变压器	台班	1.000	2.000	3.000
	电感电容测试仪	台班	1.000	1.000	2.000

工作内容：电动机、控制器、控制盘、电阻、控制回路的调试。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-343	PSGY03-344	PSGY03-345
子 目 名 称			电气调试		
			桥式起重机	单梁起重机	电动葫芦
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人工费	普工人工费	元	438.03	175.18	58.95
	技工人工费	元	1074.52	429.73	144.60
	高级技工人工费	元	243.82	97.43	32.81
施工机具	手持式万用表（10000计数，真有效值）	台班	12.500	5.000	1.000
	电压电流表	台班	7.500	3.000	0.500
	高压绝缘电阻测试仪	台班	3.500	1.000	0.500

工作内容：接地电阻试验。

单位：见表

定 额 编 号			PSGY03-346	PSGY03-347
子 目 名 称			电气调试	
			接地装置	
			接地极	接地网
			组	系统
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人工费	普工人工费	元	17.53	87.67
	技工人工费	元	43.01	214.87
	高级技工人工费	元	9.84	48.71
施工机具	接地电阻测试仪	台班	0.300	1.500

工作内容： 避雷器的耐压及吸收点试验、接地试验。

单位：组

定 额 编 号			PSGY03-348
子 目 名 称			电气调试
			避雷器
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	233.68
	技工人工费	元	573.04
	高级技工人工费	元	129.99
施 工 机 具	手持式万用表（10000计数，真有效值）	台班	1.750
	数字高压表	台班	1.250
	高压绝缘电阻测试仪	台班	2.000
	直流高压发生器	台班	1.250
	交流试验变压器	台班	1.250
	智能型光导抗干扰介损测量仪	台班	0.250
	电感电容测试仪	台班	1.250
	高压整流硅堆、滤波器	台班	1.500

工作内容： 电容器的耐压及吸收点试验。

单位：组（台）

定 额 编 号			PSGY03-349
子 目 名 称			电气调试
			电容器
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	333.74
	技工人工费	元	818.68
	高级技工人工费	元	185.77
施 工 机 具	手持式万用表（10000计数，真有效值）	台班	2.500
	数字高压表	台班	2.000
	电压电流表	台班	2.000
	高压绝缘电阻测试仪	台班	1.500
	直流高压发生器	台班	1.500
	交流试验变压器	台班	1.500
	电感电容测试仪	台班	2.500
	高压整流硅堆、滤波器	台班	1.500

工作内容：电抗器的耐压及吸收点试验。

单位：组（台）

定 额 编 号			PSGY03-350
子 目 名 称			电气调试
			电抗器
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	162.64
	技工人工费	元	399.14
	高级技工人工费	元	90.61
施 工 机 具	手持式万用表（10000计数，真有效值）	台班	2.000
	数字高压表	台班	1.000
	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	1.000
	高压绝缘电阻测试仪	台班	1.000
	智能电桥测试仪	台班	1.000

工作内容： 一般硅整流设备开关，调压设备，整流变压器，硅整流设备及一、二次回路调试，自动装置，继电器及控制回路的调整试验。

单位：见表

定 额 编 号			PSGY03-351	PSGY03-352
子 目 名 称			电气调试	
			一般硅整流设备	综合保护器
			系统	套
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	379.69	1827.25
	技工人工费	元	931.21	4482.36
	高级技工人工费	元	211.26	1017.17
施 工 机 具	手持式万用表（10000计数，真有效值）	台班	10.000	7.000
	高压绝缘电阻测试仪	台班	2.500	-
	示波器	台班	2.000	-
	晶体管图示仪	台班	4.500	-
	最佳阻容调节器	台班	4.000	-
	精密标准电阻箱	台班	4.000	-
	模拟负载电阻装置	台班	2.500	-
	三相精密测试电源	台班	-	8.000
	三相多功能钳形相位伏安表	台班	-	7.000
	数字毫秒表	台班	-	6.000
	继电保护测试仪	台班	-	15.000
	电压电流表	台班	0.350	5.000
	自动LCR测量仪	台班	3.000	4.000

工作内容： 保护装置本体及二次回路的调整试验。

单位：套

定 额 编 号			PSGY03-353	PSGY03-354	PSGY03-355	
子 目 名 称			电气调式	电气调试		
			特殊保护装置			
			瓦斯继电器	变频器	零序电流互感器	
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费		元	28.27	162.64	140.12
	技工人工费		元	69.52	399.14	343.90
	高级技工人工费		元	15.65	90.61	77.99
施 工 机 具	手持式万用表（10000计数，真有效值）		台班	0.100	1.500	2.000
	数字毫秒表		台班	0.100	1.000	1.000
	继电保护测试仪		台班	0.500	-	1.500
	示波器		台班	-	1.500	1.000
	电压电流表		台班	-	1.000	1.500

工作内容： 测量绝缘电阻、直流电阻、比差试验、交流耐压、端盖折装吊芯检查。

单位：见表

定 额 编 号			PSGY03-356	PSGY03-357
子 目 名 称			电气试验	
			互感器	电压互感器屏（柜）
			个	台
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	22.97	113.66
	技工人工费	元	56.36	278.64
	高级技工人工费	元	12.87	63.35
施 工 机 具	手持式万用表（10000计数，真有效值）	台班	0.150	1.000
	数字高压表	台班	0.100	0.500
	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.050	-
	交流试验变压器	台班	-	0.500
	电压电流表	台班	0.100	1.000
	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.030	0.400

工作内容： 清扫、检查、交流耐压试验或工频击穿电压试验。

单位：见表

定 额 编 号			PSGY03-358	PSGY03-359	PSGY03-360	PSGY03-361
子 目 名 称			电气试验			
			电 缆			支持绝缘子
			直流耐压	泄 漏	故 障	功率P（kW）
						P≤10
			根·次		点	10件
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	17.68	23.13	481.87	14.06
	技工人工费	元	43.75	56.73	1182.05	34.48
	高级技工人工费	元	9.84	12.87	268.30	7.82
施 工 机 具	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.175	-	-	-
	直流高压发生器	台班	0.325	-	-	-
	交流试验变压器	台班	0.150	0.500	-	-
	电缆测试仪	台班	-	0.500	-	-
	手持式万用表（10000计数，真有效值）	台班	-	-	6.000	-
	电缆故障测试仪	台班	-	-	6.000	-
	高压绝缘电阻测试仪	台班	-	-	6.000	-
	交直流试验变压器	台班	-	-	-	0.135

工作内容： 清扫、检查、交流耐压试验或工频击穿电压试验。

单位：见表

定 额 编 号			PSGY03-362	PSGY03-363	PSGY03-364
子 目 名 称			电气试验		
			绝缘套管	安全保护用具（件、次、双、副）	绝缘油
			平均每只		
			试样件	套	试样件
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	2.42	6.50	11.64
	技工人工费	元	5.75	15.76	28.55
	高级技工人工费	元	1.51	3.53	6.31
施 工 机 具	交直流试验变压器	台班	0.030	0.120	-
	绝缘油试验仪	台班	-	-	0.400

工作内容： 保护装置本体及二次回路的调整试验、气体露点试验。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-365
子 目 名 称			电气试验
			SFA断路器
			2000A以下
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	270.86
	技工人工费	元	664.07
	高级技工人工费	元	150.68
材 料	汽油(综合)	kg	0.300
	六氟化硫	kg	1.800
	电力复合酯 一级	kg	0.070
施 工 机 具	精密交直流稳压电源	台班	6.000
	数字兆欧表	台班	10.000
	接地电阻测试仪	台班	3.000
	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	6.000
	高压试验成套装置	台班	6.000
	谐波分析仪	台班	3.000
	便携式精密露点仪	台班	1.000
	三相交直流测试电源	台班	3.000
	电压电流互感升流器	台班	6.000
	三相多功能钳形相位伏安表	台班	7.000

5 支架桥架

工作内容： 损坏支架的拆除、新支架的安装、补漆。

单位： t

定 额 编 号			PSGY03-366
子 目 名 称			支架更换
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	938.64
	技工人工费	元	2302.54
	高级技工人工费	元	522.47
材 料	金属支架	t	(0.800)
	调和漆	kg	15.000
	防锈漆	kg	15.000
	其他材料费	%	1.000
施 工 机 具	砂轮切割机 砂轮直径D（mm） D=400	台班	4.000

工作内容： 旧支架拆除、整理、补漆、重新安装。

单位： t

定 额 编 号			PSGY03-367
子 目 名 称			支架保养
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	730.05
	技工人工费	元	1790.87
	高级技工人工费	元	406.36
材 料	调和漆	kg	7.500
	防锈漆	kg	7.500
	其他材料费	%	1.000

工作内容： 损坏线槽的拆除、新线槽的安装。

单位：10m

定 额 编 号			PSGY03-368
子 目 名 称			热镀锌线槽更换
			宽度T（mm）
			T=60
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	187.73
	技工人工费	元	460.51
	高级技工人工费	元	104.49
材 料	热镀锌线槽	m	(8.000)
	砂轮片 Φ400	片	0.100
施 工 机 具	砂轮切割机 砂轮直径D（mm） D=400	台班	0.800

工作内容： 旧线槽拆除、整理、重新安装。

单位：10m

定 额 编 号			PSGY03-369
子 目 名 称			热镀锌线槽保养
			宽度T（mm）
			T=60
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	146.01
	技工人工费	元	358.17
	高级技工人工费	元	81.27

工作内容： 旧桥架拆除、新桥架安装。

单位：10m²

定 额 编 号			PSGY03-370
子 目 名 称			PVC桥架更换
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	125.15
	技工人工费	元	307.01
	高级技工人工费	元	69.66
材 料	PVC桥架	m³	(11.000)
	其他材料费	%	1.000
施 工 机 具	木工圆锯机 直径D（mm） D=500	台班	1.000

工作内容： 旧桥架拆除、整理、重新安装。

单位：10m²

定 额 编 号			PSGY03-371
子 目 名 称			PVC桥架保养
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	普工人工费	元	112.61
	技工人工费	元	276.23
	高级技工人工费	元	62.60

3.3.4 仪表与自控

1 流量仪表

工作内容：准备工作、设备拆卸、零件清理、修复部件、损坏件更换、设备装配、表头测试、电缆测试、信号测试、液位标定（测试）。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-372	PSGY03-373
子 目 名 称			流量计保养	
			一体式	分体式
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	170.50	268.14
	技工人工费	元	418.24	657.95
	高级技工人工费	元	94.90	149.17
施 工 机 具	精密交直流稳压电源	台班	0.720	1.125
	综合校验仪	台班	0.480	1.125
	手持式万用表（10000计数，真有效值）	台班	1.560	1.695
	数字电压表 量程：10 μV-1000V	台班	0.360	0.675

2 自动化系统

工作内容：准备工作、光缆断点测试、光缆损耗测试、故障点查找、光缆熔接、修复测试、网络测试、清理现场。

单位：100m

定 额 编 号			PSGY03-374	PSGY03-375
子 目 名 称			光缆网络检修	
			室内	室外
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	253.63	309.10
	技工人工费	元	622.17	720.80
	高级技工人工费	元	141.09	172.14
材 料	通信光缆	m	(4.072)	(20.360)
	光缆接头	套	(2.000)	(2.000)
	光缆接续器材 6芯	套	2.000	2.000
	其他材料费	%	3.000	3.000
施 工 机 具	手持光损耗测试仪	台班	1.000	1.500
	手提式光纤多用表	台班	0.800	1.000
	光纤熔接机	台班	0.500	0.500
	光纤切割机	台班	0.500	0.500

工作内容：准备工作、设备拆卸、信号测试、故障查找、修复部件、设备装配、信号测试。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-376	PSGY03-377	PSGY03-378	PSGY03-379
子 目 名 称			光缆网络设备保养			
			中继器	信号转换器	光终端机	光交换器
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	73.01	75.12	84.95	197.10
	技工人工费	元	179.09	184.28	208.38	483.50
	高级技工人工费	元	40.64	41.90	47.20	109.79
材 料	通信光缆	m	(10.180)	(10.180)	(10.180)	(10.180)
	焊锡	kg	1.050	1.050	1.313	1.313
	焊锡膏 瓶装50g	kg	0.210	0.210	0.315	0.315
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	手持光损耗测试仪	台班	2.000	3.000	10.000	5.000
	手提式光纤多用表	台班	2.000	3.000	8.000	15.000

3 综合控制系统

工作内容：准备工作、设备拆卸、信号测试、故障查找、修复部件、设备装配、信号测试。

单位：个

定 额 编 号			PSGY03-380	PSGY03-381	PSGY03-382
子 目 名 称			可编程序控制器（PLC）保养		
			信号输入输出	协议转换、信号变 送	CPU和底板
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	73.01	103.08	152.66
	技工人工费	元	179.09	252.87	374.30
	高级技工人工费	元	40.64	57.55	85.06
材 料	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-450V/750V-1×4	m	2.036	2.036	2.036
	铜接线端子 DT-10	个	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	手持式万用表（10000计数，真有效值）	台班	0.750	1.000	1.500
	标准信号发生器	台班	0.100	0.150	0.200
	电压电流表	台班	0.500	0.750	1.000

工作内容：准备工作、信号测试、故障查找、设备拆卸、修复部件、设备装配、信号测试。

单位：台

定 额 编 号			PSGY03-383	PSGY03-384	PSGY03-385	PSGY03-386
子 目 名 称			工控机和现场服务器保养			
			信号点N			
			N≤100	100<N≤300	300<N≤500	500<N≤1000
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	102.18	166.57	235.95	315.30
	技工人工费	元	250.65	408.23	578.60	773.63
	高级技工人工费	元	56.79	92.63	131.25	175.67
材 料	清洁剂	kg	0.132	0.158	0.184	0.210
	毛刷	把	0.250	0.250	0.250	0.250
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	手持式万用表（10000计数，真有效值）	台班	0.200	0.200	0.200	0.200
	电压电流表	台班	0.050	0.050	0.050	0.050

工作内容：常规检查、故障查找、硬件及顺序检查、应用功能测试、系统调试。

单位：套

定 额 编 号			PSGY03-387			
子 目 名 称			小型远程终端控制系统（RTU）保养			
			信号点N			
			N≤48			
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	478.09			
	技工人工费	元	1172.41			
	高级技工人工费	元	266.28			
施 工 机 具	综合校验仪	台班	1.600			
	数字电压表 量程：10 μV-1000V	台班	2.670			
	工业用真有效值万用表	台班	2.670			

工作内容： 准备工作、设备拆卸、零件清理、修复部件、损坏件更换、设备装配、设备测试。

单位：见表

定 额 编 号			PSGY03-388	PSGY03-389
子 目 名 称			远程终端（RTU）柜内部件保养	
			冷却风扇	稳变压和不间断电源
			个	台
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成	
人 工 费	普工人工费	元	55.47	43.83
	技工人工费	元	136.08	107.53
	高级技工人工费	元	30.79	24.48
材 料	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-450V/750V-1×4	m	2.100	0.509
	毛刷	把	2.500	0.250
	铜接线端子 DT-10	个	-	0.500
	其他材料费	%	3.000	3.000
施 工 机 具	手持式万用表（10000计数，真有效值）	台班	1.000	0.200
	电压电流表	台班	-	0.250

4 信号装置

工作内容：准备工作、表头测试、电缆测试，信号测试、标定（测试）。

单位：件

定 额 编 号			PSGY03-390	PSGY03-391	PSGY03-392
子 目 名 称			信号点维修调试		
			开关量	模拟量	脉冲量
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成		
人 工 费	普工人工费	元	43.83	47.01	49.88
	技工人工费	元	107.53	115.13	122.36
	高级技工人工费	元	24.48	26.25	27.76
施 工 机 具	精密交直流稳压电源	台班	0.190	0.250	0.190
	手持式万用表（10000计数，真有效值）	台班	0.310	0.370	0.380
	数字电压表 量程：10 μ V-1000V	台班	0.190	0.250	-
	脉冲计数器	台班	-	-	0.190
	脉冲信号发生器	台班	-	-	0.190
	示波器	台班	-	-	0.190

5 过程检测仪表

工作内容：准备工作、设备拆卸、零件清理、修复部件、损坏件更换、设备装配、表头测试、电缆测试、信号测试、液位标定（测试）。

单位：个

定 额 编 号			PSGY03-393	PSGY03-394	PSGY03-395	PSGY03-396
子 目 名 称			传感器保养			
			转速	温度	硫化氢	限位
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成			
人 工 费	普工人工费	元	14.66	14.96	14.96	20.86
	技工人工费	元	35.78	36.71	36.89	51.17
	高级技工人工费	元	8.08	8.33	8.33	11.61
材 料	麻布	kg	0.011	0.011	0.011	0.011
	铜芯聚氯乙烯绝缘导线 BV-450V/750V-1×4	m	2.036	2.036	5.090	2.036
	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
施 工 机 具	手持式万用表（10000计数，真有效值）	台班	0.300	0.200	0.150	0.250
	监测仪器	台班	0.100	-	0.500	-

3.3.5 标识系统

工作内容： 钻孔、安装等。

单位： 块

定 额 编 号			PSGY03-397
子 目 名 称			标识标牌更换
工 料 机 名 称		单位	人工费及材料、施工机具消耗量构成
人 工 费	技工人工费	元	34.30
材 料	标识标牌	块	(1.000)
	膨胀螺栓 M10mm	套	4.120
	冲击钻头 ϕ 8mm~16mm	个	0.060
	其他材料费	%	2.000

本消耗量用词说明

- 1 为便于在执行本标准条文时区别对待，对要求严格程度不同的用词说明如下：
 - 1) 表示很严格，非这样做不可的：
正面词采用“必须”，反面词采用“严禁”；
 - 2) 表示严格，在正常情况下均应这样做的：
正面词采用“应”，反面词采用“不应”或“不得”；
 - 3) 表示允许稍有选择，在条件许可时首先应这样做的：
正面词采用“宜”，反面词采用“不宜”；
 - 4) 表示有选择，在一定条件下可以这样做的，采用“可”。
- 2 条文中指明应按其他有关标准执行的写法为：“应符合……的规定”或“应按……执行”。